

广东金雁磁电科技有限公司  
在线清洗机及外协加工设备采购项目  
采购项目编号：JY20230003

招  
标  
文  
件

招标人：广东金雁磁电科技有限公司（盖章）



# 目 录

|                  |    |
|------------------|----|
| 第一部分：投标邀请函.....  | 1  |
| 第二部分：采购项目内容..... | 4  |
| 第三部分：投标人须知.....  | 16 |
| 第四部分：合同书格式.....  | 27 |
| 第五部分：投标文件格式..... | 35 |

# 第一部分 投 标 邀 请 函

## 投 标 邀 请 函（招标公告）

### 各投标人：

广东金雁磁电科技有限公司，有一批在线清洗机及外协加工设备采购项目进行公开招标采购，现由广东金雁工业集团有限公司招标办负责本项目公开招标工作，欢迎符合资格条件的供应商投标。

一、采购项目编号：JY20230003

二、采购项目名称：金雁磁电在线清洗机及外协加工设备采购项目

三、采购数量：详见内容表

四、采购项目内容及需求：

1、项目内容及基本要求：

| 标的 | 设备名称           | 数量  | 总额最高限价（人民币） |
|----|----------------|-----|-------------|
| ①  | 外协加工设备（设施、配件）  | 1 批 | 100 万       |
| ②  | 在线高压清洗机（永磁铁氧体） | 4 台 | 12 万        |
| ③  | 在线超声清洗机（永磁铁氧体） | 4 台 | 27 万        |

2、项目详细技术参数：详见本文件“第二部分 采购项目内容”

3、信息发布平台：“中国政府采购网”（<http://www.ccgp.gov.cn/>）、“采购与招标网”（[www.chinabidding.cn](http://www.chinabidding.cn)）、“广东金雁工业集团有限公司官网”（<http://www.mzjinyan.com/>）。

4、投标人可以对一个标的或全部标的进行投标，不允许只对标的内的其中部分进行投标。

五、相关时间、地点、联系方式：

1、报名时间：2023 年 3 月 18 日-3 月 27 日 16:00 前（报名资料扫描件发到邮箱并纸质文件已寄出）；

2、投标截止时间（以投标人投标文件邮件签收时间为准）：2023 年 4 月 6 日 16:00；

3、开标时间：2023 年 4 月 7 日上午 9：00；

4、集团招标办邮寄接收地址：广东省梅州市彬芳大道中 26 号广东金雁工业集团有限公司五楼招标办，

联系人：黄先生，电话：0753-2269122。邮箱 [mzjy@mzjinyan.com](mailto:mzjy@mzjinyan.com)。

5、采购方地址：梅州市平远县石正镇广州南沙（平远）产业转移工业园广东金雁磁电科技有限公司

设备技术联系人：曾先生

电话：15899986969

六、相关投标材料：



1、投标人应提供以下报名材料（在报名时间截止日前扫描件发到邮箱，纸质材料一正七副共八套邮寄到广东金雁工业集团有限公司公司招标办）：

①报名表；

②营业执照复印件（加盖公章）；

③法定代表人/负责人资格证明书或法人代表授权委托书；

④具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面承诺函（格式自拟，加盖公章，提供原件）；

⑤投标函、诚信投标承诺书等相关承诺函（原件）；

⑥信用中国网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）“信用信息”（附件下载、首页加盖公章及骑缝章）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）查询报告截图（加盖公章）

2、投标文件由如下两部分组成：

①投标报价文件（一份）；②投标书（技术、商务资料等，一正七副共8套）

3、递交投标文件要求：

1）投标文件以**邮寄**的形式，在**投标截止**日前邮寄到广东金雁工业集团有限公司招标办；

2）投标报价文件（一份）和投标书（一正七副）等两部分资料，要求分别独立密封包装，包装袋封面要标识清楚文件类别，然后统一打包邮寄，邮寄外包装要标识公司名称

七、其他：

1、投标人要具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

**2、本项目不接受联合体投标。**



## 第二部分

# 采购项目内容

## 采购项目内容

注：

1、本采购项目内容中所出现的材料、货物或参照的品牌仅为方便描述而没有限制性，投标人可以在其提供的文件资料中选用替代标准，但这些替代标准需优于或相当于采购项目内容的标准。

2、以下带“▲”的条款为重要性条款，若投标人出现响应负偏离的，将导致严重扣分，但不作为废标条款。

3、以下带“★”的条款为实质性条款，若投标人出现不满足或响应负偏离的，将按无效投标文件处理。

## 一、采购项目技术规格、参数及要求：

### 标的①外协加工设备（设施、配件）

一、高低水份塔、钢平台、支架等(高低水份塔、1.8T 球磨机钢平台、3T 球磨机钢平台、高低水份塔钢平台、磨加工给水管支架、磨加工水槽、球磨机甩料盆、球磨机甩料护罩)

#### 1、高水份塔参数表（2 台）

| 序号 | 项目         | 单位 | 要求                  |
|----|------------|----|---------------------|
| 1  | 塔筒体外形尺寸    | mm | Φ 2400×2550         |
| 2  | 塔筒体壁厚尺寸    | mm | 6                   |
| 3  | 壁厚尺寸误差     | mm | ≤0.1                |
| 4  | 塔筒体材质      |    | SUS201              |
| 5  | 搅拌电机       | KW | 22（参考，输出转速 23r/min） |
| 6  | 搅拌主轴下端径向跳动 | mm | ≤2                  |
| 7  | 搅拌主轴下端轴向跳动 | mm | ≤0.2                |
| 8  | 外形尺寸误差范围   | mm | ±4                  |
| 9  | 其它零件（附图纸）  |    | 按图纸加工               |
| 10 | 整体组装       |    | 必须安装就位              |
| 11 | 其余内容       |    | 按图纸                 |

#### 2、低水份塔参数表（1 台）

| 序号 | 项目         | 单位 | 要求                  |
|----|------------|----|---------------------|
| 1  | 塔筒体外形尺寸    | mm | Φ 2350×1900         |
| 2  | 塔筒体壁厚尺寸    | mm | 6                   |
| 3  | 壁厚尺寸误差     | mm | ≤0.1                |
| 4  | 塔筒体材质      |    | SUS201              |
| 5  | 搅拌电机       | KW | 22（参考，输出转速 17r/min） |
| 6  | 搅拌主轴下端径向跳动 | mm | ≤2                  |
| 7  | 搅拌主轴下端轴向跳动 | mm | ≤0.2                |



|    |           |    |        |
|----|-----------|----|--------|
| 8  | 外形尺寸误差范围  | mm | ±4     |
| 9  | 其它零件（附图纸） |    | 按图纸加工  |
| 10 | 整体组装      |    | 必须安装就位 |
| 11 | 其余内容      |    | 按图纸    |

### 3、高低水份塔钢平台参数表

| 序号 | 项目       | 单位 | 要求                     |
|----|----------|----|------------------------|
| 1  | 平台外形尺寸   | mm | 2600×2300X2600（参考），按图纸 |
| 2  | H钢柱子     | cm | 20#B                   |
| 3  | 柱子壁厚尺寸误差 | mm | ≤0.5                   |
| 4  | 工字钢横梁    | cm | 20#B                   |
| 5  | 横梁壁厚尺寸误差 | mm | ≤0.5                   |
| 6  | 外形尺寸误差范围 | mm | ±10                    |
| 7  | 花纹板厚度    | mm | 4±0.2                  |
| 8  | 槽钢，角铁    |    | 使用国标产品，按图纸             |
| 9  | 钢结构整体防腐  |    | 栏杆涂黄油漆，其它涂防腐灰油漆        |
| 10 | 其余内容     |    | 按图纸                    |

### 4、1.8T 球磨机钢平台参数表

| 序号 | 项目      | 单位 | 要求                        |
|----|---------|----|---------------------------|
| 1  | 平台外形尺寸  | mm | 两个平台（5455X5600,5455X5400） |
| 2  | 花纹板厚度   | mm | 4±0.2                     |
| 3  | 槽钢，角铁   |    | 使用国标产品（附图纸）               |
| 4  | 钢结构整体防腐 |    | 栏杆涂黄油漆，其它涂防腐灰油漆           |
| 5  | 其余内容    |    | 按图纸                       |

### 5、3T 球磨机钢平台参数表

| 序号 | 项目       | 单位 | 要求                          |
|----|----------|----|-----------------------------|
| 1  | 平台外形尺寸   | mm | 5455X5600X(3000-6300)参考，按图纸 |
| 2  | 工字钢柱子    | cm | 18#                         |
| 3  | 操作平台主梁槽钢 | cm | 16#                         |
| 4  | 栏杆镀锌管    |    | 6分（外径为26.9mm的镀锌管国标）         |
| 5  | 柱子壁厚尺寸误差 | mm | ≤0.5                        |
| 6  | 外形尺寸误差范围 | mm | ±5                          |
| 7  | 花纹板厚度    | mm | 4±0.2                       |
| 8  | 槽钢，角铁    |    | 使用国标产品                      |
| 9  | 钢结构整体防腐  |    | 栏杆涂黄油漆，其它涂防腐灰油漆             |
| 10 | 其余内容     |    | 按图纸                         |

### 6、磨加工给水管支架参数表

| 序号 | 项目       | 单位 | 要求              |
|----|----------|----|-----------------|
| 1  | 主管支架槽钢   | mm | 10#，按图纸         |
| 2  | 支管支架方管   | mm | 80X40，总480米，按图纸 |
| 3  | 材质壁厚尺寸误差 | mm | ≤0.3            |



|   |             |    |             |
|---|-------------|----|-------------|
| 4 | 横梁壁厚尺寸误差    | mm | $\leq 0.2$  |
| 5 | 外形尺寸误差范围    | mm | $\pm 10$    |
| 6 | 槽钢, 角铁      |    | 使用国标产品, 按图纸 |
| 7 | 主管支架钢结构整体防腐 |    | 涂防腐灰油漆      |
| 8 | 其余内容        |    | 按图纸         |

## 7、磨加工水槽参数表 (10 条)

| 序号 | 项目   | 单位 | 要求                      |
|----|------|----|-------------------------|
| 1  | 外形尺寸 | mm | 17000X250X250 (参考), 按图纸 |
| 2  | 板厚度  | mm | $2 \pm 0.1$ (国标)        |
| 3  | 水槽材质 |    | SUS201                  |
| 4  | 角铁材质 |    | 3# 不锈钢角铁                |
| 5  | 其余内容 |    | 按图纸                     |

## 8、球磨机甩料盆参数表 (5 个)

| 序号 | 项目   | 单位 | 要求                      |
|----|------|----|-------------------------|
| 1  | 外形尺寸 | mm | 2020X1900X500 (参考), 按图纸 |
| 2  | 板厚度  | mm | $2 \pm 0.1$ (国标)        |
| 3  | 水槽材质 |    | SUS201                  |
| 4  | 角铁材质 |    | 5# 不锈钢角铁                |
| 5  | 其余内容 |    | 按图纸                     |

## 9、球磨机 (前、后) 料护罩参数表 (各 5 个)

| 序号 | 项目   | 单位 | 要求                      |
|----|------|----|-------------------------|
| 1  | 外形尺寸 | mm | 2600X1000X700 (参考), 按图纸 |
| 2  | 板厚度  | mm | $2 \pm 0.1$             |
| 3  | 水槽材质 |    | SUS201 (国标)             |
| 4  | 角铁材质 |    | 7# 角铁                   |
| 5  | 其余内容 |    | 按图纸                     |

## 二、压缩空气管道 (压机的负压管、压机的正压气管、磨加工气管)

## 1、压机的负压管参数表

| 序号 | 项目   | 单位 | 要求                         |
|----|------|----|----------------------------|
| 1  | 管道材质 |    | 采用热熔管 (国标)                 |
| 2  | 主管直径 | mm | $\Phi 90$ (要与实际口径匹配连接)     |
| 3  | 主管长度 | m  | 总约 23 米, 按图纸               |
| 4  | 支管长度 | m  | 总约 10 米 (每组约 1.6 米), 按图纸   |
| 5  | 球阀   |    | 采用优质可靠的, 每组支管安装一个球阀, 其余按图纸 |
| 6  | 管道焊接 |    | 必须焊接牢固且不可漏气                |



|   |            |  |                 |
|---|------------|--|-----------------|
| 7 | 管道高度、路线及连接 |  | 按图或由现场定         |
| 8 | 管道安装完毕后    |  | 必须通过测试，每个接口不可漏气 |
| 9 | 其余内容       |  | 按图纸             |

## 2、压机的正压气管参数表

| 序号 | 项目      | 单位  | 要求                                                   |
|----|---------|-----|------------------------------------------------------|
| 1  | 管道材质    |     | 采用镀锌管（国标）                                            |
| 2  | 管道压力    | Mpa | 正常工作 0.8Mpa 压力，要能满足 1.2Mpa 压力                        |
| 3  | 主管直径    | mm  | DN25(1 寸)，要与实际口径匹配连接                                 |
| 4  | 支管直径    | mm  | DN20(3/4 分)                                          |
| 5  | 主管长度    | m   | 总约 23 米                                              |
| 6  | 支管长度    | m   | 总约 10 米（共 6 组，每组约 1.6 米），每条到压机的高度与现场一致               |
| 7  | 球阀      |     | 采用优质可靠的不锈钢球阀，每组支管末端安装一个球阀，且球阀的另一端安装 8mm 快速接头，要与压机匹配。 |
| 8  | 管道安装完毕后 |     | 必须通过测试，每个接口不可漏气                                      |
| 9  | 其余内容    |     | 按图纸                                                  |

## 3、磨加工气管参数表

| 序号 | 项目      | 单位  | 要求                            |
|----|---------|-----|-------------------------------|
| 1  | 管道材质    |     | 采用镀锌管（国标）                     |
| 2  | 管道压力    | Mpa | 正常工作 0.8Mpa 压力，要能满足 1.2Mpa 压力 |
| 3  | 主管直径    | mm  | DN20(3/4 分)，要与实际口径匹配连接        |
| 4  | 主管长度    | m   | 总约 78 米                       |
| 5  | 球阀      |     | 采用优质可靠的不锈钢球阀，前断、末端安装一个球阀。     |
| 6  | 管道安装完毕后 |     | 必须通过测试，每个接口不可漏气               |
| 7  | 其余内容    |     | 按图纸                           |

三、各类供水、循环水、输料管道（从大水池—磨加工的给水管、球磨机的给水管、球磨机的回水管、1.8T 球磨机—高水分塔输料管、3T 球磨机—高水分塔输料管、从投料井—3T 球磨机的输料管）

### 1、从大水池—磨加工的给水管参数表（前 4 条）

| 序号 | 项目   | 单位 | 要求                      |
|----|------|----|-------------------------|
| 1  | 管道材质 |    | 采用 PVC 给水管（国标）          |
| 2  | 主管外径 | mm | Φ110（口径 Φ100，要与实际清水泵匹配） |
| 3  | 副管外径 | mm | Φ90                     |
| 4  | 支管外径 | mm | Φ63                     |
| 5  | 主管长度 | m  | 总约 110 米                |
| 6  | 副管长度 | m  | 总约 70 米                 |



|    |            |     |                                       |
|----|------------|-----|---------------------------------------|
| 7  | 支管长度       | m   | 总约 35 米（每组支管下来的高度由现场定）                |
| 8  | 球阀         |     | 采用优质可靠的，每组支管末端安装一个球阀，其余球阀位置安装按图纸或者现场定 |
| 9  | 管道高度、路线及连接 |     | 按图纸或现场定                               |
| 10 | 管道安装完毕后    |     | 必须通过测试，每个接口不可漏水                       |
| 11 | 管道承载压力     | MPa | 必须满足 1MPa（10 公斤）                      |
| 12 | 主管恒压供水系统   |     | 保证主管流量均匀一致                            |
|    | 其余内容       |     | 按图纸                                   |

## 2、从大水池—磨加工的给水管参数表（后 4 条）

| 序号 | 项目         | 单位  | 要求                                    |
|----|------------|-----|---------------------------------------|
| 1  | 管道材质       |     | 采用 PVC 给水管（国标）                        |
| 2  | 主管外径       | mm  | Φ110（口径 Φ100，要与实际清水泵匹配）               |
| 3  | 副管外径       | mm  | Φ90                                   |
| 4  | 支管外径       | mm  | Φ63                                   |
| 5  | 主管长度       | m   | 总约 125 米                              |
| 6  | 副管长度       | m   | 总约 70 米                               |
| 7  | 支管长度       | m   | 总约 35 米（每组支管下来的高度由现场定）                |
| 8  | 球阀         |     | 采用优质可靠的，每组支管末端安装一个球阀，其余球阀位置安装按图纸或者现场定 |
| 9  | 管道高度、路线及连接 |     | 按图纸或现场定                               |
| 10 | 管道安装完毕后    |     | 必须通过测试，每个接口不可漏水                       |
| 11 | 管道承载压力     | MPa | 必须满足 1MPa（10 公斤）                      |
| 12 | 主管恒压供水系统   |     | 保证主管流量均匀一致                            |
| 13 | 其余内容       |     | 按图纸                                   |

## 3、球磨机的给水管（冷却水池）参数表

| 序号 | 项目         | 单位 | 要求                          |
|----|------------|----|-----------------------------|
| 1  | 管道材质       |    | 采用 PVC 给水管（国标）              |
| 2  | 主管外径       | mm | Φ90（要与实际清水泵口径匹配 Φ80）        |
| 3  | 副管外径       | mm | Φ75                         |
| 4  | 支管外径       | mm | Φ63                         |
| 5  | 主管长度       | m  | 总约 22 米（按图纸或现场定）            |
| 6  | 副管长度       | m  | 总约 19 米（按图纸或现场定）            |
| 7  | 支管长度       | m  | 总约 18 米（按图纸或现场定）            |
| 8  | 球阀         |    | 采用优质可靠（国标），每个支管安装一个球阀，其余按图纸 |
| 9  | 管道高度、路线及连接 |    | 按图纸或现场定                     |
| 10 | 管道安装完毕后    |    | 必须通过测试，每个接口不可漏水             |
| 11 | 其余内容       |    | 按图纸                         |

## 4、球磨机的回水管（到冷却塔）参数表

| 序号 | 项目 | 单位 | 要求 |
|----|----|----|----|
|----|----|----|----|



|    |            |    |                                 |
|----|------------|----|---------------------------------|
| 1  | 管道材质       |    | 采用 PVC 回水管（国标）                  |
| 2  | 主管外径       | mm | Φ110                            |
| 3  | 副管外径       | mm | Φ90                             |
| 4  | 支管外径       | mm | Φ75                             |
| 5  | 主管长度       | m  | 总约 31 米（按图纸或现场定）                |
| 6  | 副管长度       | m  | 总约 14 米（按图纸或现场定）                |
| 7  | 支管长度       | m  | 总约 18 米（按图纸或现场定）                |
| 8  | 球阀         |    | 采用优质可靠的（国标），每个支管安装一个不锈钢球阀，其余按图纸 |
| 9  | 管道高度、路线及连接 | mm | 按图纸或现场定                         |
| 10 | 管道安装完毕后    |    | 必须通过测试，每个接口不可漏水                 |
| 11 | 其余内容       |    | 按图纸                             |

#### 5、1.8T 球磨机—高水分塔输料管参数表

| 序号 | 项目         | 单位 | 要求                   |
|----|------------|----|----------------------|
| 1  | 管道材质       |    | 采用镀锌管（国标）            |
| 2  | 管道直径       | mm | 通经 Φ65（口径要与实际管道泵匹配）  |
| 3  | 管道长度       | m  | 总约 40 米              |
| 4  | 球阀         |    | 采用优质可靠的不锈钢球阀，位置安装按图纸 |
| 5  | 管道的进口连接    |    | 管道口径要与实际管道泵匹配（按图纸）   |
| 6  | 管道高度与路线及连接 |    | 按图纸（具体现场优化）          |
| 7  | 管道安装完毕后    |    | 必须通过测试，每个接口不可漏气漏水    |
| 8  | 管道泵        | KW | 2.2KW, 6 台（按实际现用）    |
| 9  | 其余内容       |    | 按图纸                  |

#### 6、3T 球磨机—高水分塔输料管参数表

| 序号 | 项目         | 单位 | 要求                   |
|----|------------|----|----------------------|
| 1  | 管道材质       |    | 采用镀锌管（国标）            |
| 2  | 管道直径       | mm | 通经 Φ65（口径要与实际管道泵匹配）  |
| 3  | 管道长度       | m  | 总约 32 米              |
| 4  | 球阀         |    | 采用优质可靠的不锈钢球阀，位置安装按图纸 |
| 5  | 管道的进口连接    |    | 管道口径要与实际管道泵匹配（按图纸）   |
| 6  | 管道高度与路线及连接 |    | 按图纸（具体现场优化）          |
| 7  | 管道安装完毕后    |    | 必须通过测试，每个接口不可漏气漏水    |
| 8  | 其余内容       |    | 按图纸                  |

#### 7、从投料井—3T 球磨机的输料管参数表

| 序号 | 项目         | 单位 | 要求                   |
|----|------------|----|----------------------|
| 1  | 管道材质       | m  | 采用镀锌管（国标）            |
| 2  | 管道直径       | mm | 通经 Φ65（口径要与实际隔膜泵匹配）  |
| 3  | 管道长度       | m  | 每组总约 25 米（共 2 组）     |
| 4  | 球阀         |    | 采用优质可靠的不锈钢球阀，位置安装按图纸 |
| 5  | 管道进口连接     |    | 口径要与实际隔膜泵匹配（按图纸）     |
| 6  | 管道高度、路线及连接 |    | 按图纸（现场定）             |



|   |         |  |                   |
|---|---------|--|-------------------|
| 7 | 管道安装完毕后 |  | 必须通过测试，每个接口不可漏气漏水 |
| 8 | 其余内容    |  | 按图纸               |

#### 四、以上加工件需满足以下要求

| 序号 | 项目   | 要求                                                                                                                 |
|----|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 配件   | 所有配件，法兰，管件，材质都得使用国标产品。                                                                                             |
| 2  | 外观   | 所有钢结构部件须采取有效的防锈措施，焊缝不得有裂纹，夹渣。焊接部位必须打磨平整，容器等都不得漏水，渗水。                                                               |
| 3  | 质保要求 | 质保期为壹年。在保修期内，如设备非人为原因出现的质量问题，需方有权向供方提出质量异议，供方应负责包修。供方保证在接到电话2小时内响应招标方要求，24小时内派员工上门现场维护。<br>保质期满后，供方应提供售后服务，24小时到位。 |
| 4  | 资料   | 每套设备应包含需方资料，包括易损件规格型号清单等。                                                                                          |
| 5  | 搅拌主轴 | 搅拌主轴与联轴器连接后要以轴线为基准，将联轴器的平面与定位台阶进行车加工，满足各类搅拌桶的图纸技术要求。                                                               |
| 6  | 图纸要求 | 本技术文件未涉及的技术条款都以图纸要求为准，图纸上未涉及的技术要求与规范按照国家标准执行。                                                                      |

