

广东金雁工业集团有限公司研发中心
磁材实验设备和检测仪器采购项目

采购项目编号：JY20240002

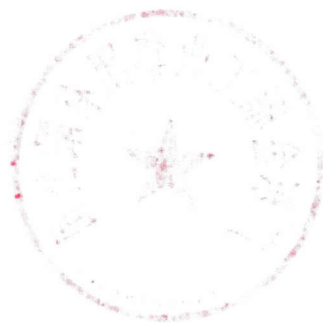
招
标
文
件

招标人：广东金雁工业集团有限公司
(盖章)



目 录

第一部分：投标邀请函.....	1
第二部分：采购项目内容.....	5
第三部分：投标人须知.....	17
第四部分：合同书格式.....	28
第五部分：投标文件格式.....	34



第一部分 投 标 邀 请 函

投 标 邀 请 函（招标公告）

各投标人：

广东金雁工业集团有限公司研发中心，有一批实验设备和检测仪器采购项目进行公开招标采购，现由广东金雁工业集团有限公司招标办负责本项目公开招标工作，欢迎符合资格条件的供应商投标。

- 一、采购项目编号：JY20240002
- 二、采购项目名称：金雁工业集团研发中心磁材实验设备和检测仪器采购项目
- 三、采购数量：详见内容表
- 四、采购项目内容及需求：
 - 1. 项目内容及基本要求：

标的	设备名称	数量	最高限价总额（人民币）	投标保证金
①	能量色散 X 荧光光谱仪	1 台	28 万元	0.5 万元
②	台式扫描电子显微镜 (SEM)	1 台	66 万元	1 万元
③	永磁特性自动测量仪	1 台	14 万元	0.2 万元
④	45 吨试验油压机	1 台	29 万元	0.5 万元

- 2. 项目详细技术参数：详见本文件“第二部分 采购项目内容”
- 3. 信息发布平台：“中国政府采购网” (<http://www.ccgp.gov.cn/>) ” “采购与招标网” (<https://www.chinabidding.cn/>) ”、“广东金雁工业集团有限公司网” (<http://www.mzjinyan.com/>) 。
- 4. 投标人可以对一个标的或全部标的进行投标，不允许只对标的内的其中部分进行投标。

五、相关时间、地点、联系方式：

- 1. 报名及提交保证金时间：2024 年 1 月 10 日- 1 月 19 日 16:00 前；
(在此时间内将报名资料扫描件发到邮箱，纸质文件已寄出，并在报名时将保证金交付到账户，否则视为放弃报名) ；
- 2. 投标截止时间（以投标人投标文件邮件签收时间为准）：2024 年 1 月 29 日 16:00；
- 3. 开标时间：2024 年 1 月 30 日上午 9：00；

4. 集团招标办邮寄接收地址：广东省梅州市彬芳大道中 26 号广东金雁工业集团有限公司五楼招标办，

联系人：黎女士，电话：0753-2269122。邮箱 mzjy@mzjinyan.com。

5. 采购方地址：广东金雁工业集团有限公司研发中心（梅江区古洲路 15 号）

设备技术联系人：陈女士 电话：13750539258

六、相关投标材料：

1. 投标人应提供以下报名材料（在报名时间截止日前扫描件发到邮箱，纸质材料一正七副共八套邮寄到广东金雁工业集团有限公司公司招标办）：

①报名表；

②营业执照复印件（加盖公章）；

③法定代表人/负责人资格证明书或法人代表授权委托书；

④具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面承诺函（格式自拟，加盖公章，提供原件）；

⑤投标函、诚信投标承诺书等相关承诺函（原件）；

⑥信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）“信用信息”（附件下载、首页加盖公章及骑缝章）、

中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询报告截图（加盖公章）。

2. 投标文件由如下两部分组成：

①投标报价文件（一份）；②投标书（商务、技术资料等，一正七副共 8 套）

3. 递交投标文件要求：

1) 投标文件以**邮寄**的形式，在**投标截止**日前邮寄到广东金雁工业集团有限公司招标办；

2) 投标报价文件（一份）和投标书（一正七副）等两部分资料，要求分别独立密封包装，包装袋封面要标识清楚文件类别，然后统一打包邮寄，邮寄外包装要标识公司名称。

七、投标保证金

1. 投标人应在报名时缴交本项目投标保证金，确定中标人签订合同后，五个工作日内不计利息原额退还。

- 2.未按规定交纳投标保证金的投标，为无效投标。
- 3.未中标的投标人的保证金将于开标结束后 5 日内不计利息原额退还。
- 4.中标人的投标保证金，在书面合同签订后 5 日内不计利息原额退还。
- 5.有下列情形之一的，投标人保证金将不予退回：
 - (1)投标人中标后在规定时间内不与采购方签订合同的或不履行合同义务的；
 - (2)投标人违反国家招投标法律法规规定，出现符合没收保证金情形的。

6.保证金交付帐号：

户 名：广东金雁工业集团有限公司

开户行：中国工商银行股份有限公司梅州分行营业部

账号：2007003909100000176

八、其他：

- 1.投标人要具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；
- 2.本项目不接受联合体投标。

广东金雁工业集团有限公司

2024年1月10日



第二部分

采 购 项 目 内 容

采购项目内容

注：

- 1. 本采购项目内容中所出现的材料、货物或参照的品牌仅为方便描述而没有限制性，投标人可以在其提供的文件资料中选用替代标准，但这些替代标准需优于或相当于采购项目内容的标准。
- 2. 投标人必须对以下技术规格、参数要求每项内容在其提供的投标文件中作出响应，未作出响应的部分按负偏离处理。
- 3. 以下带“▲”的条款为重要性条款，若投标人出现响应负偏离的，将导致严重扣分，但不作为废标条款。
- 4. 以下带“★”的条款为实质性条款，若投标人出现不满足或响应负偏离的，将按无效投标文件处理。

采购项目技术规格、参数及要求

标的①：能量色散 X 荧光光谱仪

▲（一）整套设备组成：

名 称	数 量	备 注	响应
X 射线荧光光谱仪 (Na~U)主机	1 台	含下列主要部件： (1) X 光管 Rh 靶材 (2)SDD 电制冷半导体探测器 (3)放大电路 (4)高压电源系统 (5)高清晰摄像头 (6)自动切换准直器 (7)自动切换滤光片 (8)准直器和滤光片自由组合 (9)可抽真空样品腔及真空泵 (10)液晶屏	
真空系统(含原装真空泵)	1 套		
无标定量软件	1 套		
定性定量软件	1 套		
计算机	1 台	I7 或以上处理器； 16G 以上 RAM； 硬盘 256G 固态+IT 机械硬盘或以上;24 寸或以上液晶显示屏； Windows7 以上专业版操作系统，网卡	
打印机	1 台	激光打印机	

UPS	1 台		
手动压片机	1 台		
光谱仪桌子	1 张		
标准附件	1 套	(1) 准直孔 (2) 滤光片 (3) 标准样品 (4) 样品杯 (5) 样品压环	
其它资料	1 套	说明书、出厂检验合格证、装箱单、保修单以及其他应提供的资料等各 1 份。	

▲（二）主要技术要求

项目	技术要求	响应
1. 分析元素范围 ▲	化学周期表第 11 号元素 Na 到 92 号元素 U，测量含量范围 PPM 级-99.99%	
2. 光源 ▲	2.1 阳极材料为 Rh 端窗 2.2 最大功率 >50W 2.3 最大激发电压 50kV 2.4 最大激发电流 1mA 2.5 原级 X 射线经初级滤光片滤光后直接激发样品(不接受二次靶) 2.6 X 射线滤片：至少 5 个材料 2.7 准直器：≥7 个 2.8 光管照射样品面积：直径≥8mm	
3. 检测器 ▲	3.1 类型：硅漂移探测器(SDD)，多道处理器，通道数 4096 3.2 冷却方式：电冷却 3.3 能量分辨率：最低至少可至 125eV 3.4 最大计数率：≥100000cps 3.5 具备检测器保护功能：具备可更换的探测器保护帽，阻挡测试过程中可能的粉尘掉落或液体渗漏，避免以上情况损坏检测器。	
4. 样品腔面积▲	可容纳 Φ320mm×100mm 或以上的圆柱样品进样。	
5. 显示装置▲	外壳有液晶显示器显示真空度、高压和管流。	
6. 具备真空测量模式▲	配置真空泵，可对 Na、Mg、Al、Si、P 等元素在真空环境下进行测试，消除环境对样品的测试影响，得到更精确的结果。	
7. 微量样品测试	配置小孔准直器面罩，用于对样品量不足(1g 左右不压片)时对样品的直接测试。	
8. RoHS 检测▲	有害元素 Cd/Pb/Cr/Hg/Br 检测限最低达 2ppm	
9. 测量时间	一般每个样在 60s-300s 内	
10. 测量精度▲	优于 0.05%（含量大于 96%的样品）	

11. 硬件▲	带 CCD 高清摄像头, 做到精确定位与分析; 仪器的防护盖与 X 光管高压联动; X 光管与软件联动	
12. 软件▲	可监控仪器状态, 有自动诊断功能, 须包含以下软件: 12.1 定性和定量分析软件: 用于具有系列标样的情况下, 按照标准曲线方式测定各元素的元素含量。 12.2 配置无标样定量分析软件: 用于没有标样的情况下, 采用基于峰跳跃模式的光谱谱线拟合方式测试未知样品中元素的含量(非基于扫描模式软件), 可快速的全谱图扫描元素;	
13. 使用条件	即开即用, 仪器不用的时候可以停机断电。 电源供应: 220 V, 50 Hz。工作环境温度 15-30℃, 相对湿度 30-70%, 周围不能有强电磁干扰。	
14. 安全/质量保证★	电器安全认证, 辐射安全认证。	

▲ (三) 验收和参数

1、满足以上技术参数
2、安装后仪器各项功能正常使用和各软件运转正常
3、同一样品, 测 5 次, 各元素测试结果允许误差优于 0.2%

标的②: 台式扫描电子显微镜 (SEM)

一、技术参数:

一、技术要求	响应
1.1 总体要求: 标配二次电子 (SE)+背散射 (BSE) 探测器, 可对样品表面形貌和元素衬度进行分析。前期操作和后期维护方便, 对使用环境要求较低。测试样品包括: 金属材料、非金属材料、无机材料、有机化合物等。	
1.2 仪器形态: 台式设计、可移动, 可摆放于普通实验室桌面使用	
1.3 室温: 20°C ± 3°C	
1.4 相对湿度: 35% — 70%	
二、主要技术指标	
1. 电子光学系统	
▲1.1 电子枪: 自动控制, 钨灯丝阴极聚焦, 灯丝使用预对中灯丝: 具有手动及自动聚焦功能;	
1.2 双聚光镜	
▲1.3 分辨率: 二次电子像分辨率 ≤ 6.0nm, 最高放大倍数 ≥ 150,000 倍;	
▲1.4 加速电压: 优于 3-20kv, 连续可调, 1KV 步进;	
1.5 电子束位移范围: 电子束偏转归零位手动可控, 一键操作。	
▲1.6 束流调节范围: ≥ 4 档	
▲1.7 光学镜头放大倍数 ≥ 1.8 倍	

2 样品室系统	
2.1 自动样品台座：三轴马达驱动： $X \geq 30 \text{ mm}$, $Y \geq 30 \text{ mm}$, $T \geq 0 \sim 45^\circ$, Z 向手动 5-50 mm, R 0-360° (电子束旋转); 全自动马达台, 鼠标点哪儿看哪儿	
2.2 单个最大样品尺寸 $\geq \Phi 50\text{mm}$, 最大样品高度 $\geq 35\text{mm}$	
2.3 配备探测器：高真空二次电子(SE)探测器及可伸缩型高灵敏度四分割背散射电子(BSE)探测器	
▲2.4 分析模式：具有二次电子形貌像分析模式、背散射电子成份像模式及二次电子像与背散射像同时成像分析模式	
2.5 不少于 10 个接口, 预留 EBSD, 拉曼光谱, 电子束曝光系统, 原位样品台等接口	
3 真空系统	
3.1 抽真空系统：涡轮分子泵, 机械泵, 无需冷却水,	
3.2 样品室含高、低真空模式, 可实现对不导电样品的无喷涂直接观察。	
3.3 真空系统：全自动, 机器关闭 8 小时以上重新抽真空时间 ≤ 3 分钟	
4 图像处理系统	
4.1 配套计算机系统： I5 以上处理器. 16G 以上 RAM , 硬盘 500G 固态或以上, 23.8" 液晶显示屏, Windows 专业操作系统, 键盘, 鼠标, USB 接口;	
4.2 存储图像格式：TIFF、BMP 与 JPEG 等	
4.3 图像分辨率：至少支持 512x512p、1024x1024p、2048x2048p	
4.4 有孔隙粒径测量软件	
5 控制系统	
5.1 操作系统 Windows	
5.2 电镜操作控制软件, 具有样品导航功能	
5.3 可通过控制杆、鼠标及键盘进行操作	
▲5.4 自动控制功能：全自动连续扫描拍照系统、自动电子枪加热、自动加束流、自动加偏压、自动对比度、自动亮度、自动故障检测等	
5.5 工作距离 5-45mm 内	
5.6 拓展：配备 X 射线能谱仪(EDS)接口, 可配备 Oxford, Bruker 等主流能谱厂家产品	
6. 安全装置：带过流保护	

三、验收:

编号	需求项	规格参数	验收方法	验收合格判据
1	真空系统	1.1 至少双泵, 机械泵+分子泵或者隔膜泵+分子泵	对于安装于仪器内部的现场核对设备彩页参数说明, 检查数量是否合格。	设备彩页参数说明符合规格参数要求, 可见真空泵数目正确
		1.2 抽真空时间 ≤ 3 分钟且后续可正常成像	现场演示抽真空运行, 开机使用, 进行成像测试并计时;	抽真空时间 ≤ 3 分钟且后续可以正常成像拍照。