#### ▲4)、验收规格和参数

4.1. 验收项目（设备技术参数应符合上表所列的技术要求和图纸要求）设备现场安装后重点验收以下条款：

4.1.1. 加工件尺寸范围达到技术要求；

4.1.2. 搅拌主轴轴向跳动 $\leq 0.2\text{mm}$ ，径向跳动 $\leq 2\text{mm}$ ，安装完毕现场双方验收；

4.1.3. 设备开机，无异常振动，无噪音；

4.1.3. 每套设备安装后，1000mm垂直度 $\leq 2\text{mm}$ ，水平面1000mm水平度 $\leq 2\text{mm}$ ，安装完毕现场双方验收；

**备注：**所有的设施设备必须根据需方要求吊装、安装就位。

**附图：**

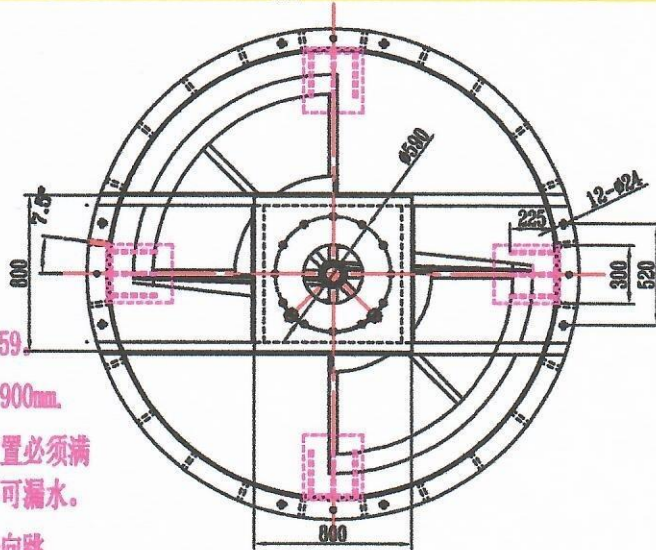
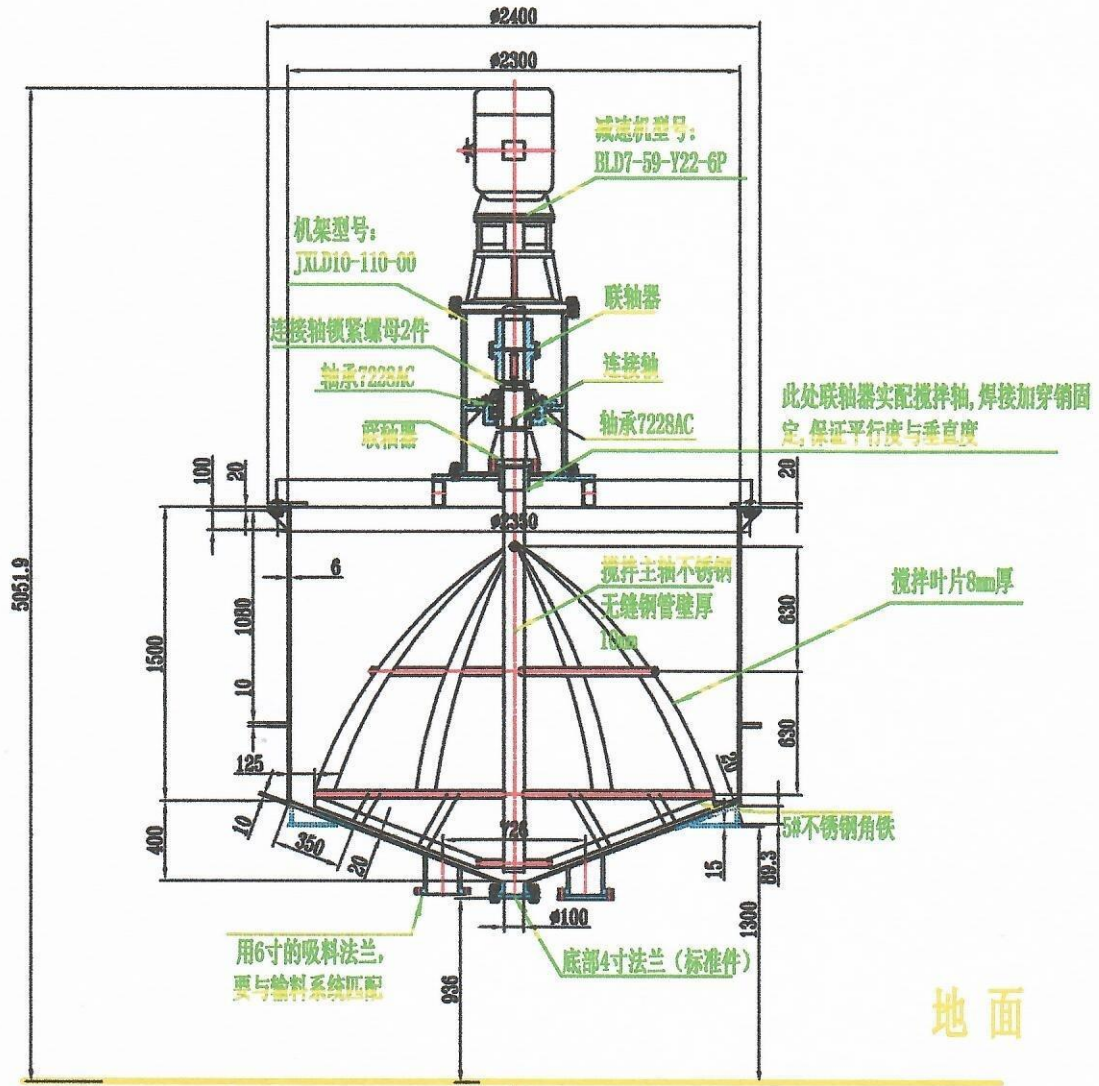
第一部分：1、低水份塔（5张）；2、高低水份塔钢平台（2张）；3、高水份塔（7张）

4、磨加工给水管支架（1张）；5、磨加工水槽（1张）；6、球磨机钢平台（1.8T、3T各1张，共2张）；7、球磨机甩料盆、甩料护罩（3张）。

第二部分：1、磨加工气管（1张）；2、压机气管（2张）。

第三部分：1、从大水池——磨加工给水管（前4条、后4条各1张，共2张）；2、从投料井——3T球磨机输料管（1张）；3、球磨机的给水、回水管（2张）；4、球磨机的输料管（1.8T、3T各1张，共2张）



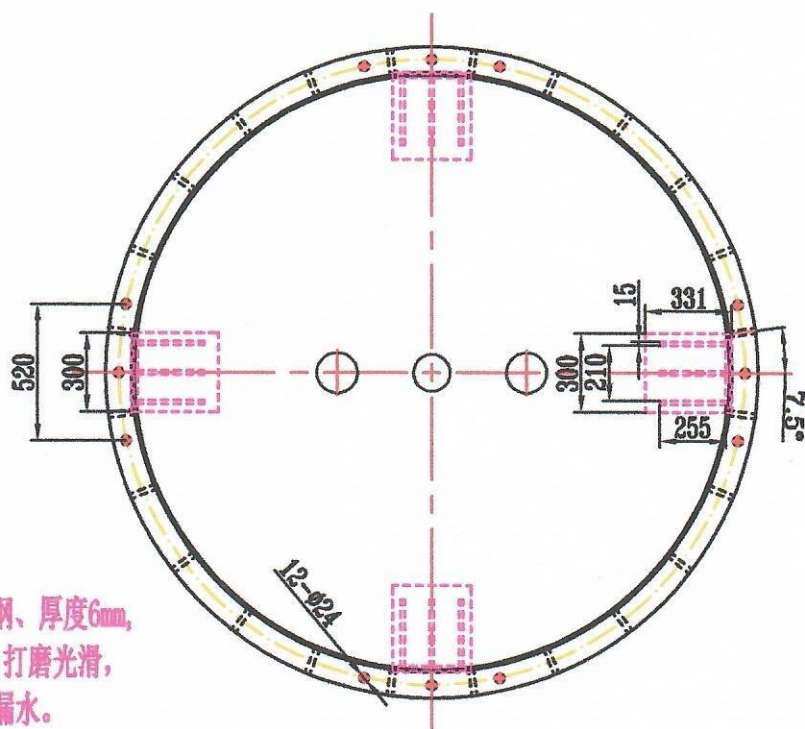


#### 技术参数:

1. 设备容积为6.78立方。
2. 电机功率22KW, 970r/min, 减速比1:59。
3. 安装时保证放料端盖离地面高度有900mm。
4. 筒体直径保证正负4mm, 所有焊接位置必须满焊、打磨光滑, 焊缝不得有裂纹且不可漏水。
5. 搅拌主轴必须保证同轴度, 末端径向跳动小于2mm。
6. 配齐所有联轴器、法兰、螺丝、弹垫。

材质: 201不锈钢厚6mm

|     |     |     |            |         |         |      |       |       |
|-----|-----|-----|------------|---------|---------|------|-------|-------|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期        | 低水份塔总装图 |         | 图号   | 001   |       |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |         |         |      | 第 几 张 | 共 几 张 |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |         |         |      |       |       |
| 审 核 |     | 张春霖 | 2023.03.03 | 材 料     | 不锈钢-201 | 金雁磁电 |       |       |
| 批 准 |     | 曾干才 | 2023.03.03 | 件 数     | 1       |      |       |       |



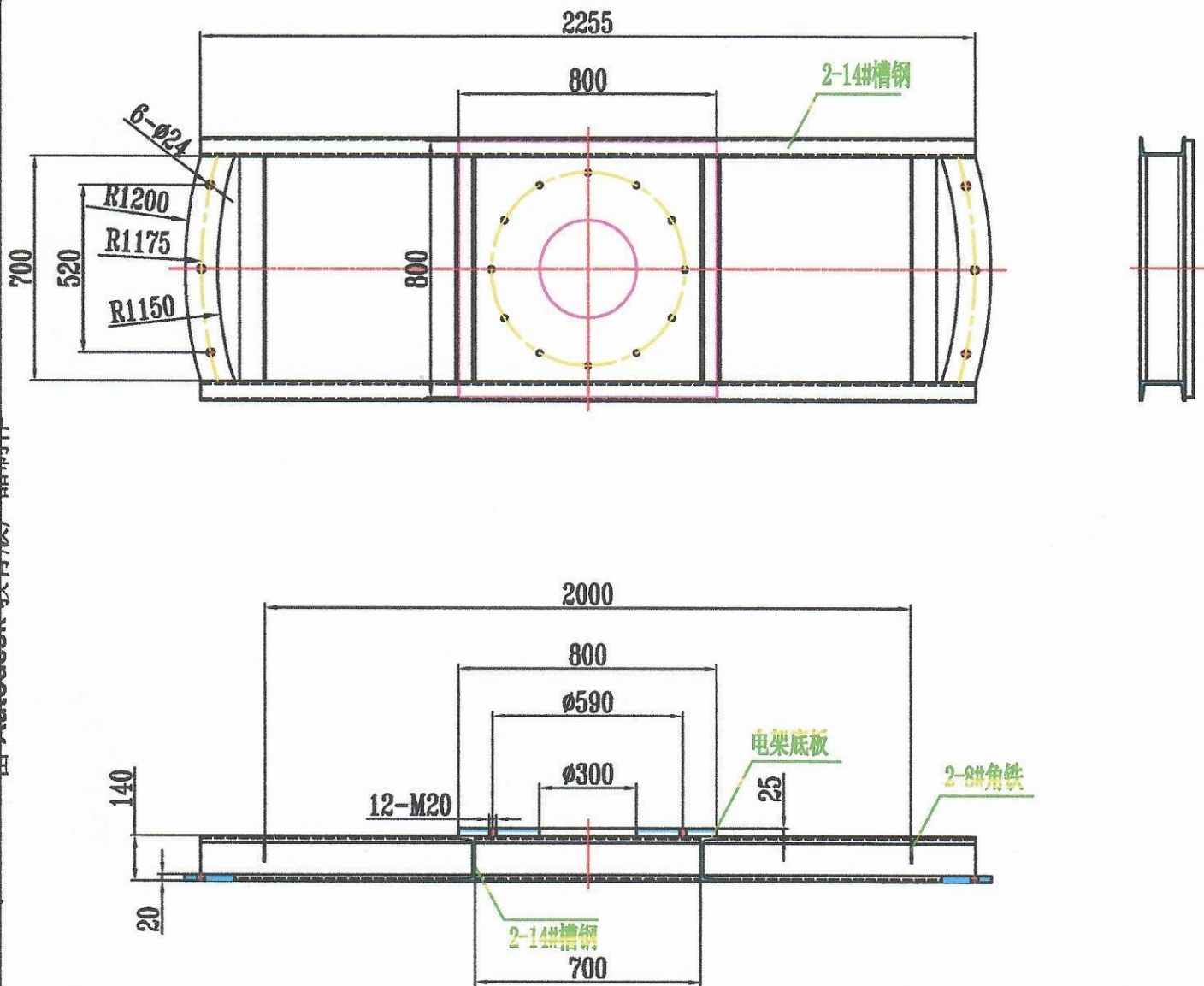
1、筒体材质用201不锈钢、厚度6mm，  
所有焊接位置必须满焊，打磨光滑，  
焊缝不得有裂缝且不可漏水。

2、筒体直径保证正负4mm。

|     |     |     |            |        |         |      |     |       |
|-----|-----|-----|------------|--------|---------|------|-----|-------|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期        | 低水份塔筒体 |         | 图号   | 002 |       |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |        |         |      |     |       |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |        |         |      |     | 第 几 张 |
| 审 核 |     | 张春霖 | 2023.03.03 | 材 料    | 不锈钢-201 | 金雁磁电 |     |       |
| 批 准 |     | 曾干才 | 2023.03.03 | 件 数    | 1       |      |     |       |



搅拌塔减速器支架组装图

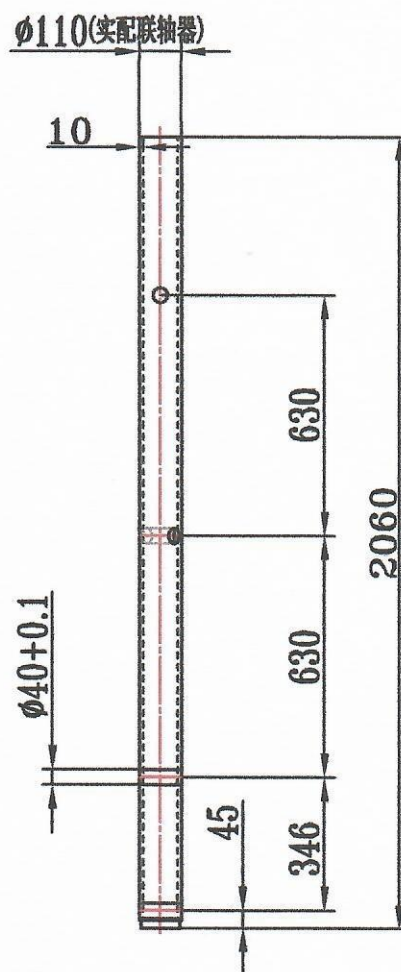


## 技术参数要求:

- 1、所有焊接位置必须满焊,打磨光滑,焊缝不得有裂缝。
- 2、机架底板孔距与减速机孔一致。
- 3、备齐螺母、螺帽、弹垫。

|     |     |     |              |          |         |      |     |       |
|-----|-----|-----|--------------|----------|---------|------|-----|-------|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期          | 低水分减速器支架 |         | 图号   | 003 |       |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023. 03. 03 |          |         |      |     |       |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023. 03. 03 |          |         |      |     | 第 几 张 |
| 审 核 |     | 张春霖 | 2023. 03. 03 | 材 料      | 不锈钢-201 | 金雁磁电 |     |       |
| 批 准 |     | 曾干才 | 2023. 03. 03 | 件 数      | 1       |      |     |       |

# 搅拌主轴



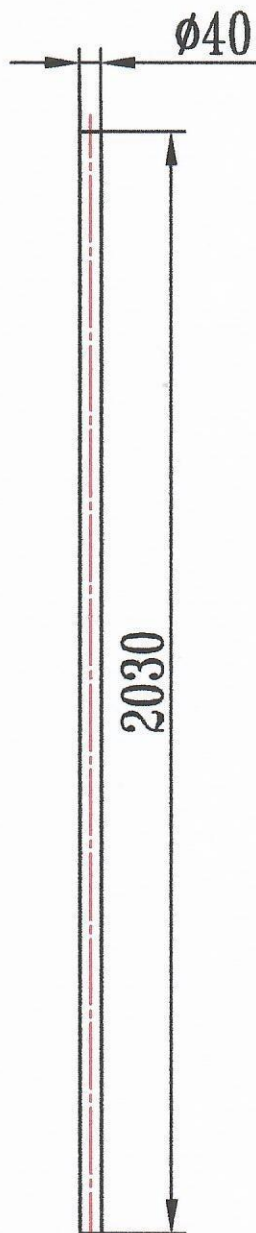
## 技术参数要求:

- 1、不锈钢无缝钢管主轴与联轴器连接时，端面必须经过车床加工，保证端面的平行度与同轴度。

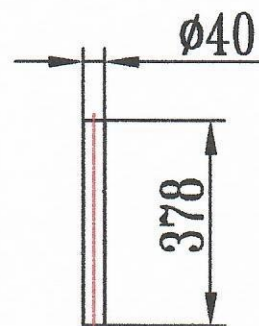
|     |     |     |              |                   |  |       |       |  |
|-----|-----|-----|--------------|-------------------|--|-------|-------|--|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期          | 搅拌主轴              |  | 图 号   | 004   |  |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023. 03. 03 |                   |  |       |       |  |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023. 03. 03 | 材料 不锈钢无缝钢管<br>件 数 |  | 第 几 张 | 共 几 张 |  |
| 审 核 |     | 张春霖 | 2023. 03. 03 |                   |  |       | 金雁磁电  |  |
| 批 准 |     | 曾干才 | 2023. 03. 03 |                   |  |       |       |  |



一个筒体3条

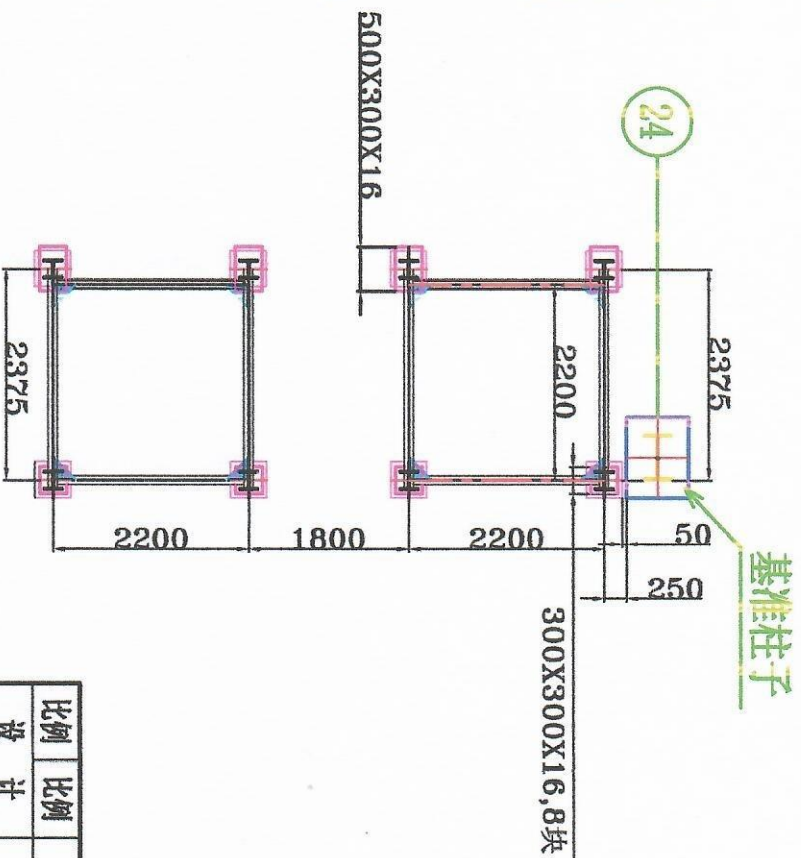
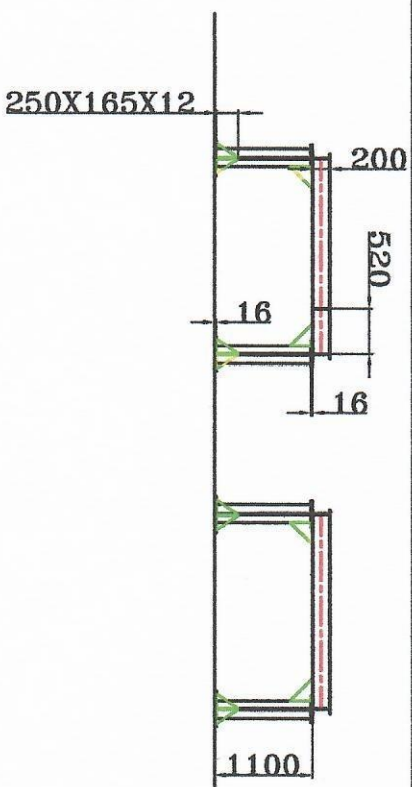


一个筒体1条



2条888mm不锈钢5#角铁  
2条298mm不锈钢5#角铁  
2条175mm不锈钢5#角铁

|     |     |     |            |         |         |      |       |       |
|-----|-----|-----|------------|---------|---------|------|-------|-------|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期        | 副叶片与搅拌轴 |         | 图号   | 005   |       |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |         |         |      | 第 几 张 | 共 几 张 |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |         |         |      |       |       |
| 审 核 |     | 张春霖 | 2023.03.03 | 材 料     | 不锈钢-201 | 磁电科技 |       |       |
| 批 准 |     | 曾干才 | 2023.03.03 | 件 数     | 1       |      |       |       |