2	样品室	2.1 最大样品尺寸 可装最大直径 $\geq 50\text{mm}$, 高度 $\geq 35\text{mm}$	1、现场核对设备参数说明; 2、选取双方认可接近最大样品尺寸进行现场放置演示	1、设备参数说明符合规格要求; 2、双方认可样品可放入样品室中
		2.2 全对中样品台 行程: 至少 XY 双轴标配 X: $\geq 35\text{mm}$; Y: $\geq 35\text{mm}$; 倾斜 T: $\geq 0 - 45^\circ$	1、现场核对设备参数说明; 2、现场手动演示操作进行样品台 XY 轴方向移动, 以及倾斜角度演示	1、设备参数说明符合规格要求; 2、现场手动演示操作进行样品台 XY 轴方向移动, X: $\geq 35\text{mm}$; Y: $\geq 35\text{mm}$; 倾斜 T: $\geq 0 - 45$ (或可配制夹具达到倾斜效果)
3	探测器	SE 二次电子探测器; BSE 背散射电子探测器;	1、现场核对设备参数说明; 2、现场进行双方认可的样品进行二次电子像、背散射拍摄	1、现场核对设备参数-配置二次电子探测器、背散射探测器, 均已配备; 2、现场双方认可样品二次电子像、背散射, 图片清晰, 元素准确无误
4	操作显示系统	PC&显示器; 鼠标; 键盘;	现场参照设备参数说明进行配件数量验收	PC&显示器; 鼠标; 键盘均已配置
5	易损耗件打包	预对中型钨灯丝 数量 ≥ 20 套	现场验收数量	预对中型钨灯丝 数量 ≥ 20 套
6	台式扫描电镜主要性能参数	6.1 自动聚焦手动调焦, 放大倍数 ≥ 50000	1、现场参照设备参数说明进行设备放大倍数的调节成像;	1、自动聚焦手动调焦, 放大倍数 ≥ 50000 ;
		6.2 加速电压范围可覆盖 5kV-20kV	1、核对设备彩页参数说明, 检查宣称规格是否满足要求; 2、现场开机使用, 进行不同加速电压的调节	1、设备参数说明符合规格要求; 2、加速电压范围覆盖 5kV-20kV
		6.3 分辨率: 分辨率 $\leq 10\text{nm}$	1、现场对双方认可样品进行连续 3 张图片拍摄 2、不确定度 (误差) 按照相关国标要求进行现场测试或者出示相关测试报告	1、连续 3 张图片符合使用要求; 2、现场测试不确定度 (误差) 符合国标要求或者出示相关符合国标测试报告 (测试方案 GB T 16594-2008 微米级长度的扫描电镜测量方法通则 标准)
		6.4 电子枪: 预对中钨灯丝	核对设备彩页参数说明;	设备参数说明符合规格要求, 电子枪为预对中钨灯丝电子枪。
		6.5 具有误差辅助功能: 对样品成像、衬度、像散等可以进行自动或者手动干预修正补偿	现场演示该功能	具有误差辅助功能
7	软件	7.1 可搜索、输出历史分	现场演示该功能。	可搜索、输出历史分析数据, 选

		析数据，报告模板多种可选		择不同的报告模板
		7.2 软件可适配电脑系统进行免费升级	核对供应商相关售后服务承诺文件 或提供软件安装包及安装教程	售后服务条款中必须包含有关“软件可以适配电脑系统进行免费升级”的服务条款 或根据提供的软件安装包以及安装教程，可自行进行软件重装

标的③：永磁特性自动测量仪

一 技术参数要求：

名称	技术参数要求		响应
1. 总体要求	系统设计符合 GB/T3217-2013 永磁(硬磁)材料磁性试验方法、GB11209-89 磁性橡胶磁性能的测定方法、GB/T 24270-2009 永磁材料磁性能温度系统测量方法和 IEC60404-5 永磁(硬磁)材料磁性试验方法等标准规范要求。		
2. 测试范围	可自动测量钕铁硼、铝镍钴、钕钴、铁氧体、铁铬钴等永磁材料的磁滞回线和退磁曲线，准确测量 Br、Hcb、Hcj、(BH) _{max} 、Hk、Hd、Bd 等磁特性参数。		
3. 测量温度范围	优于“室温-220℃（配置加热电源）”		
4. 测量方法	符合 GB/T 3217-2013 国际标准 IEC60404-5		
5. 主机精度	B、J 通道	测量范围：±3T； 测量精度：误差小于 1%（满度值）； 分辨率：0.05%； 定值精度：≤0.05%，重复性优于 0.5%，误差小于±0.1%；	
	H 通道	测量范围：±2785KA/M； 测量精度：误差小于 1%（满度值）； 分辨率：0.025%； 重复性优于 5%，误差小于 0.5%-2%（随样品种类变化）；	
	(BH) _m 通道	测量范围：1MG0e；80MG0e（随样品种类变化） 测量精度：误差小于 0.5%-5%（随样品种类变化）； 分辨率：0.01MG0e，0.1MG0e	
6. 电磁铁	型号	电磁铁直径≥140mm，极头可拆换，手动控制升降，配置冷却系统	
	极头间距	至少 0~50mm（手动）	
	极头	配 2 套：1 套纯铁极头或铁钴合金极头、1 套纯铁高温加热极头	

	极头大小、气隙与磁场	极头 $\phi 80\text{mm}$, 10mm 气隙时候要求: 最大磁场 $>2.4\text{T}$	
7. 积分器漂移稳定度	手动或电脑调漂时优于 0.1%-0.2%/90s		
8. 智能调零	探头智能调整零点, 线圈智能调整零点		
9. 测量软件	9.1 中英文可切换, 自动校正数据, 自动校正量程系数, 实现测量全过程跟踪提示。 9.2 文件管理具有自动保存数据、删除数据、清除数据功能。 9.3 文件系统采用数据库格式, 可打印多种格式纸质版本, 导出 PDF 电子档、EXCEL 以及文本格式。 9.4 数据文件包含完整的采样数据、样品参数和仪器参数, 可方便输入其他软件中。 9.5 输入样品具体编号, 可查找档案。		

▲二 整套设备组成 (至少)

序号	产品名称	型号规格	数量	单位	备注	响应
1	永磁特性自动测量仪		1	台	带一体机工控	
2	永磁测试电源		1	台		
3	电磁铁		1	台	带电磁铁工控柜	
4	收缩极头		1	副		
5	温控电源(含加热极头)		1	套		
6	积分霍尔仪		1	台		
7	数据采集卡		1	块		
8	测量软件		1	套	WIN7 及以上	
9	工控计算机		1	套		
10	显示器	液晶	1	台	19.5 寸以上	
11	打印机		1	台	黑白激光打印机	
12	校准线圈		1	个		
13	标准样品	铝镍钴	1	个	附第三方测试报告	
14	测试线圈		6	个	具体规格根据客户要求定制	
15	机柜		1	个		
16	电磁铁机柜/底座		1	个		
17	固定接线盒		1	个		
18	电源插线板		1	个		
19	使用手册				操作说明书	

▲三 验收规格和参数

在恒温条件下测试 AlNiCo 标准样品时, 技术指标如下:

序号	被测参数	Br (%)	HcB (%)	HcJ (%)	(BH) max (%)
1	不确定度(k=2)	1	1	1	2
2	重复性(恒温)	± 0.3	± 0.3	± 0.3	± 1

标的④：45 吨试验油压机

▲（一）整套设备组成：

包含主机、液压站、控制柜（PLC、触摸屏、充退磁变频器等）、风冷（或水冷、油冷）充退磁线圈、真空泵、模架；

▲（二）主要技术要求

序号	项目	单位	参数	响应
1	公称压力	KN	>450	
2	下缸顶出力	KN	≥100	
3	下缸退回力	KN	100	
4	滑块快下速度	mm/s	≥50	
5	滑块接近模具速度	mm/s	1~17	
6	快压速度	mm/s	0.1mm~2mm/s 任意可调	
7	慢压速度	mm/s	0.01mm~1.5mm/s 任意可调	
8	滑块回程速度	mm/s	≥80	
9	下缸顶出速度	mm/s	≥15	
10	下缸退回速度	mm/s	≥35	
11	滑块最大行程	mm	不小于 500	
12	下缸最大行程	mm	150	
13	上下工作台最大空位	mm	≥750	
14	上、下置式冷却线包	安匝	10 万	
15	整机装机总功率（参考）	kw	<80	
16	水环真空泵	MPa	配置单独的真空泵和真空罐，真空度 ≤-0.05	
17	液体最大工作压力	MPa	≥18	
18	上缸、下缸行程控制	上缸用 ≤±0.1mm 级电子尺，下缸用绝对值旋转编码器测量（或上下缸都用电子尺或编码器）；触摸屏显示。		
19	油泵出口及上缸、下缸压力控制	压力传感器控制，精度等级 0.2~0.5		
20	控制	PLC，触摸屏和按钮集中控制		

21	液压控制系统	单伺服或者多伺服系统	
22	运行方式	手动或自动调整等方式	
23	模具及模架	模具用一压 2 件, $\phi 32.4\text{mm}$ 的圆饼, 凹模用硬质合金, 配套合适的模架。以及磁瓦样品压制功能。	
24	充退磁线圈及变频器	充退磁系统变频器采用优质可靠的变频器、供方需提供品牌与参数	
24	油箱和过滤器	液压站加油口要有台阶防止油箱表面水进入; 液压站放入不锈钢盆中。压机在额定工作压力 20MPa, 连续工作 24 小时, 正常压制产品的情况下, 油箱内的油温最高不超过 55°C ; 油泵进油口设置有过滤器。	
25	安全配置	上缸控制油路要设置液压锁等安全阀件, 要选择合适的换向阀中位机能, 上缸充液阀要安全可靠, 防止上缸快速下坠; 泵站液压系统还应该设置主动防上缸下坠安全装置或其他安全装置;	
27	质保要求	工作台质保终身, 油缸两年, 其他质保一年。在保修期内, 如设备非人为原因而出现的质量问题, 招标方有权向中标方提出质量异议, 中标方应负责包修。中标方保证在接到电话 2 小时内响应招标方要求, 48 小时内派员工上门现场维护。保质期后, 中标方终身提供备件和售后 48 小时到位服务。	
28	随设备资料	1. 随机备件: (1)易损备用密封件一套; (2)压机使用及维护保养说明书; (3)阀件型号清单及质量证明; (4)电气元件型号清单; (5)伺服驱动器说明书及质量证明; (6)变频器说明书及质量证明; (7)发货清单; (8)厂家需提前提供液压原理图给需方确认; (9)厂家提供管理密码并且厂家不得私自修改管理密码; (10)厂家提供设备布局图。 2. 验收前需提供以下图纸及清单: 液压原理图 (含电磁铁动作表)、集成块元件布置图、基础图、一次线路原理图、PLC 接线图、上缸密封结构示意图、下缸密封结构示意图、易损件备件清单、新机精度报告、调试报告、培训报告、验收报告。	

▲ (三) 验收和参数

序号	验收内容		
1	设备技术参数应符合上表所列的技术要求		
2	设备安装调试运行, 各功能正常使用		
3	主机精度	1	上工作台对模具座的平行度 0.08/300×300
		2	上工作台运动对模具座的垂直度, 正面、侧面 0.20/200
		3	下缸端面对模具座的平行度 0.04/150×150

4	试机情况	1	公称压力，停机保压 5 分钟压力降 5%
		2	超出额定压力 20%，试压 5~8 次，压机运行正常
		3	压机泄漏检查
		4	快、慢压速度调整
		5	卸荷平稳无冲击性振动
		6	充、退磁电流可无极调整
5	安装模具试压产品	1	连续压制产品生坯外观无分层
		2	产品连续压制 50 次，检测压机稳定性

采购项目商务要求

1. 货物一般要求：

①竞价人所供货物必须是制造商原装、全新、未使用过的产品，产品符合国家及该产品的出厂标准及相关认证规定，在中国范围内合法销售的产品；

②货物外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰、明确；

③产品包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施，凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由中标人承担。

2. 售后服务要求：

①所投货物从验收合格之日起承诺不少于壹年的全免费售后服务质量保证期，质保保用期内非采购人的人为原因而出现产品质量及安装问题，由中标人负责包修、包换或包退，并承担因此而产生的一切费用。

②所供货物须按厂家承诺实行“三包”，若发现本次采购的货物本身存在缺陷，中标供应商须无条件退货或更换同类产品。

③在保用的期限内，本次采购的货物出现非用户方责任造成的故障的，供应商无偿为用户维修或更换相应货物，并保证用户的正常使用。响应时间最终以合同约定时间为准。

④中标人须为采购人进行相关操作系统及备份系统的安装调试工作。

⑤中标人应提供包括但不限于满足货物安装、使用、专用安装维修工具、日常维修工具和维护的技术文件，如货物和附件装箱清单、产品合格证、产品检验报告、保修服务卡、使用说明（原版正本）、中文维护手册和相关进口资料。

3. 培训要求:

①培训地点: 采购方指定地点

②供方工程师应提供免费的技术指导和技术培训, 包括但不限于货物功能、安装、操作、维护等培训; 在设备供应、安装、调试的同时由供应商安排人员对需方操作人员及技术人员进行理论与实践培训, 了解机器的特性。

③技术人员经过培训后, 能充分了解货物的原理和流程, 能熟练地掌握操作方法, 并能及时排除部分货物故障。

4. 验收要求:

①依文件要求对全部货物、产品、型号、规格、数量、外型、外观、包装及资料、文件(如装箱单、保修单、随箱介质等)的验收。投标人必须为使用单位设计、安装、调试、维修、使用提供足够的技术资料和技术保障。提供货物的有关证明。

②拆箱后, 应对其全部产品、零件、配件、用户许可证书、资料、介质进行登记, 并与装箱单对比, 如有出入应立即书面记录, 由中标人解决, 如影响安装则按合同有关条款处理。中标人必须派技术人员到现场安装调试, 货物安装完毕中标人派专业人员检查安装质量。

③如商检或货物测试中发现货物性能指标或功能上不符合招标文件和合同要求时, 将被看作性能不合格, 采购人有权拒收并要求赔偿。

④验收时供应商负责将全部有关技术文件、资料、安装、测试、验收报告及设备易损件的相关图纸等文档汇集成册交付采购人。

▲5. 交货时间: 按合同签订约定时间交货, 安装、调试并交付使用。

6. 交货地点: 采购人指定地点; 运送所产生的所有费用由中标人承担。

7. 报价要求: 报价应包括供货方设计、安装、随机零配件、标配工具、运输保险、调试、培训、质保期服务、各项税费及合同实施过程中不可预见费用等。

8. 付款方式:

①中标人与采购人以合同最终条款约定付款方式。

②设备单价含 13% 增值税发票, 设备安装好经验收合格后开全额增值税发票, 软件、硬件必须分别开具。

第三部分

投 标 人 须 知

投标人须知

一、说明

1. 适用范围

1.1 本招标文件适用于本投标邀请中所述项目的采购。

2. 定义

2.1 “采购人”是指：广东金雁工业集团有限公司。

2.2 “监管部门”是指：采购人本单位的监督部门。

2.3 “招标采购单位”是指：广东金雁工业集团有限公司。

2.4 “供应商资格”是指符合“第一部分《投标邀请函》六、供应商资格”的要求。

2.5 “中标人”是指经程序确定并授予合同的投标人。

3. 合格的货物和服务

3.1 “货物”是指投标人制造或组织生产符合招标文件要求的货物等，优先使用自主创新、节能、环保产品，并满足招标文件规定的规格、参数、质量、价格、有效期、售后服务等要求。