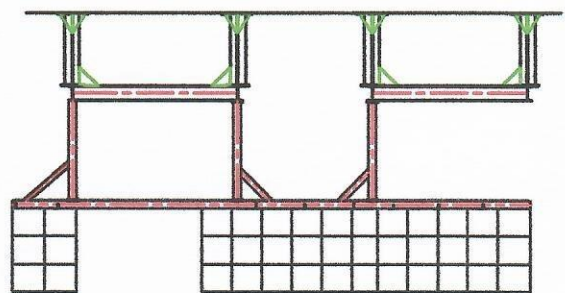
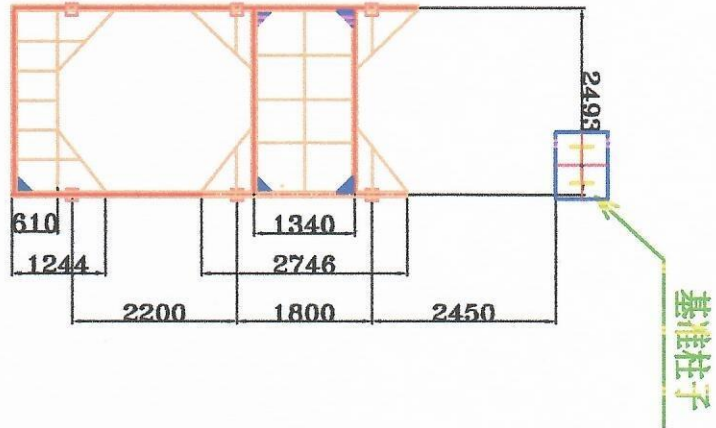
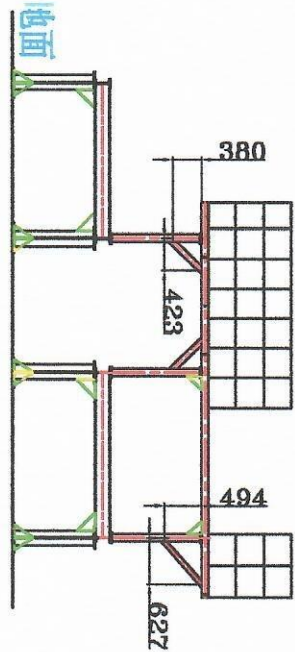
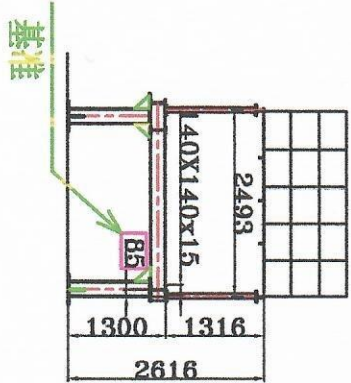


### 技术要求:

- 1、材料必须符合国标。
- 2、柱子用20#B的H钢，横梁用20#B的工字钢，底板用400X400X16mm且膨胀螺钉固定(M16)，垫板300X300X16mm，横梁撑三角支撑块用250X250X12mm厚铁板。
- 3、油防腐漆，每个位置必须焊接牢固。

|     |     |            |            |        |      |     |             |             |
|-----|-----|------------|------------|--------|------|-----|-------------|-------------|
| 比例  | 比例  | 签 名        | 日 期        | 高低筒体平台 | 图 号  | 001 | 第    几    张 | 共    几    张 |
|     | 设计  | 曾令宝        | 2023.03.09 |        |      |     |             |             |
| 校 对 | 曾令宝 | 2023.03.09 | 材 料<br>件 数 |        |      |     |             |             |
| 审 核 | 张春霖 | 2023.03.09 |            |        |      |     |             |             |
| 批 准 | 曾干才 | 2023.03.09 |            |        |      |     |             |             |
|     |     |            |            |        | 金雁磁电 |     |             |             |





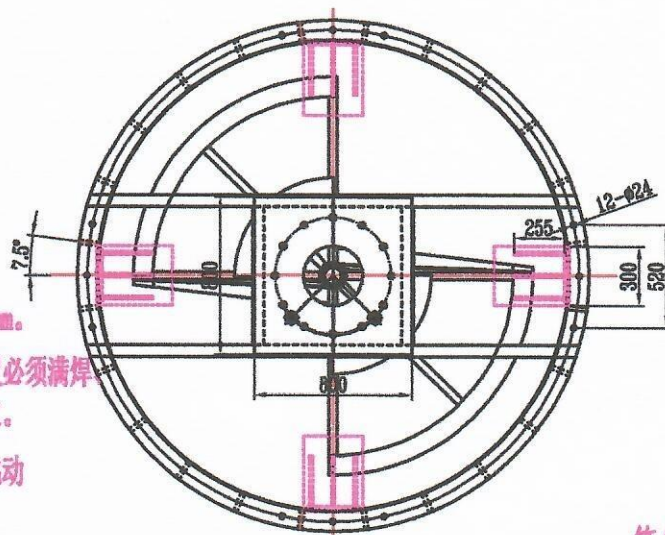
技术要求:

- 1、高低水分塔安装固定好后再做平台。
- 2、材料必须符合国标；柱子、主横梁均用12#槽钢，三角支撑块用200X200X12mm厚铁板，底板与撑板均用15mm铁板，织网用6#角铁。布6角铁织网时，在两条12#槽钢之中心580左右分开均布，平台铺4mm的花纹板。
- 4、栏杆用6分镀锌管，高1.1米，油黄漆。
- 3、每个位置必须焊接牢固，油防腐漆。

| 比例   | 比例 | 签 名 | 日 期        | 高低操作平台 |  |  | 图 号 |  | 002 |  |  |       |       |
|------|----|-----|------------|--------|--|--|-----|--|-----|--|--|-------|-------|
|      | 设计 |     |            |        |  |  |     |  |     |  |  |       |       |
| 校 对  |    | 曾令宝 | 2023.03.09 |        |  |  | 材 料 |  |     |  |  | 第 几 张 | 共 几 张 |
| 审 核  |    | 张春霖 | 2023.03.09 |        |  |  |     |  |     |  |  |       |       |
| 批 准  |    | 曾干才 | 2023.03.09 |        |  |  |     |  |     |  |  |       |       |
|      |    |     |            |        |  |  |     |  |     |  |  |       |       |
| 金雁磁电 |    |     |            |        |  |  |     |  |     |  |  |       |       |



1. 设备容积为10.3立方。
2. 电机功率为22KW, 980r/min, 减速比1:43, 转速21.78转/分。
3. 安装保证放料端盖离地面高度有900mm。
4. 筒体直径保证正负4mm, 所有焊接位置必打磨光滑, 焊缝不得有裂纹且不可漏水。
5. 搅拌轴必须保证同轴度, 末端径向跳动小于2mm。
6. 配齐所有联轴器、法兰、螺丝、弹垫。

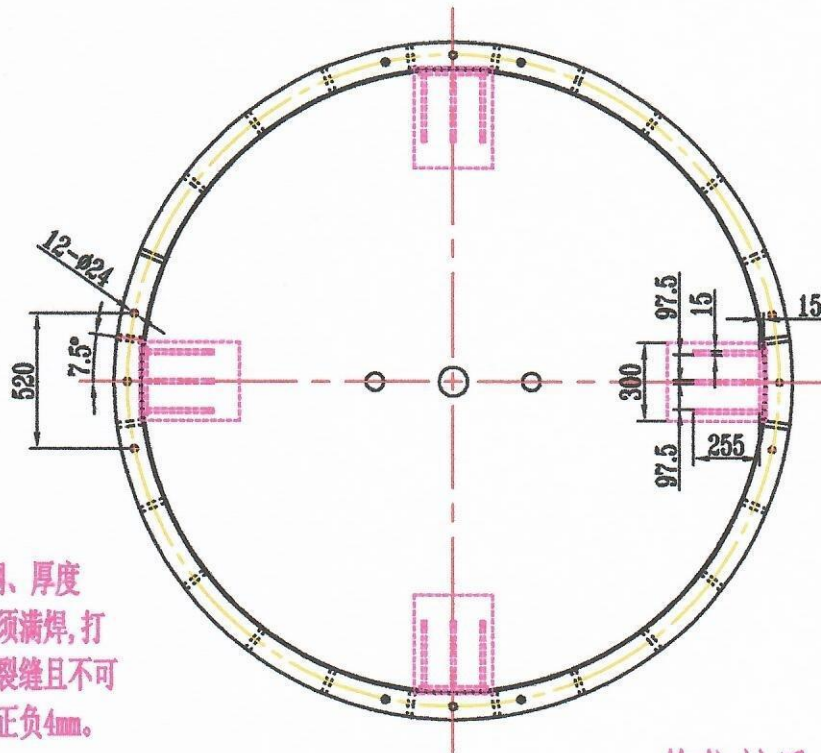
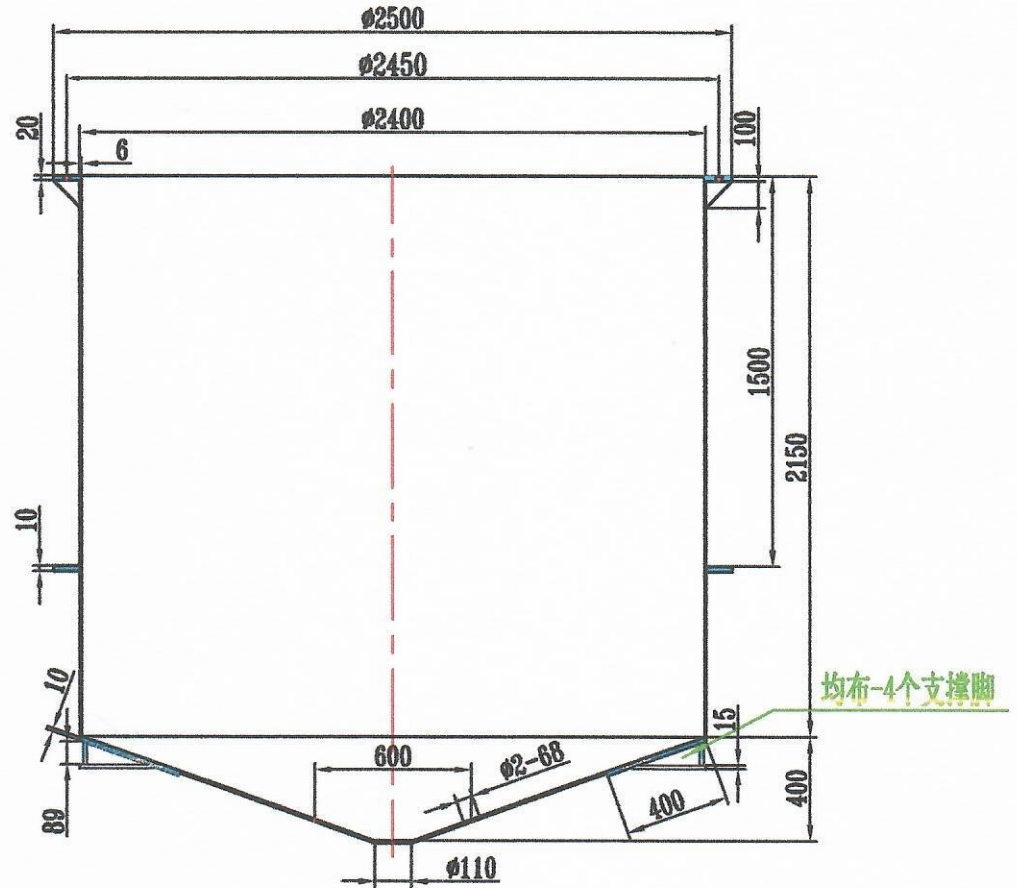


筒体材质：201不锈钢厚6mm

|     |     |     |            |         |         |       |       |  |
|-----|-----|-----|------------|---------|---------|-------|-------|--|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期        | 高水份塔装备图 |         | 图号    | 001   |  |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |         |         | 第 几 张 | 共 几 张 |  |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |         |         |       |       |  |
| 审 核 |     | 张春霖 | 2023.03.03 | 材 料     | 不锈钢-201 | 金雁磁电  |       |  |
| 批 准 |     | 曾干才 | 2023.03.03 | 件 数     | 2       |       |       |  |



# 筒体



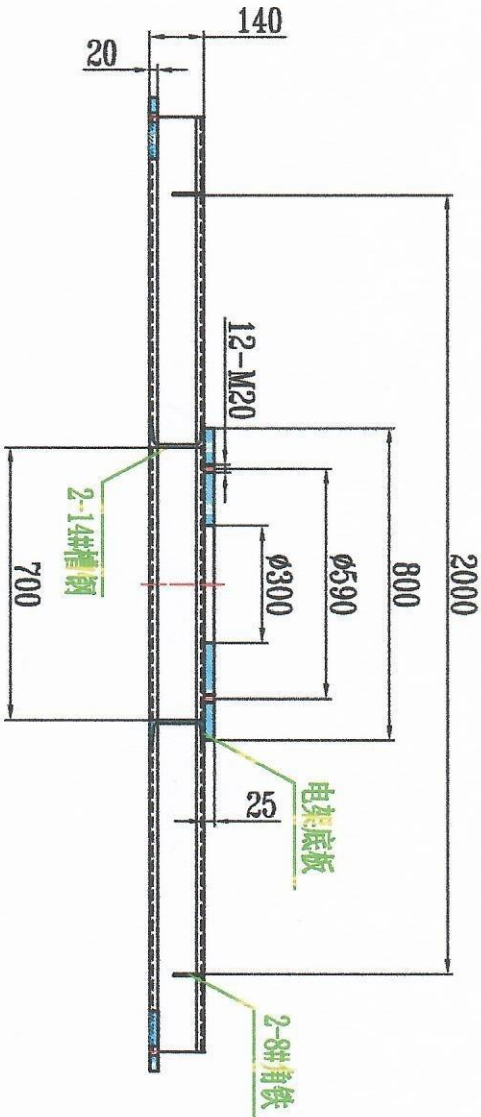
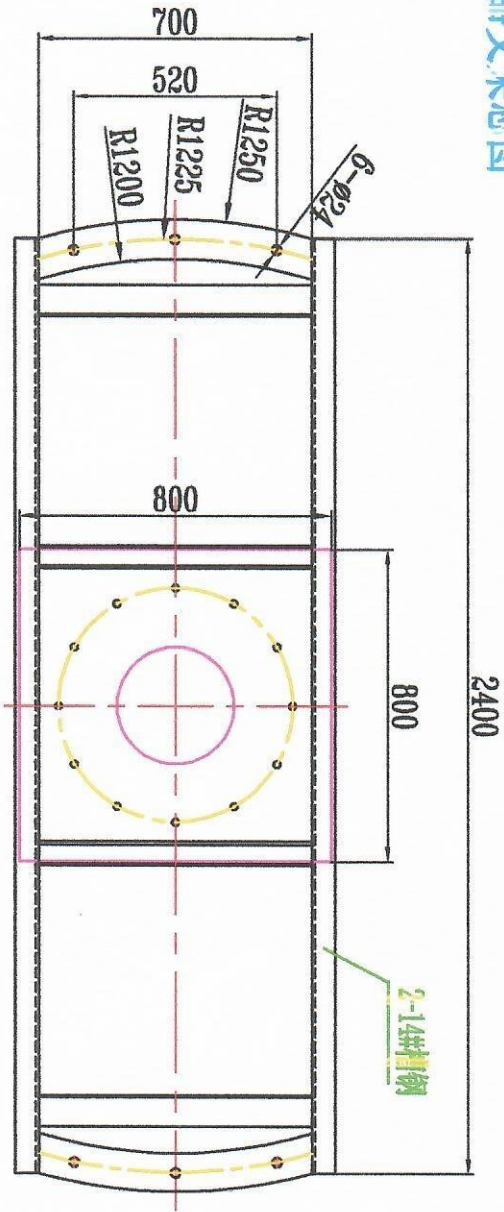
## 技术参数要求:

筒体材质用201不锈钢、厚度6mm,所有焊接位置必须满焊,打磨光滑,焊缝不得有裂缝且不可漏水,筒体直径保证正负4mm。

筒体材质: 201不锈钢厚6mm

|     |     |     |              |     |         |      |       |       |
|-----|-----|-----|--------------|-----|---------|------|-------|-------|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期          | 筒 体 |         | 图 号  | 002   |       |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023. 03. 03 |     |         |      | 第 几 张 | 共 几 张 |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023. 03. 03 |     |         |      |       |       |
| 审 核 |     | 张春霖 | 2023. 03. 03 | 材 料 | 不锈钢-201 | 金雁磁电 |       |       |
| 批 准 |     | 曾干才 | 2023. 03. 03 | 件 数 | 2       |      |       |       |

搅拌器减速器支架总图



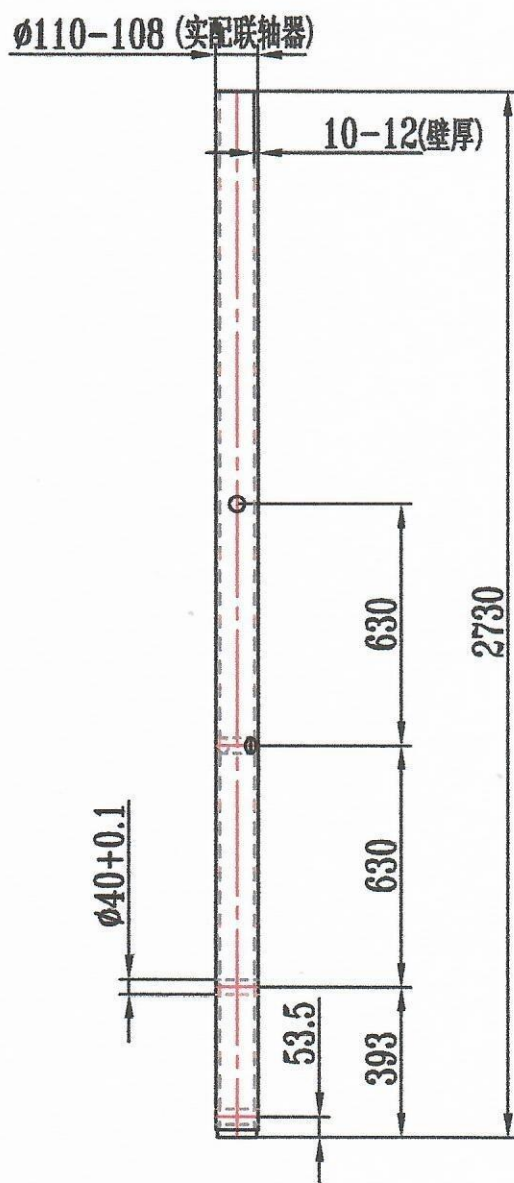
技术参数要求:

- 1、所有焊接位置必须满焊,打磨光滑,焊缝不得有裂缝。
- 2、机架底板孔距与减速机孔一致。
- 3、备齐螺母、螺帽、弹垫。

| 比例  |  | 签 名 | 日 期        | 高水份减速器支架 |        | 图 号         |  | 003         |  |
|-----|--|-----|------------|----------|--------|-------------|--|-------------|--|
| 设 计 |  | 曾令宝 | 2023.03.03 |          |        | 第    几    张 |  |             |  |
| 校 对 |  | 曾令宝 | 2023.03.03 |          |        |             |  |             |  |
| 审 核 |  | 张春霖 | 2023.03.03 |          |        |             |  |             |  |
| 批 准 |  | 曾干才 | 2023.03.03 | 材 料      | 45#或A3 | 金雁磁电        |  | 共    几    张 |  |
|     |  |     |            | 件 数      | 2      |             |  |             |  |



# 搅拌主轴

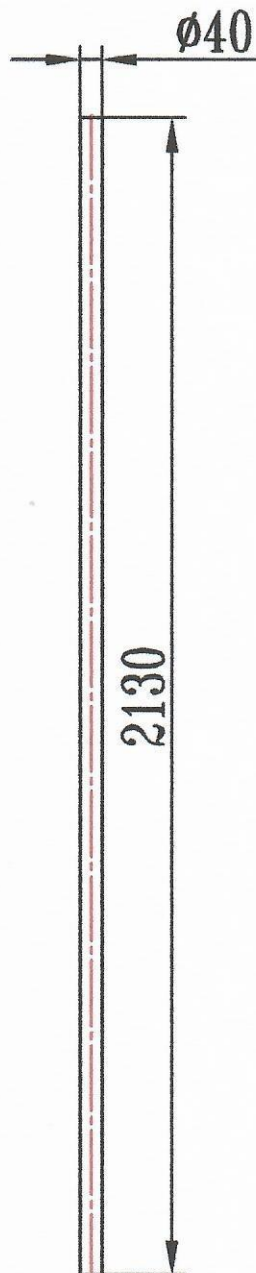


技术参数要求:

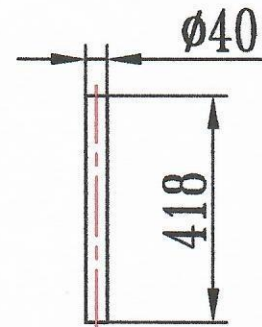
不锈钢无缝钢管主轴与联轴器连接时,端面必须经过车床加工,保证端面的平行度与同轴度。

|     |     |     |            |      |        |       |       |  |  |
|-----|-----|-----|------------|------|--------|-------|-------|--|--|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期        | 搅拌主轴 |        | 图号    | 004   |  |  |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |      |        | 第 几 张 | 共 几 张 |  |  |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |      |        |       |       |  |  |
| 审 核 |     | 张春霖 | 2023.03.03 | 材 料  | 不锈钢无缝管 |       | 金雁磁电  |  |  |
| 批 准 |     | 曾干才 | 2023.03.03 | 件 数  | 2      |       |       |  |  |