3.2 “服务”是指除货物和工程以外的其他采购对象,其中包括：投标须承担的运输、安装、技术支持、培训以及招标文件规定的其他服务。

3.3 合格的货物和服务包括：投标人所提供的货物和服务在中国境内的合法使用权，如涉及到第三方提出知识产权等侵权的起诉、费用及责任由投标人承担。

3.4 投标人必须保证，采购人在中华人民共和国境内使用投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向采购人提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的主张，该责任应由投标人承担。投标报价应包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其它知识产权的一切相关费用。

4. 知识产权

4.1 投标人必须保证，采购人在中华人民共和国境内使用相应货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向采购人提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的主张，该责任应由投标人承担。

4.2 投标报价应包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其它知识产权的一切相关费用。

4.3 系统软件、通用软件必须是具有在中国境内的合法使用权或版权的正版软件，涉及到第三方提出侵权或知识产权的起诉及支付版税等费用由投标人承担所有责任及费用。

5. 其它

供应商（投标人）向我司咨询的有关项目事项，一切以法律法规的规定和本公司书面答复为准，其他一切形式均为个人意见，不代表本公司的意见。

二、招标文件

6. 招标文件的构成

6.1 招标文件由下列文件以及在招标过程中发出的澄清或者修改文件组成：

1) 投标邀请书

2) 采购项目内容

- 3) 投标人须知
- 4) 合同书格式
- 5) 投标文件格式

6.2 投标人应认真阅读、并充分理解招标文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等）。

7. 招标文件的澄清

7.1 任何要求对招标文件进行澄清的投标，均应以书面形式在投标截止时间五日以前（或答疑会、现场踏勘前一天）通知广东金雁工业集团有限公司。广东金雁工业集团有限公司将组织采购人对投标人所要求澄清的内容均以书面形式予以答复。必要时，广东金雁工业集团有限公司将组织相关专家召开答疑会，并将会议内容以书面的形式发给每个购买招标文件的潜在投标人（答复中不包括问题的来源）。

7.2 投标人在规定的时间内未对招标文件提出澄清或提出疑问的，广东金雁工业集团有限公司将视其为无异议。对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

8. 招标文件的澄清或者修改

8.1 在投标截止时间五日以前，无论出于何种原因，广东金雁工业集团有限公司、采购人可主动地或在解答投标人提出的疑问时对招标文件进行澄清或者修改。

8.2 澄清或者修改后的内容是招标文件的组成部分，将以书面形式通知所有收受招标文件的潜在投标人，并对潜在投标人具有约束力。潜在投标人在收到上述澄清或者修改文件24小时内，应当以书面形式确认并回函至广东金雁工业集团有限公司招标办确认，潜在投标人如在24小时内无书面回函则被视为同意确认招标文件澄清或者修改的内容。

8.3 为使投标人准备投标时有充足时间对招标文件的澄清或者修改部分进行研究，广东金雁工业集团有限公司招标办、采购人可适当推迟投标截止时间和开标时间，并将变更时间送达所有收受招标文件的潜在投标人。

三、投标文件的编制

9. 投标的语言

9.1 投标人提交的投标文件以及投标人与广东金雁工业集团有限公司招标办就有关投标的所有来往函电均应使用中文。投标人提交的支持文件或印刷的资料可以用另一种语言，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件的修改内容时以中文翻译本为准。对中文翻译有异议的，以权威机构的译本为准。

9.2 投标文件的构成应符合法律法规及招标文件的要求。

10. 投标文件编制

10.1 投标人应当对投标文件进行装订、封装。对未经装订的投标文件可能发生的文件散落或缺损，由此产生的后果由投标人承担。如投标人同时对招标文件中多个标的进行投标的，其投标文件的编制应按每个标的分别进行装订、封装。投标人应提供投标文件正本一份、副本七份。

10.2 投标人应按照投标文件格式完整、真实、准确的填写相应的内容以及招标文件中规定的其他所有内容。

10.3 投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受广东金雁工业

集团有限公司招标办及采购人监管部门等对其中任何资料进行核实的要求。投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

10.4 如果因为投标人投标文件填报的内容不详,或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据,由此造成的后果,其责任由投标人承担。

11. 投标报价

11.1 投标人所提供的货物和服务均应以人民币报价,若同时以人民币及外币报价的,以人民币报价为准。

11.2 投标人应按照第二部分《采购项目内容》的“采购项目技术规格、参数及要求”规定的要求、责任范围以及合同条款进行报价。并按《投标报价》确定的格式报出各标的的总价。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容,否则,在评标时不予核减。投标总价中也不得缺漏招标文件所要求的内容,否则,其投标将可能被视为无效投标或确定为投标无效。

11.3 《投标报价》填写时应响应下列要求:

1) 所有根据合同或其他原因应由投标人支付的税款和其它应交纳的费用都要包括在投标人提交的投标价格中;

2) 应包含货物运至最终目的地的运输、保险和伴随货物服务的其他所有费用。

11.4 每一种规格的货物只允许有一个报价,否则将被视为无效投标。

12. 投标人资格证明文件

12.1 投标人应按招标文件的要求,提交证明其有资格参加投标和中标后有履行合同能力的文件,并作为其投标文件的组成部分,包括但不限于下列文件:

1) 资格证明文件:按招标文件第五部分《投标文件格式》内规定提供的内容;

2) 证明投标标的的合格性文件;

3) 投标人认为有必要提供的其他资格证明文件。

12.2 资格证明文件必须真实有效,且符合招标文件要求的密封、签署、盖章的要求。资格证明文件中提供的复印件或原件必须加盖投标人公章。

13. 证明投标标的的合格性和符合招标文件规定的文件:

13.1 投标人应按招标文件的要求,提交证明其合格性和符合招标文件规定的文件,并作为其投标文件的组成部分,包括但不限于下列文件:

1) 按招标文件第五部分《投标文件格式》内规定提供的内容;

2) 证明投标标的符合招标文件规定的文件;

3) 投标人认为有必要提供的其他文件;

13.2 所有文件必须真实有效,且符合招标文件要求的密封、签署、盖章的要求。

14. 投标的截止期

14.1 投标人应当在招标文件要求提交投标文件的截止时间前,将投标文件密封投送达投标地点(广东省梅州市彬芳大道中26号广东金雁工业集团有限公司五楼招标办,电话:2269122)。

四、开标、评标定标

15. 开标

15.1 广东金雁工业集团有限公司招标办在《投标邀请书》中规定的日期、时间和地点组织公开开标。

开标由广东金雁工业集团有限公司招标办主持。

16. 评标委员会的组成

16.1 评标委员会将秉着公平、公正、科学、择优的原则，严格按照法律法规和招标文件的要求推荐评审结果。

16.2 评标委员会的组成：评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

16.3 评标委员会负责具体评标事务。

16.4 评标委员会及其成员不得有下列行为：

- 1) 确定参与评标至评标结束前私自接触投标人；
- 2) 接受投标人提出的与投标文件不一致的澄清或者说明；
- 3) 违反评标纪律发表倾向性意见或者征询采购人的倾向性意见；
- 4) 对需要专业判断的主观评审因素协商评分；
- 5) 在评标过程中擅离职守，影响评标程序正常进行的；
- 6) 记录、复制或者带走任何评标资料；
- 7) 其他不遵守评标纪律的行为。

五、合同的订立和履行

17. 合同的订立

采购人与中标供应商自中标通知书发出之日起三十日内，按招标文件要求和中标人投标文件承诺签订采购合同，但不得超出招标文件和中标人投标文件的范围、也不得再行订立背离合同实质性内容的其他协议。

18. 合同的履行

18.1 采购合同订立后，合同各方不得擅自变更、中止或者终止合同。采购合同需要变更的，按照《民法典》相关规定，采购双方要达成一致意见。

18.2 采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商签订补充合同，但所补充合同的采购金额不得超过原采购金额的百分之十。

18.3 采购人应当及时对采购项目进行验收。采购人也可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。大型或者复杂的项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

六、评标方法、步骤及标准

19. 评标方法

19.1 本次评标采用综合评分法，即对通过资格性和符合性审查的各投标人的技术、商务、价格进行评审、比较，并量化打分，根据7位评委的总分，去掉一个最高分和一个最低分，最后以其余五位评委评分的平均分和基础得分计算出通过资格性和符合性审查投标人的综合得分。

20. 评标步骤

20.1 评标委员会对投标文件的评审分为符合性审查：

（一）符合性审查（审查内容详见符合性审查表），评标委员会对通过资格性审查的投标人进行符合

性审查，符合条件者方可参加本项目投标。否则不得参加本项目投标。

(二) 比较与评价

1) . 技术评价:

各评委对通过符合性审查的投标人对照采购需求各项技术要求进行评审和比较，并量化打分（评价打分内容详见附表）；各个评委对某一投标人的算术平均值，并取小数点后的 2 位数，作为该投标人的技术评价得分。

2) . 商务评价:

各评委对通过符合性审查的投标人对照采购需求各项商务要求进行评审和比较，并量化打分（评价打分内容详见附表）；各个评委对某一投标人的算术平均值，并取小数点后的 2 位数，作为该投标人的商务评价得分。

3) . 价格评价:

将评标委员会评审后的所有投标人的评标价格，取满足招标文件要求（超过最高限价者该项不得分）且投标价格最低的投标报价作为评标基准价，其价格分为满分，其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

$$\text{投标评估得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times \text{价格权值} \times 100$$

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

4) . 综合比较与评价: 将投标人的通过技术评价得分、商务评价得分和价格评价得分相加，计算得出该投标人的综合评价得分。

各标的技术、商务及价格基础分值分配

评分项目	技术评分	商务评分	价格评分
分 值	50 分	20 分	30 分

5) . 评标标准（见附表）

七、定标

根据上述技术、商务及价格综合评价的权重/分值分配计算进入详细评审的各投标人的综合得分，并按得分从高到低排名。综合得分最高的投标人为中标候选供应商。综合得分相同的优先排列顺序如下推荐为中标候选人：①投标报价低者；②技术得分高者；③节能产品；④环保产品。

八、招标文件的解释权

本招标文件的解释权归广东金雁工业集团有限公司招标办所有。

附表 1：资格性审查表

金雁工业集团研发中心磁材实验设备和检测仪器采购项目

资格性审查表

(采购项目编号：JY20240002)

候选单位			所投标的	
审查内容			是否符合	备注
资格性审查	报名表			
	营业执照复印件（加盖公章）			
	法定代表人/负责人资格证明书或法人代表授权委托书			
	具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面承诺函（格式自拟，加盖公章，提供原件）			
	投标函、售后服务方案、诚信投标承诺书等相关承诺函（原件）			
	信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）“信用信息”（附件下载、首页加盖公章及骑缝章）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询报告截图（加盖公章）			
结论				

附表 2：符合性审查表

金雁工业集团研发中心磁材实验设备和检测仪器采购项目

符合性审查表

(采购项目编号：JY20240002)

候选单位		所投标的	
审查内容		是否符合	备注
符合性审查	投标有效期是否符合招标文件的规定		
	投标文件符合招标文件的签署、盖章要求		
	投标报价是否固定唯一价		
	投标文件中未有采购人不能接受的条件		
结论			

附表 3：技术评审表

金雁工业集团研发中心磁材实验设备和检测仪器采购项目

技术评审表

(采购项目编号：JY20240002)

候选单位		所投标的		
评分		基础分值	评分	评分细则
技术方案响应程度	对用户招标书中标的主要技术参数的响应情况	30		技术性能实质上低于招标文件要求，每有一项指标负偏离扣 0.5-2 分。 技术性能实质上优于招标文件要求，每有一项指标正偏离，加 0.5-2 分。 漏报技术条款视为负偏离。
投标货物技术先进性质量可靠性	1、各主要配件的品牌，主要部件的材质，先进性、知名度、可靠性、拓展性各项指标 2、测试数据的不确定度、重复性	15		配置清单和以检测机构出具的检测报告为准。
安装调试验收方案	能够按招标人的时间要求组织实施，并质量保证	5		提供的安装调试验收方案详细，流程清晰合理，完全符合公司安装调试验收要求，得3-5分； 提供的安装调试验收方案简单，流程基本合理，基本符合公司安装调试验收要求，得2-3分； 提供的安装调试验收方案粗略，流程不清晰不合理，未按公司安装调试验收要求拟写，得1-2分； 不提供完整安装调试验收方案者不得分。
合计		50		

注： 评委按分项的评分细则给各投标人进行打分，并统计总分。

附表 4：商务评审表

金雁工业集团研发中心磁材实验设备和检测仪器采购项目

商务评审表

(采购项目编号：JY20240002)

候选单位				所投标的		
评分			投标单位	最高 分值	评分	备注
商务响 应程度	优于招标文件要求		4-5	5		
	对招标文件无偏离		2-3			
	部分低于招标文件要求		0.5-1			
同类项目业绩（提供品 牌知名度等证明材料）		良好	4-5	5		
		一般	2-3			
		较差	0.5-1			
企业信誉		优	3	3		
		一般	2			
		无	1			
售后 服务	投标人针对本 项目售后服务 承诺	售后服务方案优于招 标文件要求	6-7	7		
		售后服务方案基本满 足招标文件要求	3-5			
		售后服务方案低于招 标文件要求	1-2			
合计				20		

注： 评委按分项的规定分数范围内给各投标人进行打分，并统计总分。

附表 5：价格评审表

金雁工业集团研发中心磁材实验设备和检测仪器采购项目

价格评审表

(采购项目编号：JY20240002)

候选单位			所投标的		
序号	评审内容	评分标准	满分	评分	
1	响应报价	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价作为评标基准价，其价格分为满分，其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标评估得分=（评标基准价/投标报价）×价格权值×100 非唯一报价或超过最高限价者为无效报价。	30		

第四部分

合 同 书 格 式

合 同 书

采购项目编号：_____

采购项目名称：_____

标 的：_____

注：本合同仅为合同的参考文本。

合 同

甲方合同编号：

乙方合同编号：

甲方：广东金雁工业集团有限公司

乙方：

签 定 时 间： 年 月 日

签 订 地 点：广东梅州

一、货物名称、型号、价格：

序号	货物名称	型号	数 量 (台/套)	价格（万元）

二、质量保证：

乙方保证所供物品由优质的原料和先进的技术制造而成，产品是全新的、未使用过的，在数量和性能方面与“ _____技术参数 ”所描述的一致。

三、包装：应做到防雨、防潮、防震及满足长途运输和吊装 的需求，有明显准确的起重、装卸标识，并应在每一包装箱外注明箱号、毛净重、包装尺寸及以下字样：“远离潮湿 ”、“小心轻放 ”、“此面向上 ”等提醒字样；并保证设备质量不受影响能完好无损地到达交货地点（包装物不回收，包装费用由乙方承担）。