一个筒体3条



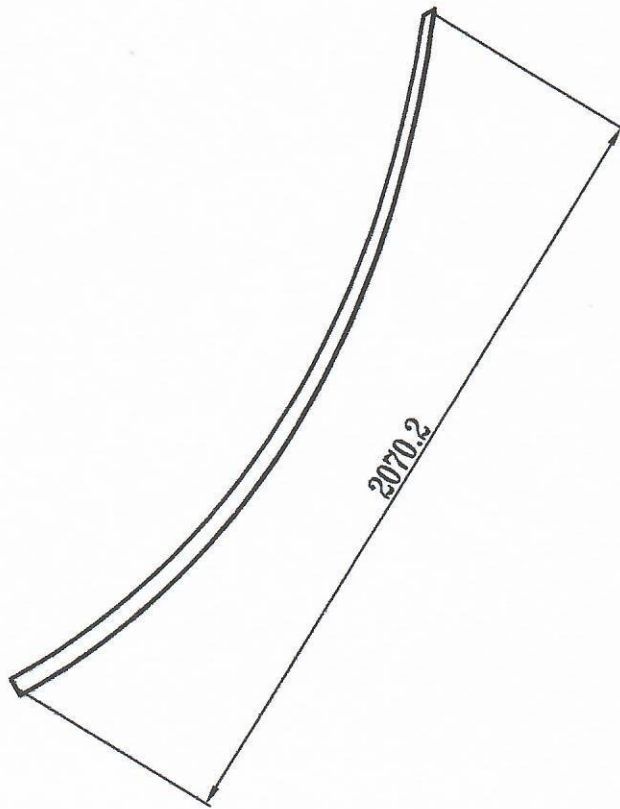
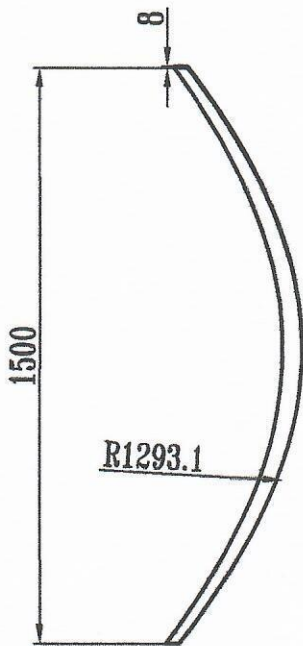
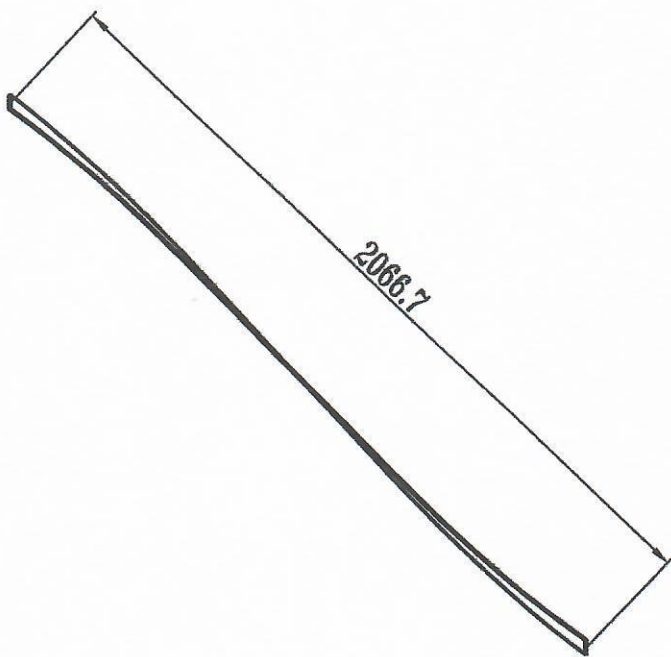
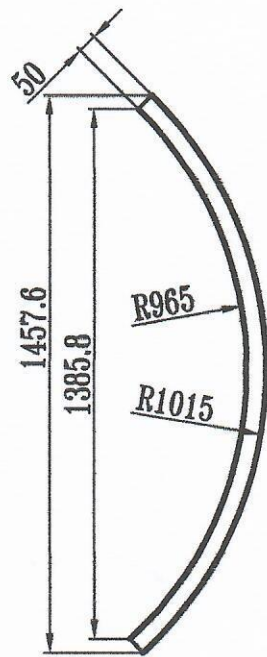
一个筒体1条



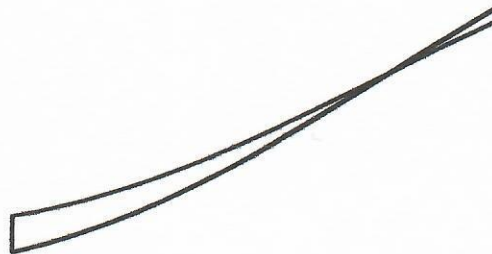
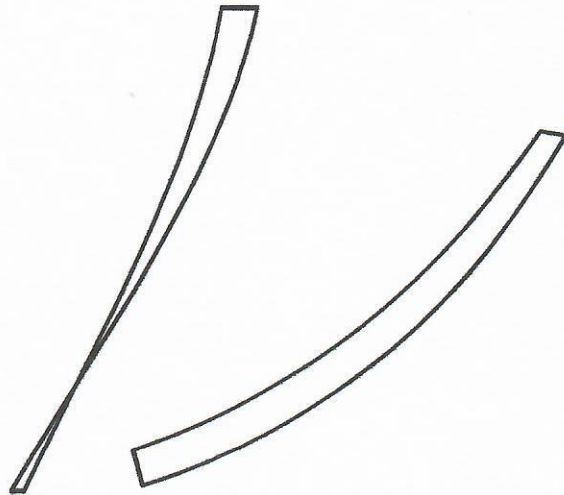
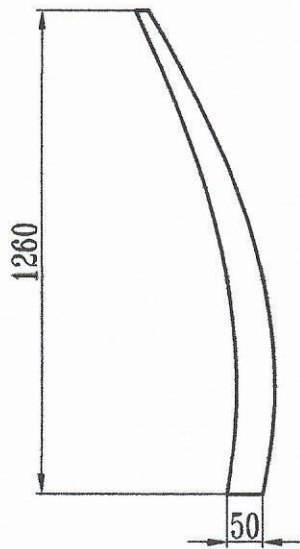
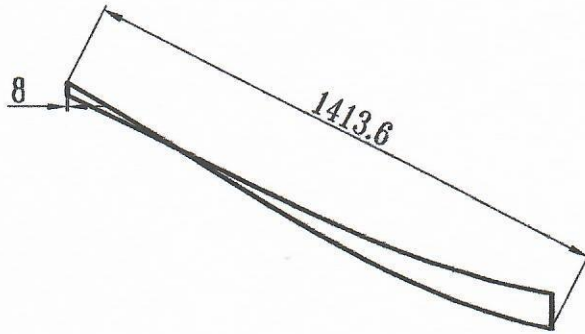
2条925mm不锈钢5#角铁  
2条325mm不锈钢5#角铁  
2条191mm不锈钢5#角铁

|     |     |     |            |       |         |      |       |       |
|-----|-----|-----|------------|-------|---------|------|-------|-------|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期        | 副轴与叶片 |         | 图号   | 005   |       |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |       |         |      | 第 几 张 | 共 几 张 |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |       |         |      |       |       |
| 审 核 |     | 张春霖 | 2023.03.03 | 材 料   | 不锈钢-201 | 金雁磁电 |       |       |
| 批 准 |     | 曾干才 | 2023.03.03 | 件 数   |         |      |       |       |





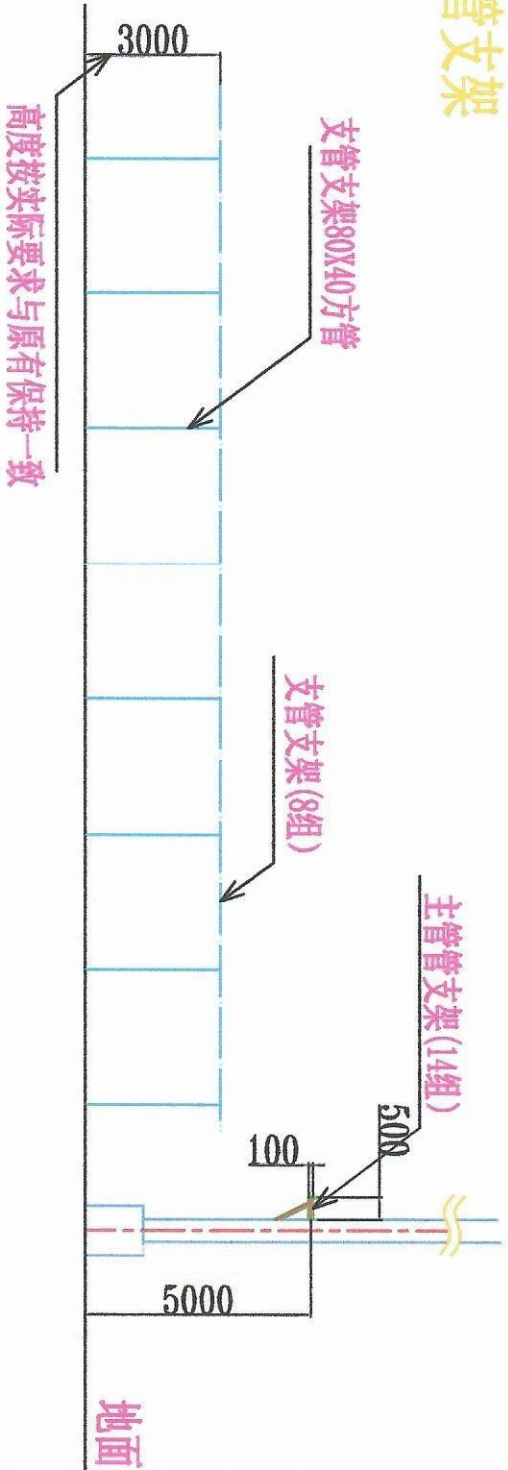
|     |     |     |            |        |         |      |       |       |
|-----|-----|-----|------------|--------|---------|------|-------|-------|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期        | 搅拌轴外叶片 |         | 图号   | 006   |       |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |        |         |      | 第 几 张 | 共 几 张 |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |        |         |      |       |       |
| 审 核 |     | 审核者 | 2023.03.03 | 材 料    | 不锈钢-201 | 金雁磁电 |       |       |
| 批 准 |     | 批准者 | 2023.03.03 | 件 数    | 件数      |      |       |       |



|     |     |     |            |        |         |       |       |  |
|-----|-----|-----|------------|--------|---------|-------|-------|--|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期        | 搅拌主内叶片 |         | 图号    | 007   |  |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |        |         | 第 几 张 | 共 几 张 |  |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023.03.03 |        |         |       |       |  |
| 审 核 |     | 审核者 | 2023.03.03 | 材 料    | 不锈钢-201 | 金雁磁电  |       |  |
| 批 准 |     | 批准者 | 2023.03.03 | 件 数    | 件数      |       |       |  |



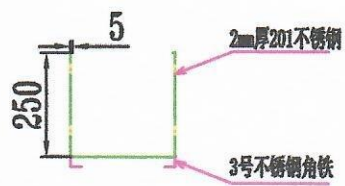
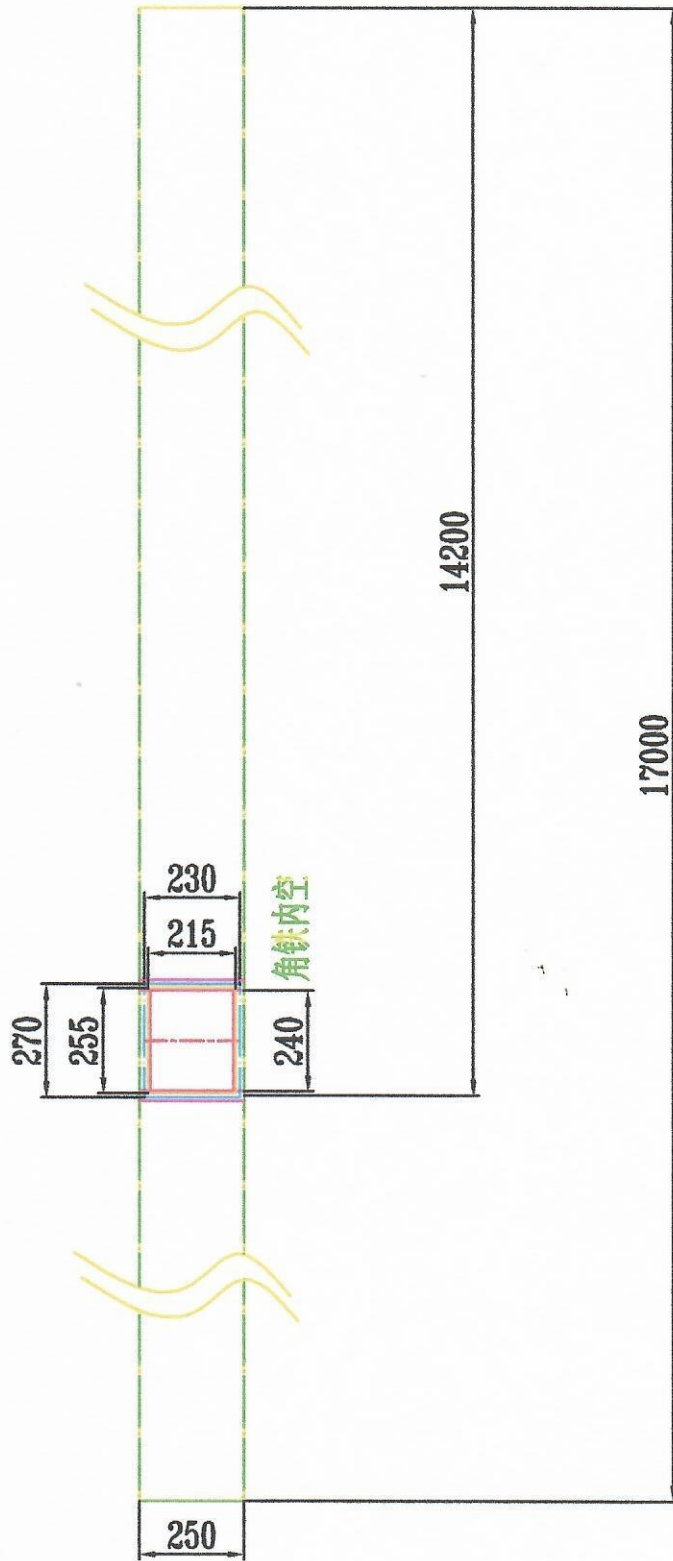
磨加工给水管支架



技术要求:

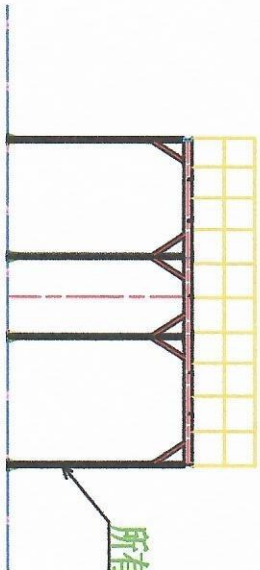
- 1、材质必须符合国标;
- 2、在厂房H字钢5米高度上焊接主管支架,共14个支架,横梁用10#槽钢,斜撑用10#槽钢,挡边用4#角铁。
- 3、支管支架的柱子、横梁均匀用80X40方管,总8组约480米。支管路线高度、间隔根据现场实际优化。
- 4、焊接必须牢固、焊接处必须打磨,保证主管支架高度一致,且油灰色防腐漆。

| 比例  |     | 签 名        | 日 期   | 磨加工给水管支架 |      |  | 图 号   |  |  |
|-----|-----|------------|-------|----------|------|--|-------|--|--|
| 设计  |     |            |       |          |      |  | 004   |  |  |
| 校 对 | 曾令宝 | 2023.03.10 | 第 几 张 |          |      |  | 共 几 张 |  |  |
| 校 核 | 曾令宝 | 2023.03.10 |       |          |      |  |       |  |  |
| 审 批 | 张春霖 | 2023.03.10 |       |          |      |  |       |  |  |
| 审 准 | 曾于才 | 2023.03.10 | 材 料   | 镀锌方管     | 金雁磁电 |  |       |  |  |
| 批 准 |     |            | 件 数   | 1        |      |  |       |  |  |

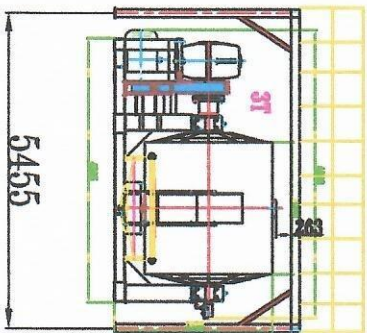


磨加工水槽10条

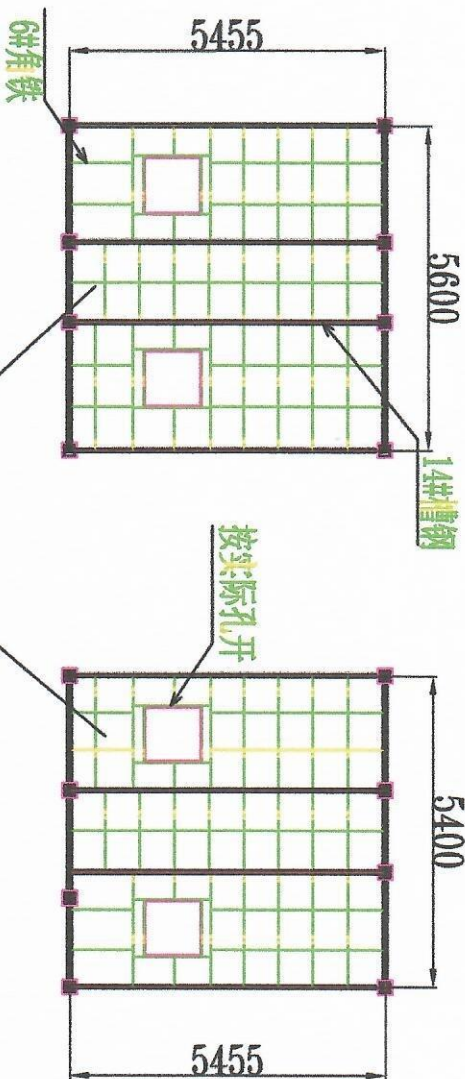




所有柱子已做好



5455



14#槽钢

按实际孔开

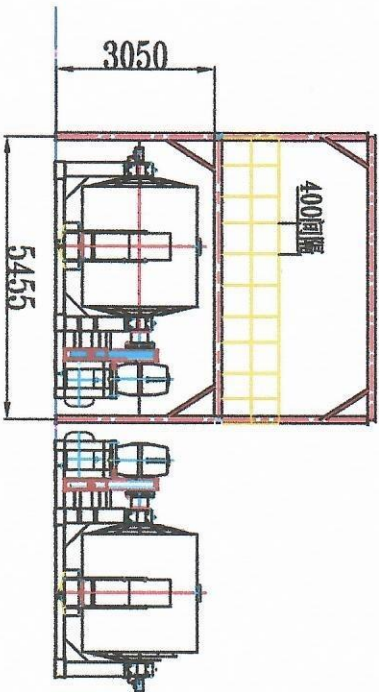
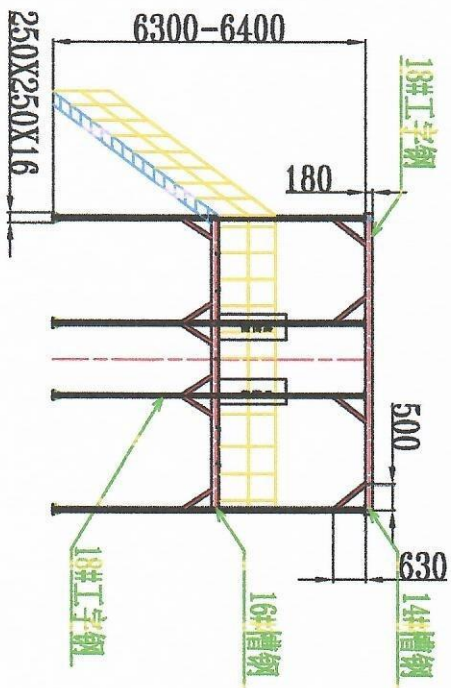
只需做两个操作平台

### 技术要求:

- 1、材料必须符合国标。
- 2、两个平台 (5455X5600, 5455X5400), 柱子、主横梁均已做好。平台铺4mm的花纹板, 斜撑用10#槽钢, 斜撑的高度按实际使用高度。6#角铁织网时, 在两条14#槽钢之中心600左右分开均布。
- 3、防护栏用6分的镀锌管间隔400mm, 高110cm要与现用高度一样, 油黄色漆。
- 4、每个位置必须焊接牢固, 且油灰色防腐漆。

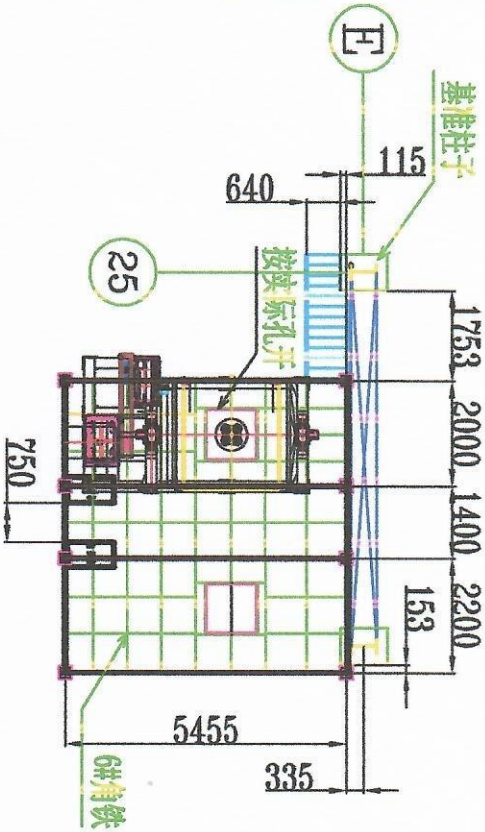
| 比例 |  | 比例  | 签名         | 日期          | 1. 8T球磨机钢平台 |  |      | 图号          |  | 001 |  |  |
|----|--|-----|------------|-------------|-------------|--|------|-------------|--|-----|--|--|
| 设计 |  | 曾令宝 | 2023.03.08 | 第    几    张 |             |  |      | 共    几    张 |  |     |  |  |
| 校对 |  | 曾令宝 | 2023.03.08 |             |             |  |      |             |  |     |  |  |
| 审核 |  | 张春霖 | 2023.03.08 |             |             |  |      |             |  |     |  |  |
| 批准 |  | 曾干才 | 2023.03.08 |             |             |  |      |             |  |     |  |  |
|    |  |     |            |             | 材料          |  | 金雁磁电 |             |  |     |  |  |
|    |  |     |            |             | 件数          |  |      |             |  |     |  |  |





### 技术要求:

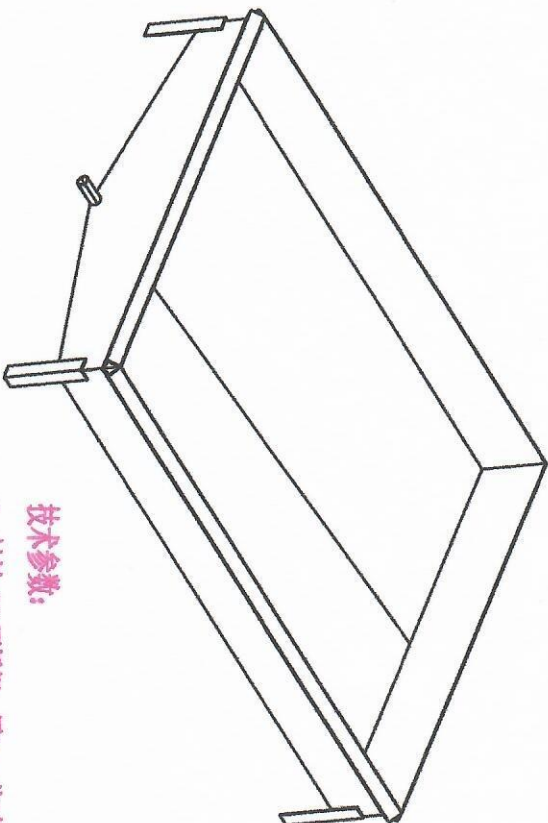
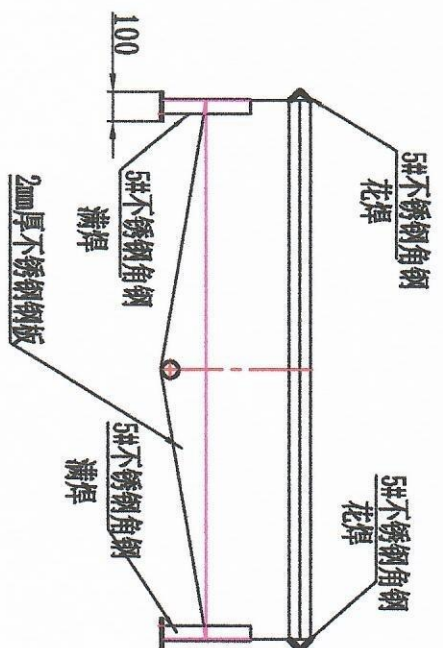
- 1、材料必须符合国标。
- 2、柱子用18#工字钢。平台主梁用16#槽钢，平台铺4mm的花纹板，斜撑用10#槽钢。底板与垫板均用250X250X16mm铁板，且用16mm膨胀螺钉固定。平台用6#角铁织网时，在两条16#槽钢之中心600左右分开均布。
- 4、防护栏用6分的镀锌管间隔400mm，高110cm，需踢脚板且油黄色漆。
- 3、每个位置必须焊接牢固，且油防腐漆。



| 比例 |  | 比例  | 签名         | 日期    | 3T球磨机钢平台 |      | 图号    |  | 002 |  |
|----|--|-----|------------|-------|----------|------|-------|--|-----|--|
| 设计 |  | 曾令宝 | 2023.03.08 | 第 1 张 |          |      | 共 1 张 |  |     |  |
| 校对 |  | 曾令宝 | 2023.03.08 |       |          |      |       |  |     |  |
| 审核 |  | 张青霖 | 2023.03.08 |       |          |      |       |  |     |  |
| 批准 |  | 曾干才 | 2023.03.08 | 材料    | 件数       | 金雁磁电 |       |  |     |  |