四、交货日期：收到预付款起60天内具备交货能力，具体发货时间由甲方另行通知，发货后并将发货单传真至甲方。

五、交货地点：广东金雁工业集团有限公司研发中心（梅江区古洲路 15 号）

六、运输方式及费用承担：

货运，运输费用由乙方承担，运输风险由乙方承担，甲方负责到达后的卸车工作及费用。

七、付款方式及期限：

（1）合同签订后预付合同总价的 30 %（其中 20%为定金） ， 仪器验收合格正常使用 30 天内，支付合同总价的 60 % ； 质保期满支付合同总价的 10 %的余款(设备质保金)。

（2）本合同的设备单价含 13%增值税发票，设备安装好后经甲方验收合格后开全额增值税发票，软件、硬件必须分别开具。

八、安装调试验收：

(1) 仪器到达甲方现场前，供货方提供安装前期准备书面通知（包括且不限于免费提供设备相关图纸、技术参数、技术服务、相关配品配件、工具等），并协助最终用户做好安装前准备。

(2) 货到甲方工厂后，乙方安排安装人员到厂开始安装调试，安装调试时间不得超过约定日期，每逾期 1 天按货款总额的 0.5%/日支付损失费用给甲方。

(3) 设备安装、调试、验收完成后，乙方对用户操作、维护人员免费进行操作技术培训和相关的技术资料，包括软件、硬件的操作和日常维护。

九、其它说明：

(1) 本设备的部件之间连接线、连接铜排和控制线，由乙方负责，电气柜前端的动力电缆，由甲方负责。

(2) 设备验收合格之日起计整机提供不少于一年质保期。

(3) 本合同产品的质保期自供需双方在《产品到货验收单》上签字确认之日起计，在质保期内，货物出现质量问题，乙方应当在甲方通知后 2 小时内给予电话、传真或电子邮件答复，给出解决办法；若无法通过远程交流解决问题，制造厂家工程师必须 72 小时内免费派人上门维修和排除故障，如产品质量问题严重，影响甲方正常使用的，甲方有权要求乙方无条件退货。

质保期内乙方对设备进行每 6 个月一次巡检和维护。

(4) 乙方逾期未按本条约定进行维修、更换或维修、更换后仍不符合合同约定的，甲方有权自行或委托第三人进行维修、更换，由此产生的费用由乙方承担。经过乙方或第三人维修、更换后的产品，乙方继续按本合同约定承担质量保修责任。乙方未及时履行保修义务导致的损失均由乙方承担。

(5) 设备主要部件经过维修后，自维修合格送还甲方之日起，质保期重新开始计算。质保期满前 1 个月内卖方应负责一次免费全面检查，如发现潜在问题，应负责排除。质保期满后，乙方公司提供客户跟踪服务，定期巡回保养设备。

(6) 设备供应商提供终身维修，并保证质保期满后的服务收费本着服务用户、平等互利的原则。签订维修协议，双方严格履行协议条款，且零配件及消耗品的供应在当期市场价格基础上给予优惠。

(7) 软件免费升级：如有软件升级，乙方将免费提供升级软件，如需上门升级按技术服务条款收取相关费用。

(8) 附件《设备技术参数要求》与主合同具有同等法律效力。

十、违约责任：

(1) 除遇不可抗力外，乙方应按时交货。乙方超过合同规定交货时间不能交货时，根据延迟天数，按每天货物总价的 0.5% 支付违约金给甲方；如果在合同规定交货时间后 10 日仍未能交货，甲方有权解除本合同，乙方应从合同被解除之日起 10 日内退还甲方两倍定金。

(2) 经过双方验收，乙方交付的产品数量、包装、规格、品牌、质量、随附单证等与合同约定不一致的，视为交付不合格，甲方有权采取下列任何一种措施追究乙方违约责任：

①拒绝接受不合格产品,要求乙方在 5 日内无条件更换、补足或修理、重做。由此产生的费用由乙方承担,因此延误交货期的乙方承担相应的违约责任。逾期 30 日仍未更换、补足或更换、补足后仍不符合合同约定的,甲方有权选择单方解除本合同或部分解除本合同;

②已经接收的产品要求乙方在 5 日内无条件退货并退还甲方已支付的全部价款;

③无法退货的,乙方应当向甲方支付本合同总金额的 20 %作为违约金。

(3) 乙方对其交付产品的质量承担保证责任,因产品生产工艺、材料缺陷或安装不当等原因发生质量故障的,无论产品的质保期是否过保,均由乙方承担责任,赔偿由此给甲方、第三人造成的全部损失。

(4) 乙方应当保证有权销售本合同的所有产品,不会因此侵犯到第三人的所有权、知识产权等一切权利也未对产品设置任何负担。属于第三人拥有知识产权的已经取得第三人合法授权,甲方有权不受限制地使用。若因违反本款约定引起的第三方权利纠纷的由乙方负责解决,包括甲方使用该产品所需的授权费以及解决争议发生的一切费用均由乙方承担。如果不能取得使用许可需要另行购买产品的,所需费用由乙方承担,并赔偿甲方因此受到的损失。

(5) 本合同签订及履行过程中,未经甲方书面同意,乙方不得将本合同的权利义务以任何方式转让给第三人。否则甲方有权选择单方解除本合同并要求乙方支付合同总金额 5%的违约金。

(6) 本合同签订后,乙方单方解除合同的,应向甲方支付本合同总价款 20%的违约金,退还甲方已支付的全部费用并赔偿由此给甲方造成的全部损失。

(7) 乙方应当支付给甲方的违约金、赔偿金,甲方有权从未支付的货款中扣除,违约金不足以赔偿给甲方造成损失的,甲方仍有权向乙方进行追偿。

(8) 按本合同约定甲方选择解除合同的,自甲方解除合同的书面通知送达乙方之日起合同解除,乙方应赔偿由此给甲方造成的全部损失。甲方不支付乙方任何费用,乙方对解除合同有异议的异议期为 7 日。乙方应当在合同解除后 5 日内退还甲方支付的所有费用(如有),自费运回所交付的货物,付清违约金、赔偿金。

(9) 甲方或乙方违反本合同约定或法律规定的,应当赔偿给对方造成的全部损失。

十一、索赔:

1. 如果合同设备在检验、性能考核和保证期内由于乙方的原因未能达到合同规定的技术指标,甲方有权向乙方提出索赔,并且乙方应经甲方同意以下列方式进行理赔:

(1) 同意拒收设备和退还合同价款,并且承担相关的损失和费用包括利息、银行费用、保费、检验费、仓储费、装卸费以及其他保管和维护被拒收设备必需的费用。

(2) 按质量低劣的程度、甲方受损害的程度及损失的多少对设备进行降价处理。

(3) 由乙方自负费用以新设备替换有缺陷的设备,同时乙方应按照规定在相应时期内对替换后的设备作出质量保证,乙方应自负费用,将替换后的设备或补供的设备运抵工作现场。

(4) 由乙方自负费用并派人修理或消除合同项下设备的缺陷和不符合合同之处。如果乙方不能派遣人员进行上述工作, 甲方有权自行进行修理或消除缺陷, 由此产生的人工、机器使用、材料消耗方面的一切费用均应由乙方承担。

2. 如果上述方式仍不足以弥补甲方所受的损失, 甲方有权要求乙方赔偿在签定合同时未能预见的实际损失。

3. 如果乙方在收到甲方索赔要求后 3 天内未能作出回复, 该索赔要求将被视为已被接受。如双方对索赔存在争议, 用户可申请质检机构进行检验, 质检机构出具的检验证书将作为甲方向乙方提出索赔的有效证据。

4. 如果乙方在收到索赔通知后 3 天内, 未能按照上述一种或多种方法以甲方同意的方式解决索赔, 甲方有权扣除索赔金额。

十二、解决合同纠纷的方式:

双方协商解决, 协商失败或无法协商时, 应向甲方所在地法院提起诉讼。

十三、合同签定及生效:

(1) 本合同经双方签字盖章确认后生效。

(2) 本合同一式肆份, 乙方执一份、甲方执三份。

甲方名称	广东金雁工业集团有限公司	乙方名称	
甲方地址	梅州市梅江区彬芳大道中 26 号	乙方地址	
法定代表人	刘胜东	法定代表人	
代表人		代表人	
开户银行	梅州市农行营业部	开户银行	
帐 号	44180401040001895	帐 号	
税 号	91441400X314689172	税 号	
电话及传真	2266338	电话及传真	
公司盖章		公司盖章	
日 期		日 期	

第五部分

投标文件格式

一、报名表

报名项目名称	金雁工业集团研发中心磁材实验设备和检测仪器采购项目		
报名项目编号	JY20240002	所投标的	
报名单位			
法人代表			
联系人		联系电话	
电子邮箱			

单位（盖章）：

日期：

二、法定代表人/负责人资格证明书

致：采购人：

_____同志，现任我单位_____职务，为法定代表人，特此证明。

签发日期：

单位：

(盖章)

附：代表人性别：

年龄：

身份证号码：

联系电话：

营业执照号码：

经济性质：

经营范围：

说明：1. 法定代表人为企业事业单位、国家机关、社会团体的主要行政负责人。

2. 内容必须填写真实、清楚、涂改无效，不得转让、买卖。

3. 将此证明书提交对方作为合同附件。

(为避免废标，请供应商务必提供本附件)

法定代表人身份证正面复印件

法定代表人身份证反面复印件

三、法定代表人/负责人授权委托书

(投标签字代表或递交投标文件为法定代表人本人, 则本表可不提供)

致: 采购人:

兹授权_____同志, 为我方签订经济合同及办理其他事务代理人, 其权限是: _____。

授权单位: _____ (盖章) 法定代表人: _____ (签名或盖私章)

有效期限: 至 _____ 年 _____ 月 _____ 日 签发日期: _____

附: 代理人性别: _____ 年龄: _____ 职务: _____

身份证号码: _____ 联系电话: _____

营业执照号码: _____ 经济性质: _____

经营范围: _____

说明: 1. 法定代表人为企业事业单位、国家机关、社会团体的主要行政负责人。

2. 内容必须填写真实、清楚、涂改无效, 不得转让、买卖。

3. 将此证明书提交对方作为合同附件。

4. 授权权限: 全权代表本公司参与上述采购项目的投标响应, 负责提供与签署确认一切文书资料, 以及向贵方递交的任何补充承诺。

5. 有效期限: 与本公司投标文件中标注的投标有效期相同, 自本单位盖公章之日起生效。

6. 投标签字代表为法定代表人, 则本表不适用。

代理人身份证正面复印件

代理人身份证反面复印件

四、诚信投标承诺书

为维护梅州市采购市场秩序，本投标人在参加本次采购活动中郑重作出如下承诺：

一、严格遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则参与本次采购活动。

二、本投标文件中所提供的全部材料都是真实、有效和合法的。

三、不采取不正当的手段诋毁、排挤其他供应商。

四、不与采购人、其他供应商或者采购代理机构串通投标，损害国家利益、社会公共利益或者他人的合法权益。

五、不向采购人、采购代理机构工作人员及评标委员会成员行贿或以提供其他不正当利益的方式牟取中标资格。

六、不以伪造、变造投标资质材料或以其他方式弄虚作假，骗取中标资格。

七、不进行虚假、恶意投诉或以其他方式扰乱采购市场秩序。

八、积极配合采购人监管部门调查处理投诉事项，如实反映情况，提供真实材料。

本投标人若违反上述承诺，愿意承担法律责任，并接受采购人监管部门作出的处罚。

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

投标供应商名称（盖公章）：_____

日期： 年 月 日

五、投标函

致广东金雁工业集团有限公司招标办：

依据贵方（采购项目名称：_____、采购项目编号：_____）招标采购设备及服务的投标邀请，（投标人名称、地址）作为投标人正式授权（授权代表姓名、职务）为我方签字代表并按照邀请招标文件要求（包括但不限于）提交下述文件正本1份，副本7份。

1. 资格性符合材料（6项）；
2. 投标函；
3. 商务部分；
4. 技术部分；
5. 其他证明材料；
6. 投标报价表（一份）；
7. 售后服务方案；
8. 诚信投标承诺书

我方在此声明并同意：

1. 同意并接受招标文件的各项要求，遵守招标文件中的各项规定，按招标文件的要求提供报价。

2. 投标有效期为递交投标文件之日起90天，中标人投标有效期延至合同验收之日。

3. 我方已经详细地阅读了全部招标文件及其附件，包括澄清及参考文件(如果有的话)。我方已完全清晰理解招标文件的要求，不存在任何含糊不清和误解之处，同意放弃对这些文件所提出的异议和质疑的权利。

4. 我方已毫无保留地向贵方提供一切所需的证明材料。

5. 我方承诺在本次投标文件中提供的一切文件，无论是原件还是复印件均为真实和准确的，绝无任何虚假、伪造和夸大的成份，否则，愿承担相应的后果和法律责任。

6. 我方完全服从和尊重评委会所作的评定结果，同时清楚理解到报价最低并非意味着必定获得中标资格。

7. 我方是依法注册的法人，在法律、财务及运作上完全独立于采购人和采购代理机构。

备注：本投标函内容不得擅自删改，否则视为无效投标。

投标供应商：_____

地址：_____

传真：_____

电话：_____

电子邮件：_____

投标供应商（法定代表人授权代表）代表签字：_____

投标供应商名称(公章)：_____

开户银行：_____

账号：_____

日期：_____

六、投标报价表

采购项目名称	金雁工业集团研发中心磁材实验设备和检测仪器采购项目	
采购项目编号	JY20240002	
勾选所投标的	标的①	标的②
投标总报价	(大写) 人民币 元整 (¥)	(大写) 人民币 元整 (¥)
勾选所投标的	标的③	标的④
投标总报价	(大写) 人民币 元整 (¥)	(大写) 人民币 元整 (¥)
备注		

注：1. 投标供应商须按要求填写所有信息，不得随意更改本表格式。

2. 报价中必须包含货物及零配件的购置和安装、运输保险、装卸、培训辅导、质保期售后服务、全额含税发票、雇员费用、合同实施过程中应预见和不可预见费用等。所有价格均应以人民币报价，金额单位为元。

3. 此表是投标文件的必要文件，是投标文件的组成部分（如有优惠折扣声明，请在此表中列出，最终以优惠后的“投标总报价”填报，并以此为准。除此以外不再接受降价函或其他形式的优惠声明）。

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

投标供应商名称（盖公章）：_____

日期： 年 月 日

七、售后服务方案

售后服务须包括但不限于以下内容，主要根据招标需求的要求（格式自定）

1. 免费保修期；
2. 应急维修时间安排；
3. 维修地点、地址、联系电话及技术服务人员（包括厂商认证工程师等人员）；
4. 投标人详细的售后服务方案
5. 维修服务收费标准；
6. 制造商的技术支持；
7. 其他服务承诺；
8. 培训计划。

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

投标供应商名称（盖公章）：_____

日期：_____年____月____日

八、投标人的实施计划及质量保证

(格式自定)

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

投标供应商名称（盖公章）：_____

日期：_____年____月____日