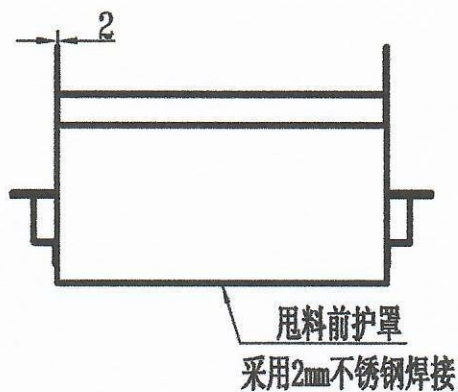
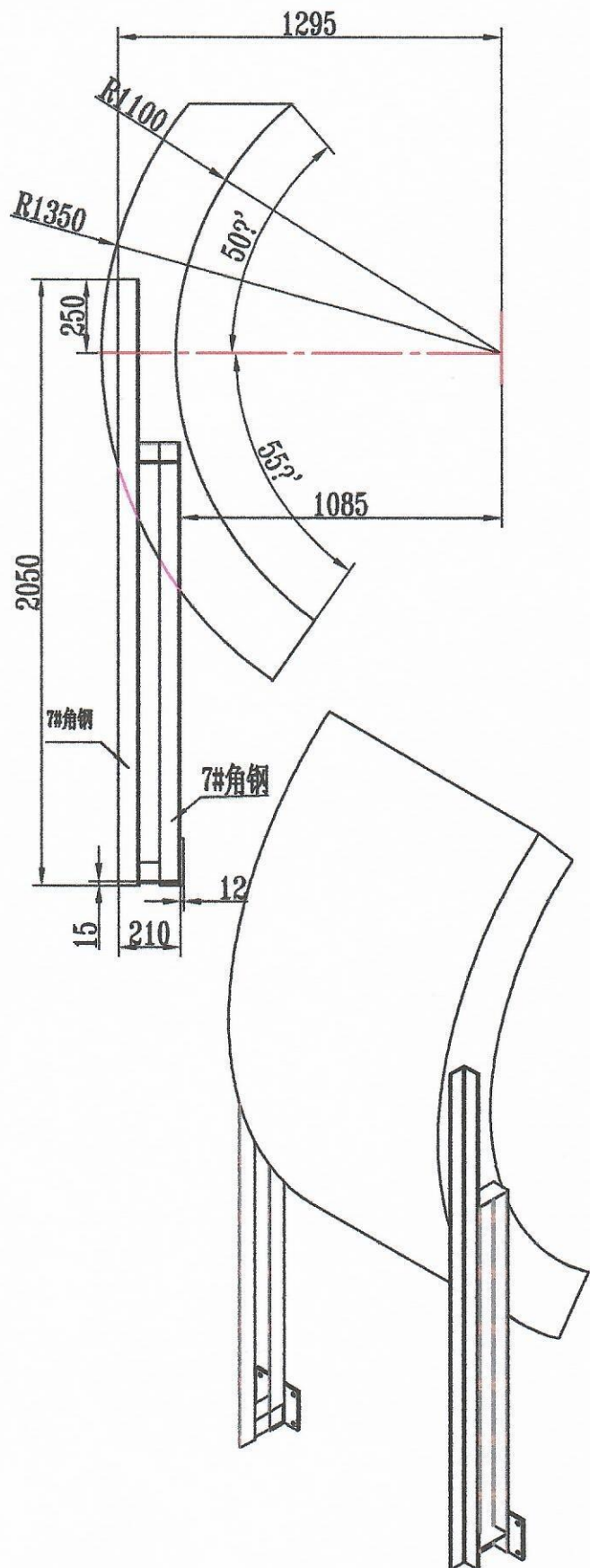
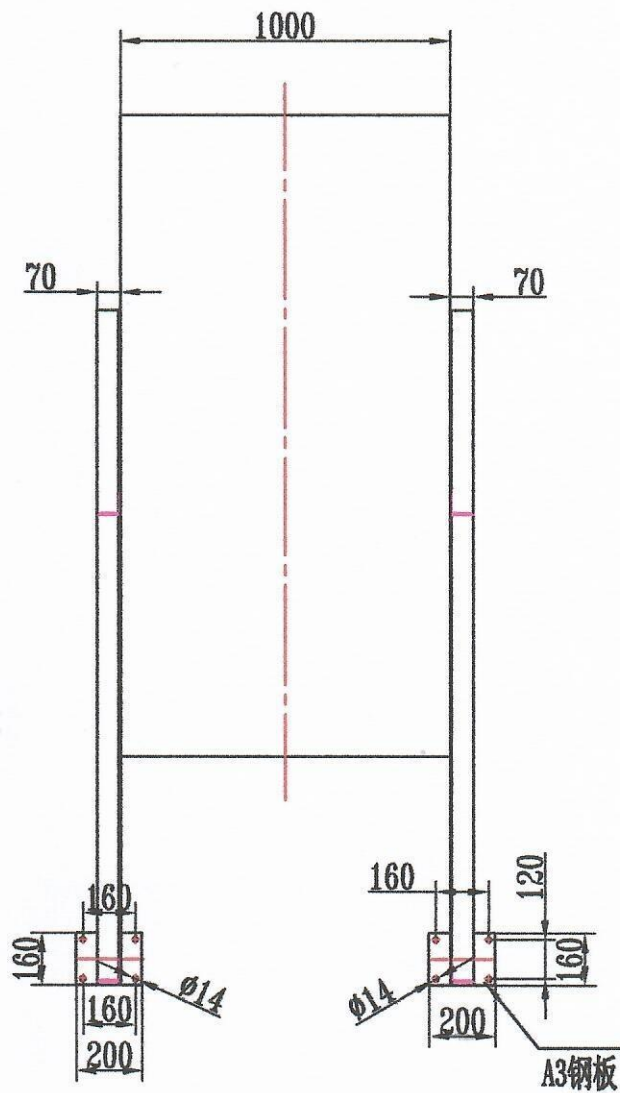
金雁磁电





- 1、材料:201不锈钢, 厚2mm, 共5件
- 2、焊接不可漏水。

由 Autodesk 教育版产品制作

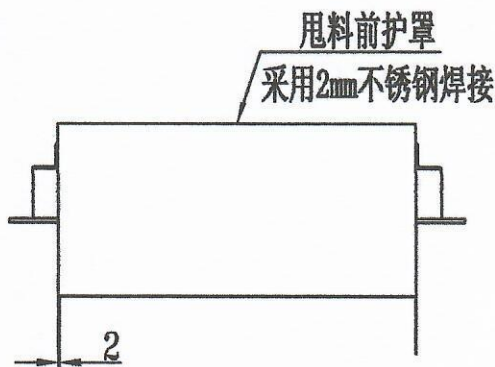
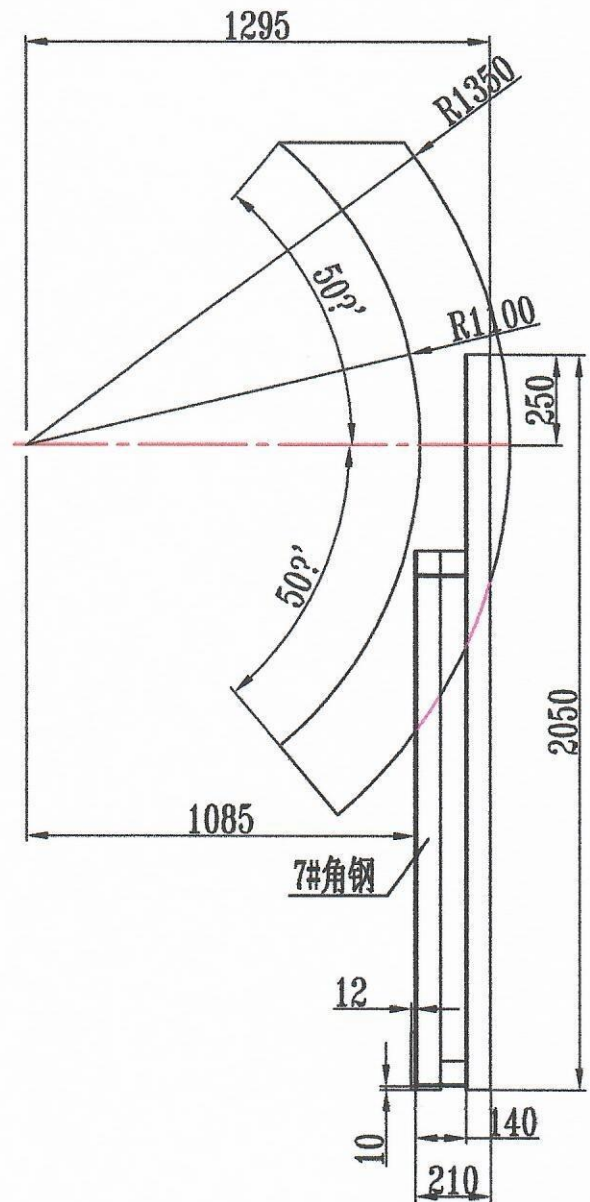
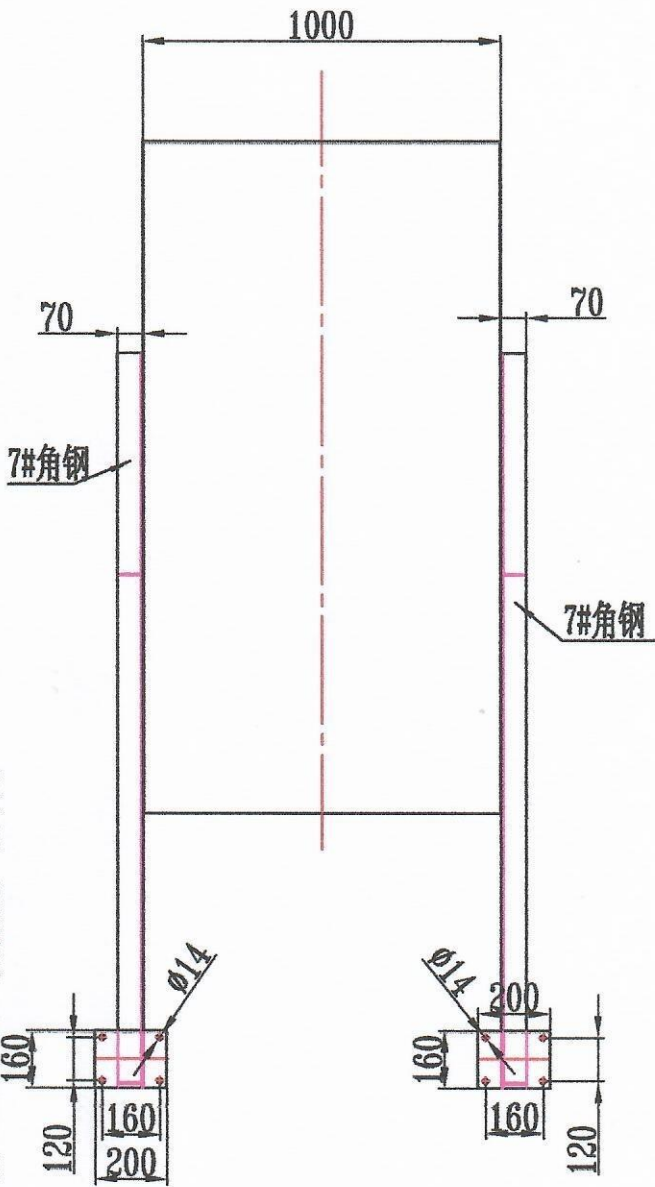


技术参数:

材料:201不锈钢, 厚2mm, 共5件

|     |     |     |              |       |         |      |       |       |
|-----|-----|-----|--------------|-------|---------|------|-------|-------|
| 比例  | 1:1 | 签 名 | 日 期          | 甩料前护罩 |         | 图号   | 001   |       |
| 设 计 |     | 曾令宝 | 2023. 03. 11 |       |         |      | 第 几 张 | 共 几 张 |
| 校 对 |     | 曾令宝 | 2023. 03. 11 |       |         |      |       |       |
| 审 核 |     | 张春霖 | 2023. 03. 11 | 材 料   | 不锈钢-201 | 金雁磁电 |       |       |
| 批 准 |     | 曾干才 | 2023. 03. 11 | 件 数   | 5       |      |       |       |

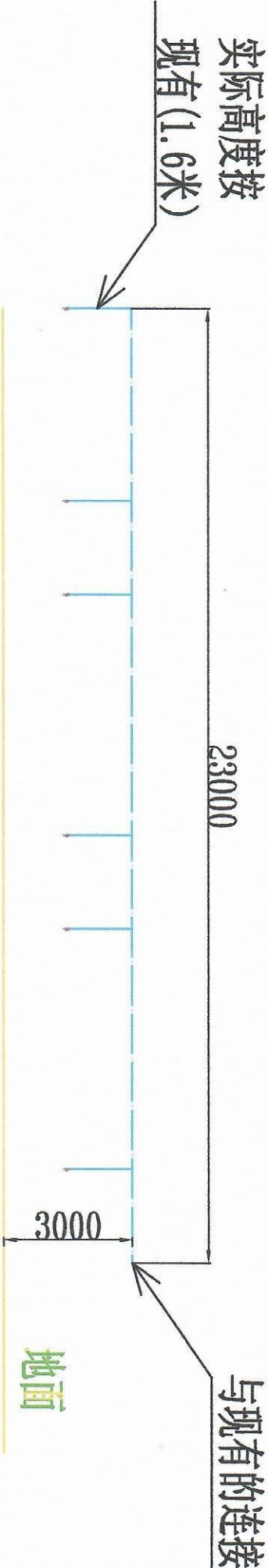




材料:201不锈钢, 厚2mm, 共5件

| 比例 | 1:1 | 签名         | 日期 | 后甩料护罩 |         | 图号   | 001 |
|----|-----|------------|----|-------|---------|------|-----|
| 设计 | 曾令宝 | 2023.03.11 |    |       |         | 第几张  | 共几张 |
| 校对 | 曾令宝 | 2023.03.11 |    | 材料    | 不锈钢-201 | 金雁磁电 |     |
| 审核 | 张春霖 | 2023.03.11 |    | 件数    | 5       |      |     |
| 批准 | 曾干才 | 2023.03.11 |    |       |         |      |     |

# 压机的正压气管



## 技术要求:

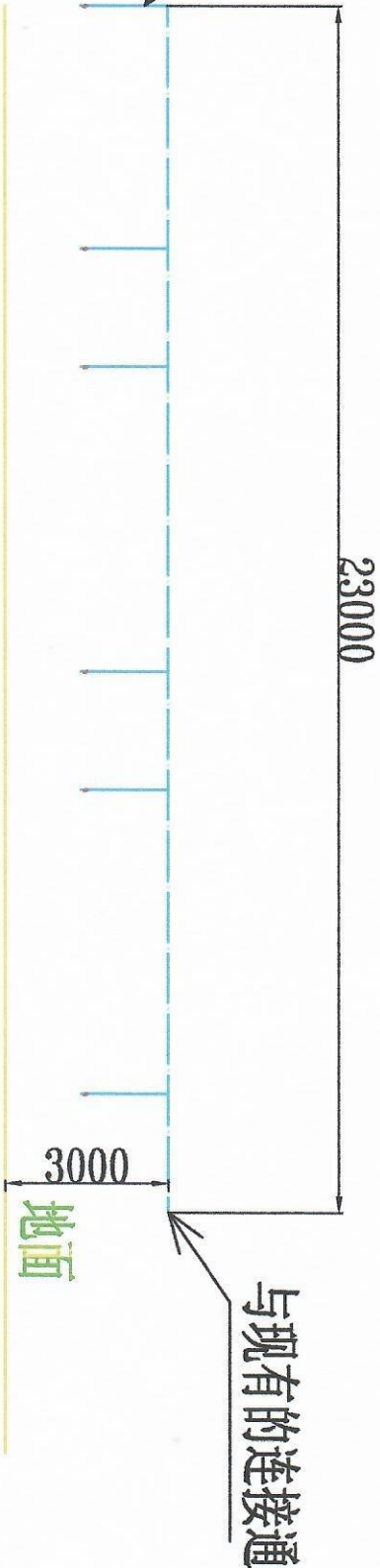
- 1、材质必须符合国标: 镀锌管。
- 2、压机的气管正常工作压力为0.8兆帕, 要求管道能满足1.2兆帕压力。
- 3、主管用1寸(总约23米), 支管用6分(总约10米), 要与实际的口径匹配连接。
- 4、每条支管末端要安装一个不锈钢球阀, 且球阀的另一端安装8mm快速接头, 要与压机的的气管匹配。
- 5、球阀用优质可靠的不锈钢球阀, 管道不可漏气。
- 6、安装完毕后, 必须通过专业测试压力。

| 比例  | 比例 | 签 名 | 日 期        | 压机正压气管 |     | 图 号   | 001   |      |
|-----|----|-----|------------|--------|-----|-------|-------|------|
| 设 计 |    | 曾令宝 | 2023.03.07 |        |     | 第 几 张 |       |      |
| 校 对 |    | 曾令宝 | 2023.03.07 | 材 料    | 镀锌管 | 1     | 共 几 张 | 金雁磁电 |
| 审 核 |    | 张春霖 | 2023.03.07 |        |     |       |       |      |
| 批 准 |    | 曾于才 | 2023.03.07 |        |     |       |       |      |



# 压机的负压管

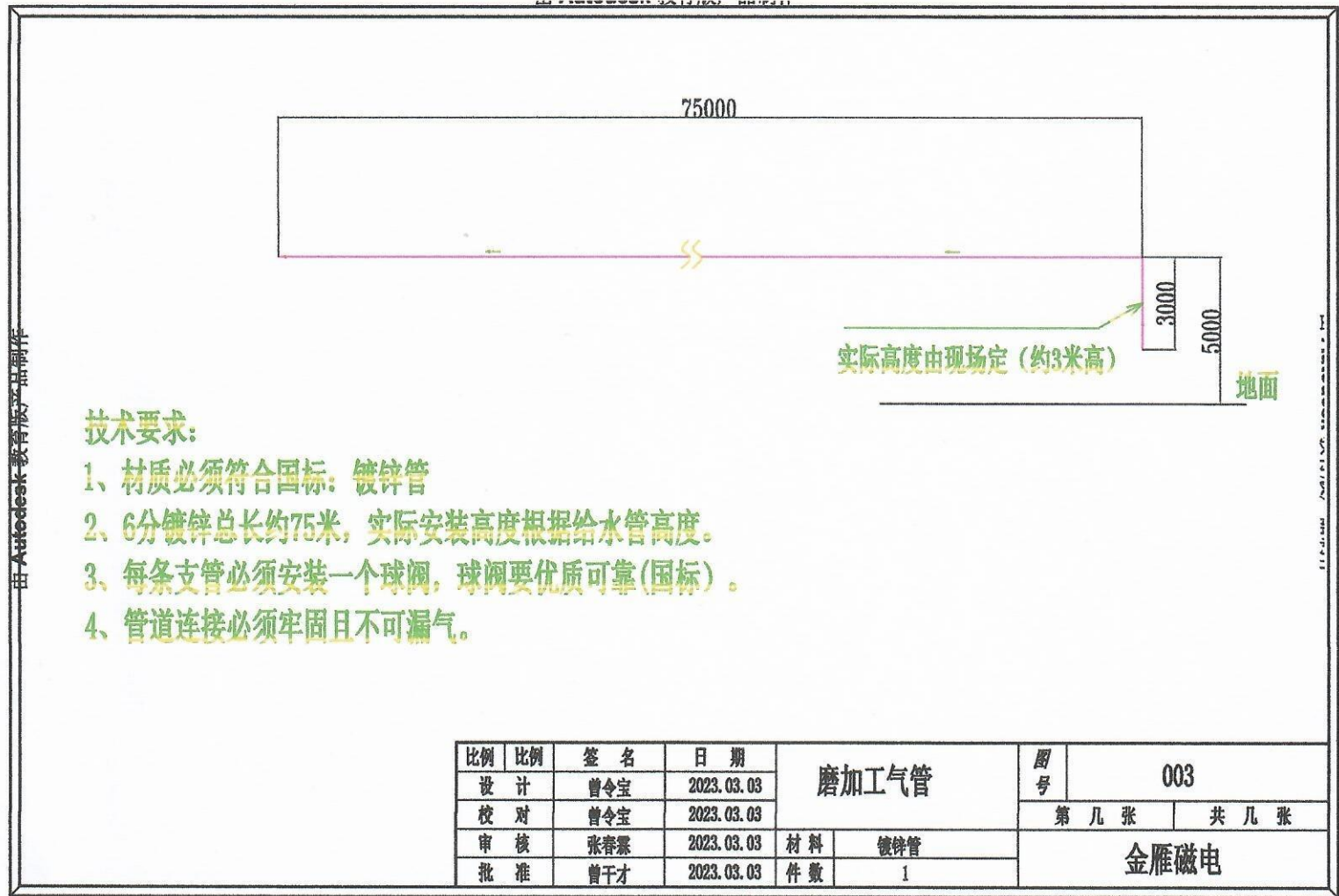
支管实际高度按  
现有 (约1.6米)



## 技术要求:

- 1、材质必须符合国标: 用热熔管。
- 2、压机的气管用D90(总约23米) , 支管要与现压机的接口实际为准 (总约10米) 。
- 3、每个支管必须安装一个球阀, 球阀采用优质可靠的, 其余的球阀按照实际要求装。
- 5、焊接必须牢固且管道不可漏气, 安装完毕后, 必须通过专业测试压力。

| 比例 |     | 签 名        | 日 期   | 压机的负压管 |      | 图 号   |  | 002 |  |
|----|-----|------------|-------|--------|------|-------|--|-----|--|
| 比例 | 设计  |            |       |        |      | 第 几 张 |  |     |  |
| 设计 | 曾令宝 | 2023.03.03 | 共 几 张 |        |      |       |  |     |  |
| 校对 | 曾令宝 | 2023.03.03 |       |        |      |       |  |     |  |
| 审核 | 张春霖 | 2023.03.07 |       |        |      |       |  |     |  |
| 批准 | 曾干才 | 2023.03.07 | 材料    | 热熔管    | 金雁磁电 |       |  |     |  |
|    |     |            | 件数    | 1      |      |       |  |     |  |



技术要求:

- 1、材质必须符合国标: 镀锌管
- 2、6分镀锌总长约75米, 实际安装高度根据给水管高度。
- 3、每条支管必须安装一个球阀, 球阀要优质可靠(国标)。
- 4、管道连接必须牢固且不可漏气。

|     |    |     |            |       |     |       |       |  |  |
|-----|----|-----|------------|-------|-----|-------|-------|--|--|
| 比例  | 比例 | 签 名 | 日 期        | 磨加工气管 |     | 图号    | 003   |  |  |
| 设 计 |    | 曹令宝 | 2023.03.03 |       |     | 第 几 张 | 共 几 张 |  |  |
| 校 对 |    | 曹令宝 | 2023.03.03 |       |     |       |       |  |  |
| 审 核 |    | 张春霖 | 2023.03.03 | 材 料   | 镀锌管 | 金雁磁电  |       |  |  |
| 批 准 |    | 曹干才 | 2023.03.03 | 件 数   | 1   |       |       |  |  |



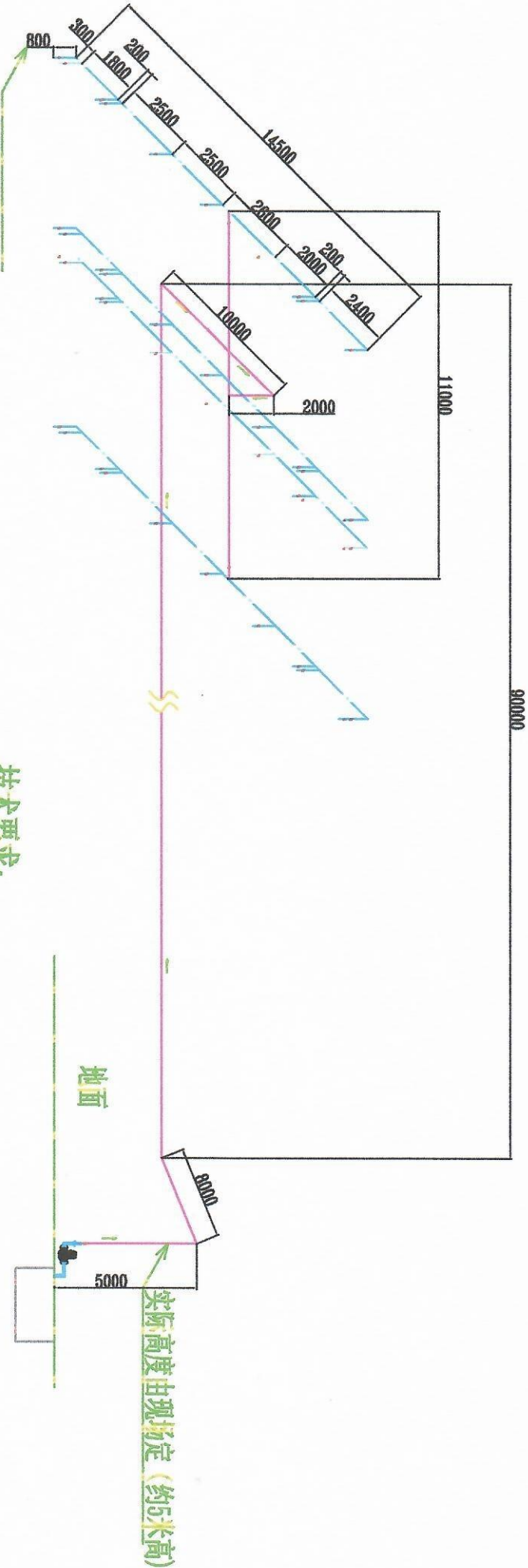


## 4 19

- 11 p. 1. 2

11

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|--|--|--|--|



# 从大水池到磨加工后4条生产线的给水管

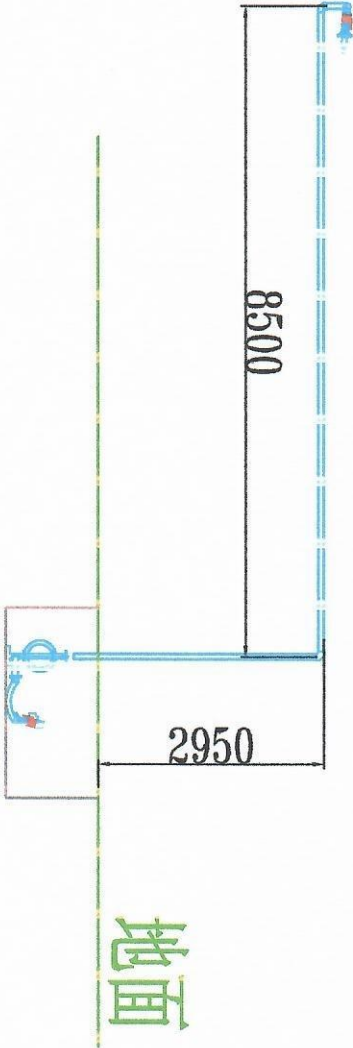
## 技术要求:

- 1、材质必须符合国标: PVC给水管。
- 2、从大水池到磨加工的PVC给水管, 主管 $\phi 110\text{mm}$  (与实际清水泵口径匹配) 总约125米, 副管 $\phi 90$ 总约70米, 支路管 $\phi 75\text{mm}$ 总约35米。
- 3、每条支管必须安装一个球阀, 球阀要优质可靠(国标)。
- 4、管道必须满足承载1Mpa压力, 需安装恒压供水系统, 保证主管的压力。
- 5、管道连接必须牢固且不可漏水。

| 比例  |  | 签 名 | 日 期        | 磨加工给水管 |     | 图 号 |  | 002  |  |  |  |
|-----|--|-----|------------|--------|-----|-----|--|------|--|--|--|
| 设计  |  |     |            |        |     |     |  |      |  |  |  |
| 设 计 |  | 曾令宝 | 2023.03.03 |        |     |     |  |      |  |  |  |
| 校 对 |  | 曾令宝 | 2023.03.03 |        |     |     |  |      |  |  |  |
| 审 核 |  | 张春霖 | 2023.03.03 |        |     |     |  |      |  |  |  |
| 批 准 |  | 曾干才 | 2023.03.03 | 材 料    | PVC |     |  | 金雁磁电 |  |  |  |
|     |  |     | 件 数        | 1      |     |     |  |      |  |  |  |



从投料井一球磨机的输料管

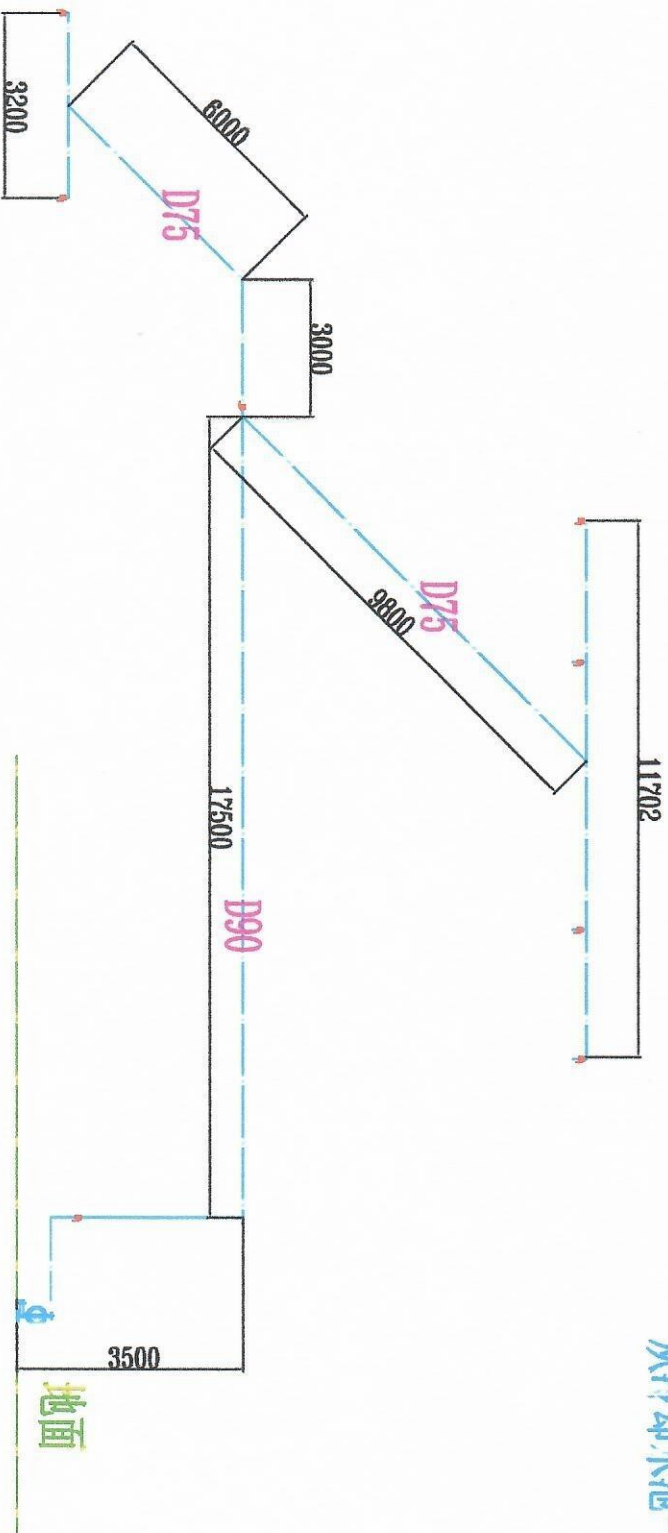


技术要求:

- 1、材质必须符合国标：通经 $\Phi 65$ 镀锌管，口径要与管道泵匹配。
- 2、2组镀锌管，投料井到球磨机送料管总约25米。
- 3、球阀采用不锈钢球阀，优质可靠。
- 4、安装后必须保证每个接口不会漏水。

| 比例  |  | 签 名 | 日 期        | 投料井到3T球磨机管道 |  | 图 号   |       | 001 |  |
|-----|--|-----|------------|-------------|--|-------|-------|-----|--|
| 设 计 |  | 曾令宝 | 2023.03.08 |             |  | 第 几 张 | 共 几 张 |     |  |
| 校 对 |  | 曾令宝 | 2023.03.08 |             |  |       |       |     |  |
| 审 核 |  | 张春霖 | 2023.03.08 |             |  |       |       |     |  |
| 批 准 |  | 曾干才 | 2023.03.08 | 材 料         |  | 金雁磁电  |       |     |  |
|     |  |     |            | 件 数         |  |       |       |     |  |

从冷却水池到球磨机的给水管



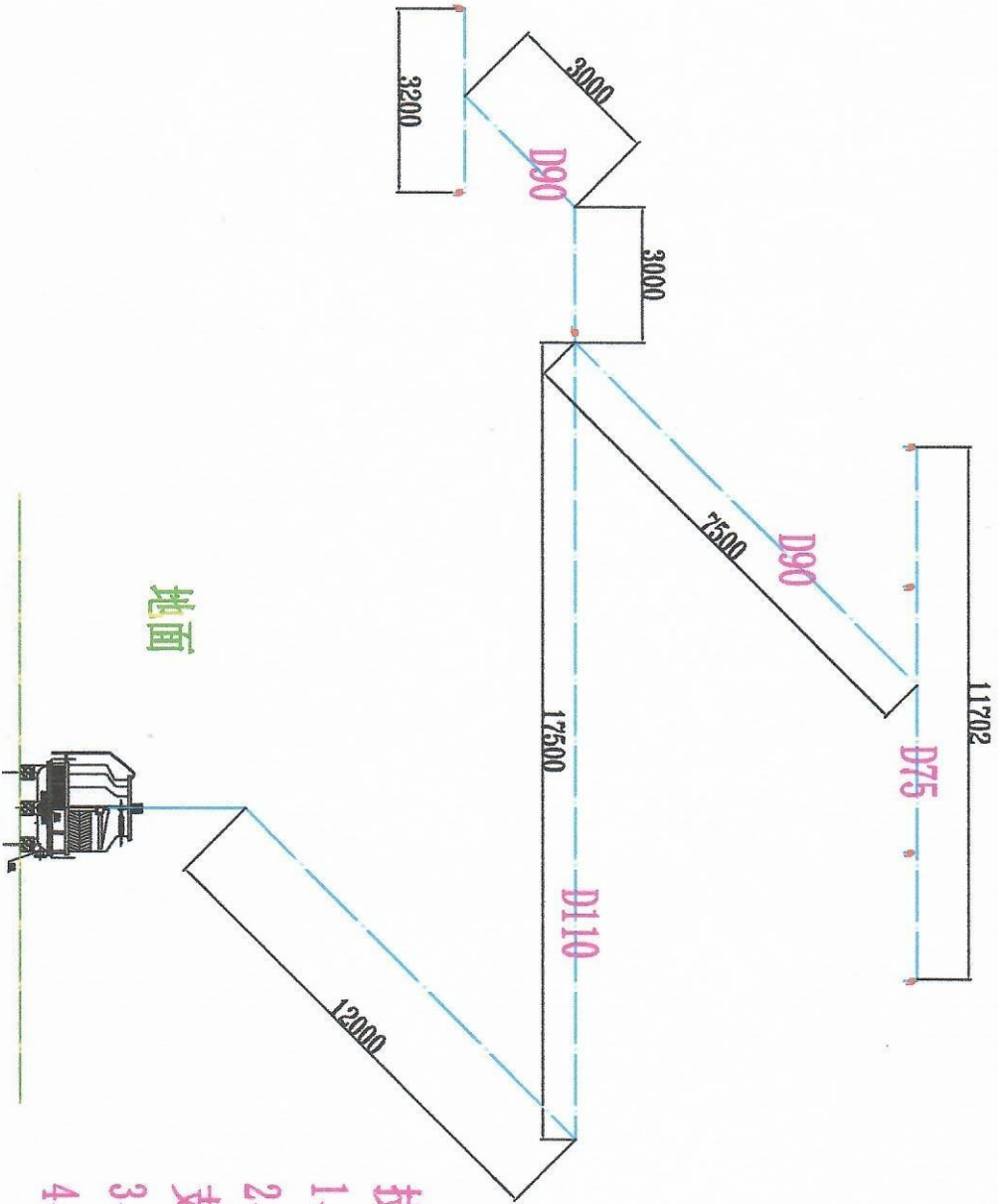
技术要求:

- 1、材质必须符合国标: PVC给水管。
- 2、冷却水池到球磨机给水管,主管  $\phi 90\text{mm}$  (口径要与实际清水泵口径  $\phi 80$ 匹配), 副管  $\phi 75$ , 支管  $\phi 63\text{mm}$ , 球阀要优质可靠。
- 3、安装后必须保证每个接口不会漏水。
- 4、实际高度由现场定, 路线现场优化。

|     |    |     |            |         |  |   |  |       |     |       |     |
|-----|----|-----|------------|---------|--|---|--|-------|-----|-------|-----|
| 比例  | 比例 | 签 名 | 日 期        | 球磨机的给水管 |  |   |  | 图 号   | 001 |       |     |
|     | 设计 |     |            |         |  |   |  |       |     |       | 曾令宝 |
| 校 对 |    | 曾令宝 | 2023.03.09 |         |  |   |  | 第 几 张 |     | 共 几 张 |     |
|     |    | 张春霖 | 2023.03.09 |         |  |   |  |       |     |       |     |
| 审 核 |    | 曾干才 | 2023.03.09 |         |  |   |  |       |     |       |     |
| 批 准 |    |     |            | 件 数     |  | 1 |  |       |     |       |     |
|     |    |     |            |         |  |   |  |       |     |       |     |



从球磨机一冷却水塔的回水管

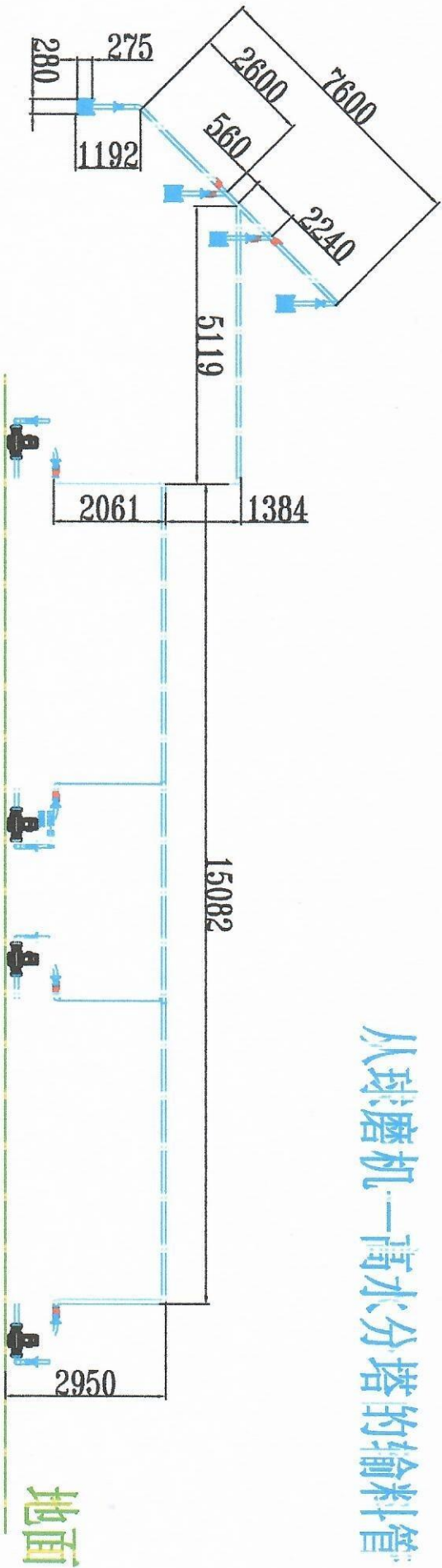


技术要求:

- 1、材质必须符合国标: 用PVC给水管。
- 2、球磨机到冷却水塔的回水管, 主管 $\phi 110\text{mm}$ , 支管 $\phi 90\text{mm}$ , 分支管 $\phi 75\text{mm}$ 。球阀要优质可靠。
- 3、安装后必须保证每个接口不会漏水。
- 4、实际高度由现场定, 路线现场优化。

|     |  |     |            |         |     |      |       |  |       |  |
|-----|--|-----|------------|---------|-----|------|-------|--|-------|--|
| 比例  |  | 签 名 | 日 期        | 球磨机的回水管 |     |      | 图 号   |  | 002   |  |
| 设 计 |  | 曾令宝 | 2023.03.09 |         |     |      | 第 几 张 |  | 共 几 张 |  |
| 校 对 |  | 曾令宝 | 2023.03.09 |         |     |      |       |  |       |  |
| 审 核 |  | 张春霖 | 2023.03.09 |         |     |      |       |  |       |  |
| 批 准 |  | 曾干才 | 2023.03.09 | 材 料     | 镀锌管 | 金雁磁电 |       |  |       |  |
|     |  |     |            | 件 数     | 1   |      |       |  |       |  |

# 从球磨机—高水分塔的输料管



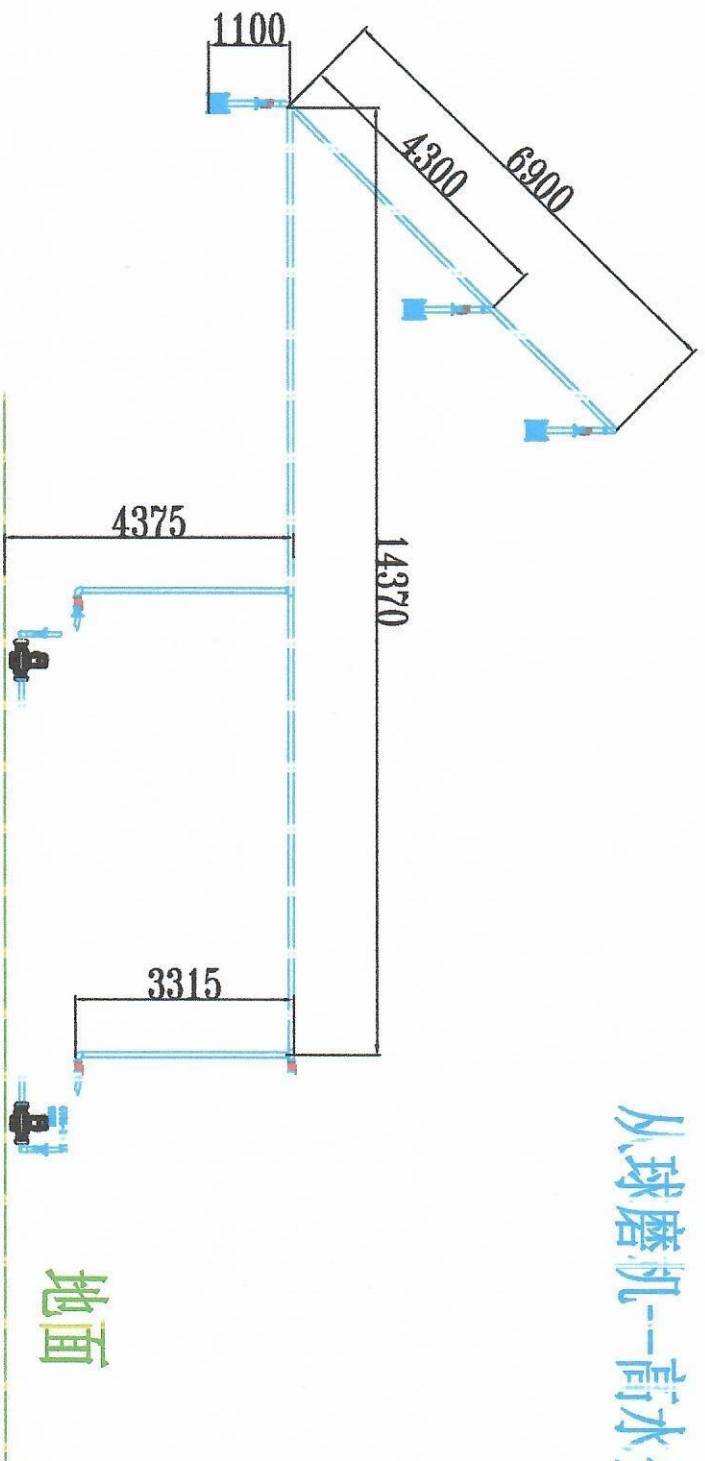
## 技术要求:

- 1、材质必须符合国标：通经 $\Phi 65$ 镀锌管，口径要与管道泵匹配。
- 2、球磨机到高水分塔送料管总约40米。
- 3、球阀采用不锈钢球阀，优质可靠（国标）。
- 4、安装后必须保证每个接口不会漏水。
- 5、安装时如有尺寸变动按实际要求实行。

| 比例 | 比例 | 签名  | 日期         | 1. 8T球磨机输料管 |     | 图号 | 001   |       |
|----|----|-----|------------|-------------|-----|----|-------|-------|
| 设计 |    | 曾令宝 | 2023.03.03 |             |     |    | 第 1 张 | 共 1 张 |
| 校对 |    | 曾令宝 | 2023.03.03 |             |     |    |       |       |
| 审核 |    | 张春霖 | 2023.03.03 | 材料          | 镀锌管 |    |       |       |
| 批准 |    | 曾干才 | 2023.03.03 | 件数          | 1   |    |       | 金雁磁电  |



从球磨机--高水分塔的输料管



技术要求:

- 1、材质必须符合国标: 通经 $\phi 65$ 镀锌管, 口径要与管道泵匹配。
- 2、球磨机到高水分塔送料管总约32米。
- 3、球阀采用不锈钢球阀, 优质可靠(国标)。
- 4、安装后必须保证每个接口不会漏水。
- 5、安装时如有尺寸变动按实际要求实行。

| 比例  |     | 签 名        | 日 期 | 3T球磨机输料管 |     |      | 图 号   |  | 002 |  |       |  |
|-----|-----|------------|-----|----------|-----|------|-------|--|-----|--|-------|--|
| 设计  |     |            |     |          |     |      | 第 几 张 |  |     |  | 共 几 张 |  |
| 设 计 | 曾令宝 | 2023.03.03 |     |          |     |      | 第 1 张 |  |     |  | 共 1 张 |  |
| 校 对 | 曾令宝 | 2023.03.03 |     |          |     |      |       |  |     |  |       |  |
| 审 核 | 张春霖 | 2023.03.03 |     |          |     |      |       |  |     |  |       |  |
| 批 准 | 曾于才 | 2023.03.03 |     | 材 料      | 镀锌管 | 金雁磁电 |       |  |     |  |       |  |
|     |     | 件 数        | 1   |          |     |      |       |  |     |  |       |  |

## 标的②设备名称：永磁铁氧体磁瓦在线高压清洗机

### ▲1)、整套设备组成

导轨式传动、高压波清洗系统、风切吹干、收料台等几部分组成。

### ▲2)、主要设备技术要求

| 永磁铁氧体磁瓦在线超声波清洗机参数表 |         |                                                                                                                                               |                         |
|--------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| 序号                 | 项目      | 单位                                                                                                                                            | 要求                      |
| 1                  | 整机尺寸    | mm                                                                                                                                            | L2000* W800* H 1800（参考） |
| 2                  | 收料台     | mm                                                                                                                                            | L1000* W800* H 880（参考）  |
| 3                  | 进出口离地面高 | mm                                                                                                                                            | 1000（880——1020mm 可调）    |
| 4                  | 产品通过尺寸  | mm                                                                                                                                            | 宽度 20-80，高度 3-40        |
| 5                  | 供电电源    | 三相四线                                                                                                                                          | 380V 50HZ               |
| 6                  | 高压泵     | 采用优质可靠的高压泵，清洗全面、干净。<br>设备要求喷头换装方便。                                                                                                            |                         |
| 7                  | 导轨式传动   | 前端要求有送进轮，采用优质可靠的电机，导轨采用<br>不锈钢淬火材料，传送速度为 0—3.6m/min 可调，满足产<br>品高速生产。                                                                          |                         |
| 8                  | 吹干      | 配备高压风机，风量调节阀，避免由于风力过大而将<br>工件吹走。                                                                                                              |                         |
| 9                  | 整体结构    | 设备为全不锈钢材料，主体结构全部采用 304 不锈钢材质。                                                                                                                 |                         |
| 10                 | 质量保证    | 1、质保期 1 年。在保修期内，如设备非人为原因而<br>出现的质量问题，需方有权向供方提出质量异议，供方应<br>负责包修。供方保证在接到电话 2 小时内响应需方要求，<br>48 小时内派员工上门现场维护。<br>2、保质期后，供方终身提供备件和售后 48 小时到位<br>服务 |                         |
| 11                 | 随设备资料   | 每套设备应包含需有整套技术资料（包括使用说明<br>书、指导设备维修所需的电路原理图纸、设备操作规程、<br>易损件规格型号清单、设备外形尺寸图、平面布局图、技<br>术安装图）、出厂检验报告等。                                            |                         |

### ▲3)、验收规格和参数

3. 验收项目（设备技术参数应符合上表所列的技术要求）设备现场安装后重点验收以下条款：

3.1 在设备速度和产品的尺寸范围内，产品的清洁度达到 95%以上无明显的污渍。（需方验收时要提供干净的清水）



### 标的③设备名称：永磁铁氧体磁瓦在线超声波清洗机

#### ▲1)、整套设备组成

链网式传动、超声波清洗机、风切吹干、变频器、收料台等几部分组成。

#### ▲2)、主要设备技术要求

| 永磁铁氧体磁瓦在线超声波清洗机参数表 |         |                                                                                                                               |                          |
|--------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 序号                 | 项目      | 单位                                                                                                                            | 要求                       |
| 1                  | 整机尺寸    | mm                                                                                                                            | L2360* W1100* H 2000（参考） |
| 2                  | 收料台     | mm                                                                                                                            | L1000* W800* H 880（参考）   |
| 3                  | 进出口离地面高 | mm                                                                                                                            | 1000（880——1020mm 可调）     |
| 4                  | 产品通过尺寸  | mm                                                                                                                            | 宽度 20-80，高度 3-40         |
| 5                  | 供电电源    | 三相四线                                                                                                                          | 380V 50HZ                |
| 6                  | 超声波     | 上部最少安装 1 套振盒，下部最少安装 2 套振盒（参考）。设备要求方便振盒更换。                                                                                     |                          |
| 7                  | 链网式传动   | 采用优质可靠的电机，采用不锈钢 304 链网，链网传送速度为 0—3.6m/min 可调。                                                                                 |                          |
| 8                  | 吹干      | 配备高压风机，风量调节阀，避免由于风力过大而将工件吹走。                                                                                                  |                          |
| 9                  | 整体结构    | 设备为全不锈钢材料，主体结构全部采用 304 不锈钢材质。                                                                                                 |                          |
| 10                 | 质量保证    | 1、质保期 1 年。在保修期内，如设备非人为原因出现的质量问题，需方有权向供方提出质量异议，供方应负责包修。供方保证在接到电话 2 小时内响应需方要求，48 小时内派员工上门现场维护。<br>2、保质期后，供方终身提供备件和售后 48 小时到位服务。 |                          |
| 11                 | 随设备资料   | 每套设备应包含需有整套技术资料（包括使用说明书、指导设备维修所需的电路原理图纸、设备操作规程、易损件规格型号清单、设备外形尺寸图、平面布局图、技术安装图）、出厂检验报告等。                                        |                          |

#### ▲3)、验收规格和参数

3. 验收项目（设备技术参数应符合上表所列的技术要求）设备现场安装后重点验收以下条款：

3.1 在设备速度和产品的尺寸范围内，产品的清洁度达到 95%以上无明显的污渍。（需方验收时要提供干净的清水）



## 二、采购项目商务要求：

### 1. 货物一般要求：

①竞价人所供货物必须是制造商原装、全新、未使用过的产品，产品符合国家及该产品的出厂标准及相关认证规定，在中国范围内合法销售的产品；

②货物外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰、明确；

③产品包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施，凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由中标人承担。

### 2. 售后服务要求：

①所投货物从验收合格之日起承诺不少于壹年的全免费售后服务质量保证期，质保保用期内非采购人的人为原因而出现产品质量及安装问题，由中标人负责包修、包换或包退，并承担因此而产生的一切费用。

②所供货物须按厂家承诺实行“三包”，若发现本次采购的货物本身存在缺陷，中标供应商须无条件退货或更换同类产品。

③在保用的期限内，本次采购的货物出现非用户方责任造成的故障的，供应商无偿为用户维修或更换相应货物，并保证用户的正常使用。响应时间最终以合同约定时间为准。

④中标人须为采购人进行相关操作系统及备份系统的安装调试工作。

⑤中标人应提供包括但不限于满足货物安装、使用、专用安装维修工具、日常维修工具和维护的技术文件，如货物和附件装箱清单、产品合格证、产品检验报告、保修服务卡、使用说明（原版正本）、中文维护手册和相关进口资料。

### 3. 培训要求：

①培训地点：采购方指定地点

②供方工程师应提供免费的技术指导和技术培训，包括但不限于货物功能、安装、操作、维护等培训；在设备供应、安装、调试的同时由供应商安排人员对需方操作人员及技术人员进行理论与实践培训，了解机器的特性。

③技术人员经过培训后，能充分了解货物的原理和流程，能熟练地掌握操作方法，并能及时排除部分货物故障。

### 4. 验收要求：

①依文件要求对全部货物、产品、型号、规格、数量、外型、外观、包装及资料、文件（如装箱单、保修单、随箱介质等）的验收。投标人必须为使用单位设计、安装、调试、维修、使用提供足够的技术资料和技术保障。提供货物的有关证明。

②拆箱后，应对其全部产品、零件、配件、用户许可证书、资料、介质进行登记，并与装箱单对比，如有出入应立即书面记录，由中标人解决，如影响安装则按合同有关条款处理。中标人必须派技术人员到现场安装调试，货物安装完毕中标人派专业人员检查安装质量。

③如商检或货物测试中发现货物性能指标或功能上不符合招标文件和合同要求时，将被看作性能不合格，采购人有权拒收并要求赔偿。

④验收时供应商负责将全部有关技术文件、资料、安装、测试、验收报告及设备易损件的相关图纸等到文档汇集成册交付采购人。

▲5. 交货时间：按合同签订约定时间交货，安装、调试并交付使用。

6. 交货地点：采购人指定地点；运送所产生的所有费用由中标人承担。

7. 报价要求：报价应包括供货方设计、安装、随机零配件、标配工具、运输保险、调试、培训、质保期服务、各项税费及合同实施过程中不可预见费用等。

### 8. 付款方式：

①中标人与采购人以合同最终条款约定付款方式。

②每笔款项支付时，中标供应商同时向采购人提供相应金额的正式发票。



③付款方式：银行转账支付或银行承兑汇票。

## 第三部分

# 投 标 人 须 知



## 投标人须知

### 一、说明

#### 1. 适用范围

1.1 本招标文件适用于本投标邀请中所述项目的采购。

#### 2. 定义

2.1 “采购人”是指：广东金雁磁电科技有限公司。

2.2 “监管部门”是指：采购人本单位的监督部门。

2.3 “招标采购单位”是指：广东金雁磁电科技有限公司。

2.4 “供应商资格”是指符合“第一部分《投标邀请函》六、供应商资格”的要求。

2.5 “中标人”是指经程序确定并授予合同的投标人。

#### 3. 合格的货物和服务

3.1 “货物”是指投标人制造或组织生产符合招标文件要求的货物等，优先使用自主创新、节能、环保产品，并满足招标文件规定的规格、参数、质量、价格、有效期、售后服务等要求。

3.2 “服务”是指除货物和工程以外的其他采购对象，其中包括：投标须承担的运输、安装、技术支持、培训以及招标文件规定的其它服务。

3.3 合格的货物和服务包括：投标人所提供的货物和服务在中国境内的合法使用权，如涉及到第三方提出知识产权等侵权的起诉、费用及责任由投标人承担。

3.4 投标人必须保证，采购人在中华人民共和国境内使用投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向采购人提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的主张，该责任应由投标人承担。投标报价应包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其它知识产权的一切相关费用。

#### 4. 知识产权

4.1 投标人必须保证，采购人在中华人民共和国境内使用响应货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向采购人提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的主张，该责任应由投标人承担。

4.2 投标报价应包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其它知识产权的一切相关费用。

4.3 系统软件、通用软件必须是在中国境内的合法使用权或版权的正版软件，涉及到第三方提出侵权或知识产权的起诉及支付版税等费用由投标人承担所有责任及费用。

#### 5. 其它

供应商（投标人）向我司咨询的有关项目事项，一切以法律法规的规定和本公司书面答复为准，其他一切形式均为个人意见，不代表本公司的意见。

### 二、招标文件

#### 6. 招标文件的构成

6.1 招标文件由下列文件以及在招标过程中发出的澄清或者修改文件组成：

- 1) 投标邀请书
- 2) 采购项目内容
- 3) 投标人须知
- 4) 合同书格式
- 5) 投标文件格式

6.2 投标人应认真阅读、并充分理解招标文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等）。

#### 7. 招标文件的澄清

7.1 任何要求对招标文件进行澄清的投标，均应以书面形式在投标截止时间五日以前（或答疑会、现场踏勘前一天）通知广东金雁工业集团有限公司。广东金雁工业集团有限公司将组织采购人对投标人所要求澄清的内容均以书面形式予以答复。必要时，广东金雁工业集团有限公司将组织相关专家召开答疑会，并将会议内容以书面的形式发给每个购买招标文件的潜在投标人（答复中不包括问题的来源）。

7.2 投标人在规定的时间内未对招标文件提出澄清或提出疑问的，广东金雁工业集团有限公司将视其为无异议。对招标文件中描述有歧意或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。



## 8. 招标文件的澄清或者修改

8.1 在投标截止时间五日之前，无论出于何种原因，广东金雁工业集团有限公司、采购人可主动地或在解答投标人提出的疑问时对招标文件进行澄清或者修改。

8.2 澄清或者修改后的内容是招标文件的组成部分，将以书面形式通知所有收受招标文件的潜在投标人，并对潜在投标人具有约束力。潜在投标人在收到上述澄清或者修改文件24小时内，应当以书面形式确认并回函至广东金雁工业集团有限公司招标办确认，潜在投标人如在24小时内无书面回函则被视为同意确认招标文件澄清或者修改的内容。

8.3 为使投标人准备投标时有充足时间对招标文件的澄清或者修改部分进行研究，广东金雁工业集团有限公司招标办、采购人可适当推迟投标截止时间和开标时间，并将变更时间送达所有收受招标文件的潜在投标人。

## 三、投标文件的编制

### 9. 投标的语言

9.1 投标人提交的投标文件以及投标人与广东金雁工业集团有限公司招标办就有关投标的所有来往函电均应使用中文。投标人提交的支持文件或印刷的资料可以用另一种语言，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件的修改内容时以中文翻译本为准。对中文翻译有异议的，以权威机构的译本为准。

9.2 投标文件的构成应符合法律法规及招标文件的要求。

### 10. 投标文件编制

10.1 投标人应当对投标文件进行装订、封装。对未经装订的投标文件可能发生的文件散落或缺损，由此产生的后果由投标人承担。如投标人同时对招标文件中多个标的进行投标的，其投标文件的编制应按每个标的分别进行装订、封装。投标人应提供投标文件正本一份、副本七份。

10.2 投标人应按照投标文件格式完整、真实、准确的填写相应的内容以及招标文件中规定的其他所有内容。

10.3 投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受广东金雁工业集团有限公司招标办及采购人监管部门等对其中任何资料进行核实的要求。投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

10.4 如果因为投标人投标文件填报的内容不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据，由此造成的后果，其责任由投标人承担。

### 11. 投标报价

11.1 投标人所提供的货物和服务均应以人民币报价，若同时以人民币及外币报价的，以人民币报价为准。

11.2 投标人应按照第二部分《采购项目内容》的“采购项目技术规格、参数及要求”规定的要求、责任范围以及合同条款进行报价。并按《投标报价》确定的格式报出各标的的总价。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评标时不予核减。投标总价中也不得缺漏招标文件所要求的内容，否则，其投标将可能被视为无效投标或确定为投标无效。

11.3 《投标报价》填写时应响应下列要求：

1) 所有根据合同或其它原因应由投标人支付的税款和其它应交纳的费用都要包括在投标人提交的投标价格中；

2) 应包含货物运至最终目的地的运输、保险和伴随货物服务的其他所有费用。

11.4 每一种规格的货物只允许有一个报价，否则将被视为无效投标。

### 12. 投标人资格证明文件

12.1 投标人应按招标文件的要求，提交证明其有资格参加投标和中标后有履行合同能力的文件，并作为其投标文件的组成部分，包括但不限于下列文件：

1) 资格证明文件：按招标文件第五部分《投标文件格式》内规定提供的内容；

2) 证明投标标的的合格性文件；

3) 投标人认为有必要提供的其他资格证明文件。

12.2 资格证明文件必须真实有效，且符合招标文件要求的密封、签署、盖章的要求。资格证明文件中提供的复印件或原件必须加盖投标人公章。

### 13. 证明投标标的的合格性和符合招标文件规定的文件：

13.1 投标人应按招标文件的要求，提交证明其合格性和符合招标文件规定的文件，并作为其投标文件的组成部分，包括但不限于下列文件：

1) 按招标文件第五部分《投标文件格式》内规定提供的内容；



2) 证明投标标的符合招标文件规定的文件;

3) 投标人认为有必要提供的其他文件;

13.2 所有文件必须真实有效, 且符合招标文件要求的密封、签署、盖章的要求。

#### 14. 投标的截止期

14.1 投标人应当在招标文件要求提交投标文件的截止时间前, 将投标文件密封投送达投标地点(广东省梅州市彬芳大道中26号广东金雁工业集团有限公司五楼招标办, 电话:2269122)。

#### 四、开标、评标定标

##### 15. 开标

15.1 广东金雁工业集团有限公司招标办在《投标邀请书》中规定的日期、时间和地点组织公开开标。开标由广东金雁工业集团有限公司招标办主持。

##### 16. 评标委员会的组成

16.1 评标委员会将秉着公平、公正、科学、择优的原则, 严格按照法律法规和招标文件的要求推荐评审结果。

16.2 评标委员会的组成: 评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

16.3 评标委员会负责具体评标事务。

16.4 评标委员会及其成员不得有下列行为:

- 1) 确定参与评标至评标结束前私自接触投标人;
- 2) 接受投标人提出的与投标文件不一致的澄清或者说明;
- 3) 违反评标纪律发表倾向性意见或者征询采购人的倾向性意见;
- 4) 对需要专业判断的主观评审因素协商评分;
- 5) 在评标过程中擅离职守, 影响评标程序正常进行的;
- 6) 记录、复制或者带走任何评标资料;
- 7) 其他不遵守评标纪律的行为。

#### 五、合同的订立和履行

##### 17. 合同的订立

采购人与中标供应商自中标通知书发出之日起三十日内, 按招标文件要求和中标人投标文件承诺签订采购合同, 但不得超出招标文件和中标人投标文件的范围、也不得再行订立背离合同实质性内容的其他协议。

##### 18. 合同的履行

18.1 采购合同订立后, 合同各方不得擅自变更、中止或者终止合同。采购合同需要变更的, 按照《合同法》相关规定, 采购双方要达成一致意见。

18.2 采购合同履行中, 采购人需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的, 在不改变合同其他条款的前提下, 可以与供应商签订补充合同, 但所补充合同的采购金额不得超过原采购金额的百分之十。

18.3 采购人应当及时对采购项目进行验收。采购人也可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。大型或者复杂的项目, 应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字, 并承担相应的法律责任。

#### 六、评标方法、步骤及标准

##### 19. 评标方法

19.1 本次评标采用综合评分法, 即对通过资格性和符合性审查的各投标人的技术、商务、价格进行评审、比较, 并量化打分, 根据各位评委的平均分和基础得分计算出通过资格性和符合性审查投标人的综合得分。

##### 20. 评标步骤

20.1 评标委员会对投标文件的评审分为:

(一) 符合性审查(审查内容详见符合性审查表), 评标委员会对通过资格性审查的投标人进行符合性审查, 符合条件者方可参加本项目投标。否则不得参加本项目投标。

(二) 比较与评价

1). 技术评价:

各评委对通过符合性审查的投标人对照采购需求各项技术要求进行评审和比较, 并量化打分(评价打分内容详见附表); 各个评委对某一投标人的算术平均值, 并取小数点后的 2 位数, 作为该投标人的技术



评价得分。

2) . 商务评价:

各评委对通过符合性审查的投标人对照采购需求各项商务要求进行评审和比较, 并量化打分(评价打分内容详见附表); 各个评委对某一投标人的算术平均值, 并取小数点后的 2 位数, 作为该投标人的商务评价得分。

3) . 价格评价:

将评标委员会评审后的所有投标人的评标价格, 取满足招标文件要求(超过最高限价者该项不得分)且投标价格最低的投标报价作为评标基准价, 其价格分为满分, 其他投标人的价格分统一按照下列公式计算:

$$\text{投标评估得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times \text{价格权值} \times 100$$

评标过程中, 不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价, 有可能影响产品质量或者不能诚信履约的, 应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明, 必要时提交相关证明材料; 投标人不能证明其报价合理性的, 评标委员会应当将其作为无效投标处理。

4) . 综合比较与评价: 将投标人的通过技术评价得分、商务评价得分和价格评价得分相加, 计算得出该投标人的综合评价得分。

各标的技术、商务及价格分值分配

| 评分项目 | 技术评分 | 商务评分 | 价格评分 |
|------|------|------|------|
| 分 值  | 50 分 | 20 分 | 30 分 |

5) . 评标标准(见附表)

七、定标

根据上述技术、商务及价格综合评价的权重/分值分配计算进入详细评审的各投标人的综合得分, 并按得分从高到低排名。综合得分最高的投标人为中标候选供应商。综合得分相同的优先排列顺序如下推荐为中标候选人: ①节能产品; ②环保产品; ③投标报价低者; ④技术得分高者。

八、招标文件的解释权

本招标文件的解释权归广东金雁工业集团有限公司招标办所有。



附表 1:

## 金雁磁电在线清洗机及外协加工设备采购项目

## 资格性审查表

(采购项目编号: JY20230003)

| 候选单位  |                                                                                                                                                                                             | 所投标的 |    |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|
| 审查内容  |                                                                                                                                                                                             | 是否符合 | 备注 |
| 资格性审查 | 报名表                                                                                                                                                                                         |      |    |
|       | 营业执照复印件 (加盖公章)                                                                                                                                                                              |      |    |
|       | 法定代表人/负责人资格证明书或法人代表授权委托书                                                                                                                                                                    |      |    |
|       | 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面承诺函<br>(格式自拟, 加盖公章, 提供原件)                                                                                                                                             |      |    |
|       | 投标函、诚信投标承诺书等相关承诺函 (原件)                                                                                                                                                                      |      |    |
|       | 信用中国网站 ( <a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a> ) “信用信息”<br>(附件下载、首页加盖公章及骑缝章)、中国政府采购网<br>( <a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a> ) 查询报告截图 (加盖公章) |      |    |
| 结论    |                                                                                                                                                                                             |      |    |

附表 2:

## 金雁磁电在线清洗机及外协加工设备采购项目

## 符合性审查表

(采购项目编号: JY20230003)

| 候选单位  |                    | 所投标的 |    |
|-------|--------------------|------|----|
| 审查内容  |                    | 是否符合 | 备注 |
| 符合性审查 | 投标有效期是否符合招标文件的规定   |      |    |
|       | 投标文件符合招标文件的签署、盖章要求 |      |    |
|       | 投标报价是否固定唯一价        |      |    |
|       | 投标文件中未有采购人不能接受的条件  |      |    |
| 结论    |                    |      |    |



附表 3: 技术评审表

## 金雁磁电在线清洗机及外协加工设备采购项目

## 技术评审表

(采购项目编号: JY20230003)

| 候选单位                   |          |                            |                                                   |  |       | 所投标的 |       |      |    |    |
|------------------------|----------|----------------------------|---------------------------------------------------|--|-------|------|-------|------|----|----|
| 评分                     |          |                            |                                                   |  |       | 投标单位 |       | 最高分值 | 评分 | 备注 |
| 技术方案的<br>响应程度          |          |                            | 整个设备的技术方案优于招标文件要求                                 |  |       | 7-10 |       | 10   |    |    |
|                        |          |                            | 整个设备的技术方案对招标文件无偏离                                 |  |       | 3-6  |       |      |    |    |
|                        |          |                            | 整个设备的技术方案低于招标文件的技术要求                              |  |       | 1-2  |       |      |    |    |
| 投标货物技术先进性<br>质量可靠性     | 效率<br>能耗 |                            | 在满足基本生产需求的同时，在单位产量、辅助动作时间、能耗等指标处于较高水平             |  |       | 7-10 |       | 10   |    |    |
|                        |          |                            | 在满足基本生产需求的同时，在单位产量、辅助动作时间、能耗等指标处于一般水平             |  |       | 3-6  |       |      |    |    |
|                        |          |                            | 在满足基本生产需求的同时，在单位产量、辅助动作时间、能耗等指标处于较低水平             |  |       | 1-2  |       |      |    |    |
|                        | 配置<br>情况 |                            | 各主要配件的品牌，主要部件的材质，先进性、知名度、可靠性、拓展性、维护性各项指标在各投标人内最好  |  |       | 7-10 |       | 10   |    |    |
|                        |          |                            | 各主要配件的品牌，主要部件的材质，先进性、知名度、可靠性、拓展性、维护性等各项指标在各投标人内较好 |  |       | 4-6  |       |      |    |    |
|                        |          |                            | 各主要配件的品牌，主要部件的材质，先进性、知名度、可靠性、拓展性、维护性各项指标在各投标人内较差  |  |       | 1-3  |       |      |    |    |
| 设备的<br>实用性<br>与匹配<br>性 |          | 设备与当期工艺布局与实际需求的匹配性在各投标人内最好 |                                                   |  | 11-15 |      | 15    |      |    |    |
|                        |          | 设备与当期工艺布局与实际需求的匹配性在各投标人内较好 |                                                   |  | 6-10  |      |       |      |    |    |
|                        |          | 设备与当期工艺布局与实际需求的匹配性在各投标人内较差 |                                                   |  | 1-5   |      |       |      |    |    |
| 投标人的<br>实施计划及<br>质量保证  |          |                            | 投标人对项目能够按招标人的时间要求<br>组织实施，并质量保证                   |  |       | 优    | 4-5   | 5    |    |    |
|                        |          |                            |                                                   |  |       | 良    | 2-3   |      |    |    |
|                        |          |                            |                                                   |  |       | 一般   | 0.5-1 |      |    |    |
| 合计                     |          |                            |                                                   |  |       |      |       | 50   |    |    |

注: 评委按分项的规定分数范围内给各投标人进行打分, 并统计总分。

附表 4:

**金雁磁电在线清洗机及外协加工设备采购项目**  
**商务评审表**  
**(采购项目编号: JY20230003)**

| 候选单位                     |                        |                      |       | 所投标的     |    |    |
|--------------------------|------------------------|----------------------|-------|----------|----|----|
| 评分                       |                        |                      | 投标单位  | 最高<br>分值 | 评分 | 备注 |
| 商务响<br>应程度               | 优于招标文件要求               |                      | 4-5   | 5        |    |    |
|                          | 对招标文件无偏离               |                      | 2-3   |          |    |    |
|                          | 部分低于招标文件要求             |                      | 0.5-1 |          |    |    |
| 同类项目业绩（提供品<br>牌知名度等证明材料） |                        | 良好                   | 4-5   | 5        |    |    |
|                          |                        | 一般                   | 2-3   |          |    |    |
|                          |                        | 较差                   | 0.5-1 |          |    |    |
| 企业信誉                     |                        | 优                    | 3     | 3        |    |    |
|                          |                        | 一般                   | 2     |          |    |    |
|                          |                        | 无                    | 1     |          |    |    |
| 售后<br>服务                 | 投标人针对本<br>项目售后服务<br>承诺 | 售后服务方案优于招<br>标文件要求   | 6-7   | 7        |    |    |
|                          |                        | 售后服务方案基本满<br>足招标文件要求 | 3-5   |          |    |    |
|                          |                        | 售后服务方案低于招<br>标文件要求   | 1-2   |          |    |    |
| 合计                       |                        |                      |       | 20       |    |    |

注：评委按分项的规定分数范围内给各投标人进行打分，并统计总分。



附表 5：价格评审表

## 金雁磁电在线清洗机及外协加工设备采购项目

## 价格评审表

(采购项目编号：JY20230003)

| 候选单位 |      |                                                                                                                               | 所投标的 |    |  |
|------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|--|
| 序号   | 评审内容 | 评分标准                                                                                                                          | 满分   | 评分 |  |
| 1    | 响应报价 | 满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价作为评标基准价，其价格分为满分，其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：<br>投标评估得分=（评标基准价/投标报价）×<br>价格权值×100<br>非唯一报价或超过最高限价者为无效报价，<br>该项不得分。 | 30   |    |  |

## 第四部分

# 合 同 书 格 式



# 合 同 书

采购项目编号：\_\_\_\_\_

采购项目名称：\_\_\_\_\_

标 的：\_\_\_\_\_

# 合 同

甲方合同编号：

乙方合同编号：

甲方（需方）：广东金雁磁电科技有限公司

乙方（供方）：

签 定 时 间：      年    月    日

签 订 地 点：广东梅州

## 一、产品型号、规格、数量、价格：

| 序号 | 产品型号\规格 | 单位 | 数量 | 金额（万元） |
|----|---------|----|----|--------|
|    |         |    |    |        |
|    |         |    |    |        |

二、质量保证：供方保证所供物品由优质的原料和先进的技术制造而成，产品是崭新的、未使用过的，在数量和性能方面与所附《设备技术参数要求》描述的一致。

三、包装：供方交付的所有货物应符合国家“GB191-73”包装储运指示标志规定。

四、交货日期：从需方通知日起35天内交货并安装完毕。

五、交货地点：广东金雁磁电科技有限公司（平远县石正镇广州南沙产业转移工业园三期D块地1号）

## 六、运输方式及费用承担：

汽车运输，运输费用由供方承担，运输风险由供方承担，并负责到达后的卸车工作及费用。

## 七、付款方式及期限：

（1）合同签订后预付总价的30%（其中20%作为合同定金），设备交付到厂后5天内，支付合同总价的50%；设备完成调试验收合格，



交付运行后 1 个月内支付合同总价的 10%，预留合同总价的 10% 作为质量保证金，在整机保修期满后 10 个工作日内无息支付。

(2) 本合同的设备单价含 13% 增值税发票，设备安装好后经需方验收合格后开全额增值税发票。

#### 八、安装调试验收：

(1) 需方负责场地，设备基础、以及提供设备所需的水、电、气。供方负责所供设备的吊装，安装调试。

(2) 货到需方工厂后，供方负责提供设备吊装，并安排安装人员到厂开始安装调试，安装调试时间不得超过约定日期，每逾期 1 天按货款总额的 0.5%/日支付损失费用给需方（二次灌浆凝固时间不计算在内）。设备连续正常运行 15 日且质量合格方为通过验收。

#### 九、其它说明：

(1) 本设备的部件之间连接线、连接铜排和控制线，由供方负责，电气柜前端的动力电缆，由需方负责。

(2) 设备验收合格之日起计整机提供一年保修期。

(3) 本合同产品的保修期自供需双方在《产品到货验收单》上签字确认之日起计，在保修期内，货物出现质量问题，供方应当在需方通知后 2 小时内电话响应，起 24 小时内免费上门进行维修、更换，如产品质量问题严重，影响需方正常使用的，需方有权要求供方无条件退货。

(4) 供方逾期未按本条约定进行维修、更换或维修、更换后仍不符合合同约定的，需方有权自行或委托第三人进行维修、更换，由此产生的费用由供方承担。经过供方或第三人维修、更换后的产品，供



方继续按本合同约定承担质量保修责任。供方未及时履行保修义务导致的损失均由供方承担。

(5) 设备主要部件经过维修后，自维修合格送还需方之日起，保修期重新开始计算。保修期满后，供方公司提供客户跟踪服务，定期巡回保养设备。

(6) 保修期满后的服务收费本着服务用户、平等互利的原则。签订维修协议，双方严格履行协议条款。且在当期市场价格基础上给予优惠。

(7) 附件《设备技术参数要求》与主合同具有同等法律效力。

#### 十、违约责任：

(1) 除遇不可抗力外，供方应按时交货。供方超过合同规定交货时间不能交货时，根据延迟天数，按每天货物总价的 0.5% 支付违约金给需方；如果在合同规定交货时间后 10 日仍未能交货，需方有权解除本合同，供方应从合同被解除之日起 10 日内退还需方两倍定金。

(2) 经过双方验收，供方交付的产品数量、包装、规格、品牌、质量、随附单证等与合同约定不一致的，视为交付不合格，需方有权采取下列任何一种措施追究供方违约责任：

① 拒绝接受不合格产品，要求供方在 5 日内无条件更换、补足或修理、重做。由此产生的费用由供方承担，因此延误交货期的供方承担相应的违约责任。逾期 30 日仍未更换、补足或更换、补足后仍不符合合同约定的，需方有权选择单方解除本合同或部分解除本合同；

② 已经接收的产品要求供方在 5 日内无条件退货并退还需方已支付的全部价款；

③ 无法退货的，供方应当向需方支付本合同总金额的 20 % 作为违约金。



(3) 供方对其交付产品的质量承担保证责任,因产品生产工艺、材料缺陷或安装不当等原因发生质量故障的,无论产品的保修期是否过保,均由供方承担责任,赔偿由此给需方、第三人造成的全部损失。

(4) 供方应当保证有权销售本合同的所有产品,不会因此侵犯到第三人的所有权、知识产权等一切权利也未对产品设置任何负担。属于第三人拥有知识产权的已经取第三人合法授权,需方有权不受限制的使用。若因违反本款约定引起的第三方权利纠纷的由供方负责解决,包括需方使用该产品所需的授权费以及解决争议发生的一切费用均由供方承担。如果不能取得使用许可需要另行购买产品的,所需费用由供方承担,并赔偿需方因此受到的损失。

(5) 本合同签订及履行过程中,未经需方书面同意,供方不得将本合同的权利义务以任何方式转让给第三人。否则需方有权选择单方解除本合同并要求供方支付合同总金额 5%的违约金。

(6) 本合同签订后,供方单方解除合同的,应向需方支付本合同总价款 20%的违约金,退还需方已支付的全部费用并赔偿由此给需方造成的全部损失。

(7) 供方应当支付给需方的违约金、赔偿金,需方有权从未支付的货款中扣除,违约金不足以赔偿给需方造成损失的,需方仍有权向供方进行追偿。

(8) 按本合同约定需方选择解除合同的,自需方解除合同的书面通知送达供方之日起合同解除,供方应赔偿由此给需方造成的全部损失。需方不支付供方任何费用,供方对解除合同有异议的异议期为 7 日。供方应当在合同解除后 5 日内退还需方支付的所有费用(如有),自费运回所交付的货物,付清违约金、赔偿金。



(9)供需方违反本合同约定或法律规定的,应当赔偿给对方造成的全部损失。

### 十一、索赔:

1. 如果合同设备在检验、性能考核和保证期内由于乙方的原因未能达到合同规定的技术指标,甲方有权向乙方提出索赔,并且乙方应经甲方同意以下列方式进行理赔:

(1) 同意拒收设备和退还合同价款,并且承担相关的损失和费用包括利息、银行费用、保费、检验费、仓储费、装卸费以及其它保管和维护被拒收设备必需的费用。

(2) 按质量低劣的程度、甲方受损害的程度及损失的多少对设备进行降价处理。

(3) 由乙方自负费用以新设备替换有缺陷的设备,同时乙方应按照规定在相应时期内对替换后的设备作出质量保证,乙方应自负费用,将替换后的设备或补供的设备运抵工作现场。

(4) 由乙方自负费用并派人修理或消除合同项下设备的缺陷和不符合合同之处。如果乙方不能派遣人员进行上述工作,甲方有权自行进行修理或消除缺陷,由此产生的人工、机器使用、材料消耗方面的一切费用均应由乙方承担。

2. 如果上述方式仍不足以弥补甲方所受的损失,甲方有权要求乙方赔偿在签合同时未能预见的实际损失。

3. 如果乙方在收到甲方索赔要求后3天内未能作出回复,该索赔要求将被视为已被接受。如双方对索赔存在争议,用户可申请质检机构进行检验,质检机构出具的检验证书将作为甲方向乙方提出索赔的有效证据。



4. 如果乙方在收到索赔通知后 3 天内, 未能按照上述一种或多种方法以甲方同意的方式解决索赔, 甲方有权扣除索赔金额。

## 十二、解决合同纠纷的方式:

双方协商解决, 协商失败或无法协商时, 应向甲方所在地法院提起诉讼。

## 十三、合同签定及生效:

(1) 本合同经双方签字盖章确认后生效。

(2) 本合同一式肆份, 供方执一份、需方执三份。

|       |                       |       |  |
|-------|-----------------------|-------|--|
| 需方名称  | 广东金雁磁电科技有限公司          | 供方名称  |  |
| 需方地址  | 平远县石正镇广州南沙(平远)产业转移工业园 | 供方地址  |  |
| 法定代表人 | 吴小波                   | 法定代表人 |  |
| 代表人   |                       | 代表人   |  |
| 开户银行  | 中国农业银行股份有限公司平远县支行     | 开户银行  |  |
| 帐号    | 44192101040020459     | 帐号    |  |
| 税号    | 91441426MA55DUWB7C    | 税号    |  |
| 电话及传真 |                       | 电话及传真 |  |
| 公司盖章  |                       | 公司盖章  |  |
| 日期    |                       | 日期    |  |

附：《设备技术参数要求》



## 第五部分

# 投标文件格式

## 一、报名表

|        |                      |      |  |
|--------|----------------------|------|--|
| 报名项目名称 | 金雁磁电在线清洗机及外协加工设备采购项目 |      |  |
| 报名项目编号 | JY20230003           | 所投标的 |  |
| 报名单位   |                      |      |  |
| 法人代表   |                      |      |  |
| 联系人    |                      | 联系电话 |  |
| 电子邮箱   |                      |      |  |

单位（盖章）：

日期：



## 二、法定代表人/负责人资格证明书

致：采购人：

\_\_\_\_\_同志，现任我单位\_\_\_\_\_职务，为法定代表人，特此证明。  
签发日期：\_\_\_\_\_单位：\_\_\_\_\_（盖章）  
附：法定代表人性别：\_\_\_\_\_年龄：\_\_\_\_\_身份证号码：\_\_\_\_\_  
联系电话：\_\_\_\_\_  
营业执照号码：\_\_\_\_\_经济性质：\_\_\_\_\_  
经营范围：\_\_\_\_\_

说明：1. 法定代表人为企业事业单位、国家机关、社会团体的主要行政负责人。  
2. 内容必须填写真实、清楚、涂改无效，不得转让、买卖。  
3. 将此证明书提交对方作为合同附件。

（为避免废标，请供应商务必提供本附件）

法定代表人身份证正面复印件

法定代表人身份证反面复印件

三、法定代表人/负责人授权委托书

(投标签字代表或递交投标文件为法定代表人本人，则本表可不提供)

致：采购人：

兹授权\_\_\_\_\_同志，为我方签订经济合同及办理其他事务代理人，其权限是：\_\_\_\_\_

授权单位：\_\_\_\_\_ (盖章) 法定代表人 \_\_\_\_\_ (签名或盖私章)  
有效期限：至 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日 签发日期：\_\_\_\_\_  
附：代理人性别：\_\_\_\_\_ 年龄：\_\_\_\_\_ 职务：\_\_\_\_\_ 身份证号码：\_\_\_\_\_  
联系电话：\_\_\_\_\_  
营业执照号码：\_\_\_\_\_ 经济性质：\_\_\_\_\_  
经营范围：\_\_\_\_\_

- 说明：1. 法定代表人为企业事业单位、国家机关、社会团体的主要行政负责人。  
2. 内容必须填写真实、清楚、涂改无效，不得转让、买卖。  
3. 将此证明书提交对方作为合同附件。  
4. 授权权限：全权代表本公司参与上述采购项目的投标响应，负责提供与签署确认一切文书资料，以及向贵方递交的任何补充承诺。  
5. 有效期限：与本公司投标文件中标注的投标有效期相同，自本单位盖公章之日起生效。  
6. 投标签字代表为法定代表人，则本表不适用。

代理人身份证正面复印件

代理人身份证反面复印件



#### 四、诚信投标承诺书

为维护梅州市采购市场秩序，本投标人在参加本次采购活动中郑重作出如下承诺：

一、严格遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则参与本次采购活动。

二、本投标文件中所提供的全部材料都是真实、有效和合法的。

三、不采取不正当的手段诋毁、排挤其他供应商。

四、不与采购人、其他供应商或者采购代理机构串通投标，损害国家利益、社会公共利益或者他人的合法权益。

五、不向采购人、采购代理机构工作人员及评标委员会成员行贿或以提供其他不正当利益的方式牟取中标资格。

六、不以伪造、变造投标资质材料或以其他方式弄虚作假，骗取中标资格。

七、不进行虚假、恶意投诉或以其他方式扰乱采购市场秩序。

八、积极配合采购人监管部门调查处理投诉事项，如实反映情况，提供真实材料。

本投标人若违反上述承诺，愿意承担法律责任，并接受采购人监管部门作出的处罚。

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：\_\_\_\_\_

投标供应商名称（盖公章）：\_\_\_\_\_

日期： 年 月 日

## 五、投标函

致广东金雁工业集团有限公司招标办：

依据贵方（采购项目名称：\_\_\_\_\_、采购项目编号：\_\_\_\_\_）招标采购设备及服务的投标邀请，（投标人名称、地址）作为投标人正式授权（授权代表姓名、职务）为我方签字代表并按照邀请招标文件要求（包括但不限于）提交下述文件正本1份，副本7份。

1. 资格性符合材料（6项）；
2. 投标函；
3. 商务部分；
4. 技术部分；
5. 其他证明材料；
6. 投标报价表（一份）；
7. 售后服务方案；
8. 诚信投标承诺书

我方在此声明并同意：

1. 同意并接受招标文件的各项要求，遵守招标文件中的各项规定，按招标文件的要求提供报价。
2. 投标有效期为递交投标文件之日起 90 天，中标人投标有效期延至合同验收之日。
3. 我方已经详细地阅读了全部招标文件及其附件，包括澄清及参考文件（如果有的话）。我方已完全清晰理解招标文件的要求，不存在任何含糊不清和误解之处，同意放弃对这些文件所提出的异议和质疑的权利。
4. 我方已毫无保留地向贵方提供一切所需的证明材料。
5. 我方承诺在本次投标文件中提供的一切文件，无论是原件还是复印件均为真实和准确的，绝无任何虚假、伪造和夸大的成份，否则，愿承担相应的后果和法律责任。
6. 我方完全服从和尊重评委会所作的评定结果，同时清楚理解到报价最低并非意味着必定获得中标资格。
7. 我方是依法注册的法人，在法律、财务及运作上完全独立于采购人和采购代理机构。

备注：本投标函内容不得擅自删改，否则视为无效投标。

投标供应商：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_

电子邮件：\_\_\_\_\_

投标供应商（法定代表人授权代表）代表签字：\_\_\_\_\_

投标供应商名称（公章）：\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_

账号：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_



## 六、投标报价表

|        |                           |                           |                           |
|--------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 采购项目名称 | 金雁磁电在线清洗机及外协加工设备采购项目      |                           |                           |
| 采购项目编号 | JY20230003                |                           |                           |
| 勾选所投标的 | ①                         | ②                         | ③                         |
|        | 外协加工设备（设施、配件）             | 在线高压清洗机（永磁铁氧体）            | 在线超声清洗机（永磁铁氧体）            |
| 投标总报价  | （大写）人民币<br><br>元整         | （大写）人民币<br><br>元整         | （大写）人民币<br><br>元整         |
|        | （¥                      ） | （¥                      ） | （¥                      ） |
| 备注：    |                           |                           |                           |

注：1. 投标供应商须按要求填写所有信息，不得随意更改本表格式。

2. 报价中必须包含货物及零配件的购置和安装、运输保险、装卸、培训辅导、质保期售后服务、全额含税发票、雇员费用、合同实施过程中应预见和不可预见费用等。所有价格均应以人民币报价，金额单位为元。

3. 此表是投标文件的必要文件，是投标文件的组成部分（如有优惠折扣声明，请在此表中列出，最终以优惠后的“投标总报价”填报，并以此为准。除此以外不再接受降价函或其他形式的优惠声明）。

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：\_\_\_\_\_

投标供应商名称（盖公章）：\_\_\_\_\_

日期：     年     月     日

## 七、售后服务方案

售后服务须包括但不限于以下内容，主要根据招标需求的要求（格式自定）

1. 免费保修期；
2. 应急维修时间安排；
3. 维修地点、地址、联系电话及技术服务人员（包括厂商认证工程师等人员）；
4. 投标人详细的售后服务方案
5. 维修服务收费标准；
6. 制造商的技术支持；
7. 其它服务承诺；
8. 培训计划。

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：\_\_\_\_\_

投标供应商名称（盖公章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日



## 八、投标人的实施计划及质量保证

(格式自定)

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：\_\_\_\_\_

投标供应商名称（盖公章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

金雁工业集团